



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE



Identité de la machine

LIDM07BE (S/N GZJ00166)

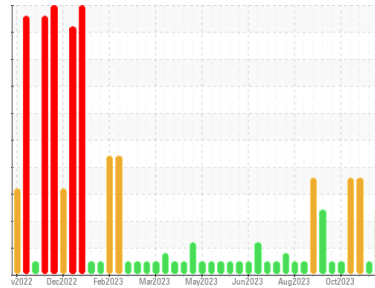
Composant

Moteur biogaz

Fluide

CHEVRON HDAX 6500 LFG GAS ENGINE OIL (540 LTR)

Sample Rating Trend



DéGRADATION



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

▲ État Du Fluide

Le niveau de AN est supérieur à la limite recommandée. Le niveau de BN est inférieur à la normale. l'huile ne peut plus être utilisée.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | WC0772222 | WC0772226 | WC0817913 |
| Date d'échant. | Client Info | | 30 Oct 2023 | 25 Oct 2023 | 18 Oct 2023 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | 24696 | 24579 | 24464 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | 232 | 115 | 667 |
| Huile changée | Client Info | | Not Chngd | Changed | Changed |
| Statut de l'échant. | | | ABNORMAL | NORMAL | ABNORMAL |

CONTAMINATION

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------|-----------|-------------|----------------|--------|--------|
| Essence | WC Method | >4.0 | <1.0 | <1.0 | <1.0 |
| Glycol | WC Method | | NEG | NEG | NEG |

MÉTAUX D'USURE

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|-----------|---------|---------------|--------|--------------|--------|----|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | 9 | 3 | 8 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >4 | 0 | 0 | 0 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | <1 | 0 | 0 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | <1 | <1 | <1 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >6 | 2 | 2 | 2 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >9 | <1 | 0 | <1 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >6 | 1 | <1 | 2 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >4 | 2 | <1 | 2 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 2 | 1 | 5 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

ADDITIFS

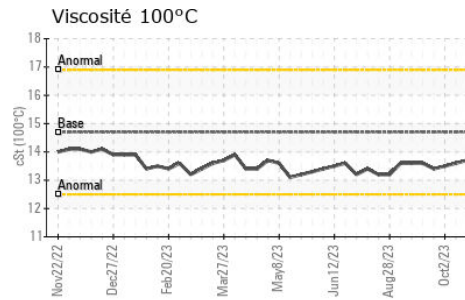
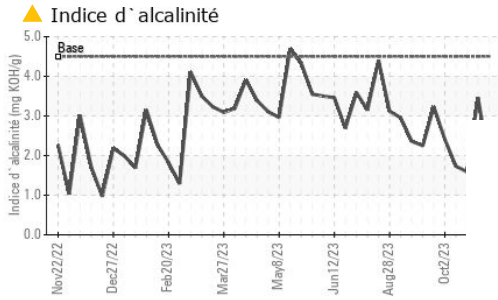
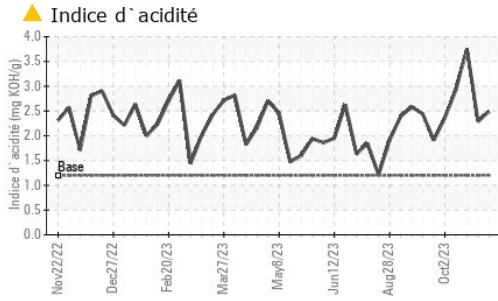
| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|-----------|---------|---------------|--------|--------------|--------|------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | | 4 | 4 | 3 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | | 2 | 1 | 2 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | | 14 | 13 | 12 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | | 2096 | 1765 | 1936 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | | 281 | 240 | 258 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | | 336 | 287 | 328 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | | 3234 | 2138 | 3219 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |

CONTAMINANTS

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|-----------|---------|---------------|--------|--------------|--------|-----|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >181 | 87 | 51 | 152 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | 1 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 1 | 0 | 2 |

INFRA-RED

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|-------------|----------|-------------|--------|-------------|--------|------|
| % de suie | % | ASTM D7844* | | 0 | 0 | 0 |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | >20 | 4.9 | 5.0 | 5.1 |
| Sulfatation | Abs./1mm | ASTM D7415* | >30 | 23.6 | 19.9 | 26.9 |

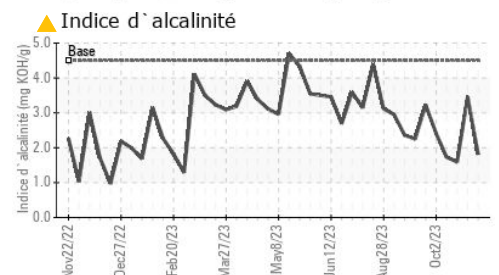
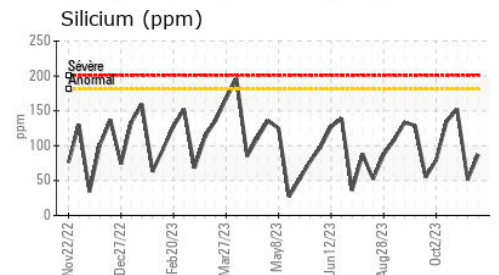
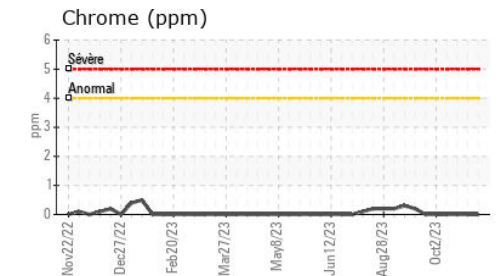
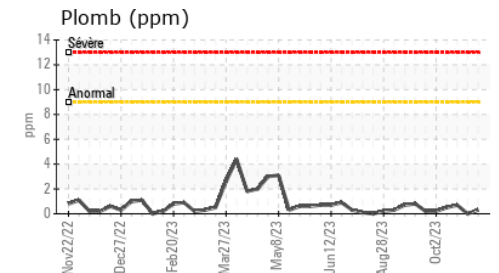
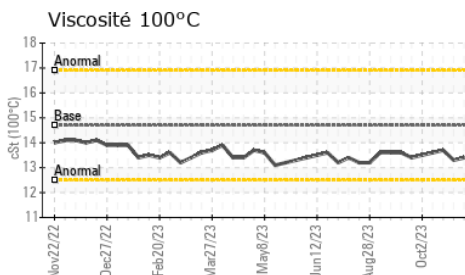
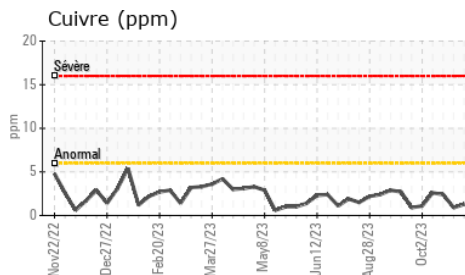
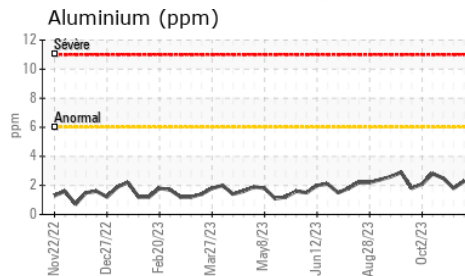
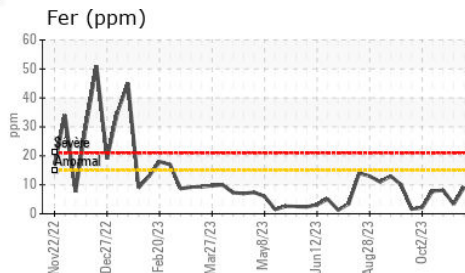


| FLUID DEGRADATION | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|---------------------|------------|-------------|--------|--------|--------|--------|
| Oxydation | Abs./1mm | ASTM D7414* | >25 | 11.4 | 9.5 | 13.8 |
| Indice d'acidité | mg KOH/g | ASTM D974* | 1.2 | ▲ 2.49 | 2.29 | ▲ 3.75 |
| Indice d'alcalinité | mg KOH/g | ASTM D2896* | 4.5 | ▲ 1.81 | 3.46 | ▲ 1.59 |
| i-pH | Scale 0-14 | ASTM D7946* | <4.5 | 4.65 | 5.29 | ▲ 3.74 |

| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|-----|
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1 | NEG | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG | NEG |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|------|
| Visc 100°C | cSt | ASTM D7279(m) | 14.7 | 13.4 | 13.3 | 13.7 |

GRAPHIQUES



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0772222 **Reçu** : 31 Oct 2023
N° de laboratoire : 02593025 **Diagnostiqué** : 02 Nov 2023
Numéro unique : 5670104 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : MOB 2 (Additional Tests: i-pH, TAN Auto, TAN Man)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

EDL NA Recips-Lydia
 6985 CHEMIN DES SOURCES
 LACHUTE, QC
 CA J8H 2C5
 Contact: Eloi Legault
 eloi.legault@energydi.com
 T: (450)526-4001
 F: