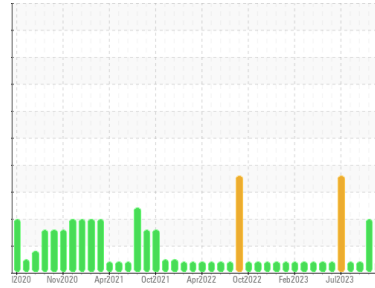




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
centre énergétique
 Identité de la machine
14-1801-03
 Composant
Compresseur à vis 3
 Fluide
SULLAIR SULLUBE (500 LTR)

Sample Rating Trend



COMPONENT CONDITION SUMMARY

No relevant graphs to display


RECOMMENDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.		ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL
pH	Scale 0-14 ASTM D1287*	▲ 5.74	▲ 3.44	▲ 4.60

Customer Id: ALCBAI
Sample No.: WC0852815
Lab Number: 02593262
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

There are no recommended actions for this sample.

HISTORICAL DIAGNOSIS

EAU



03 Oct 2023 Diag: Kevin Marson

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR SULLUBE. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Concentration modérée d'eau dans l'huile. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau

view report



PH



29 Aug 2023 Diag: Kevin Marson

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



PH



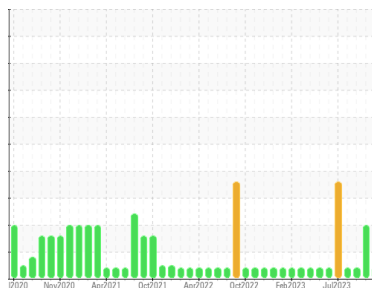
02 Aug 2023 Diag: Kevin Marson

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Secteur
centre énergétique
 Identité de la machine
14-1801-03
 Composant
Compresseur à vis 3
 Fluide
SULLAIR SULLUBE (500 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable.

▲ État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

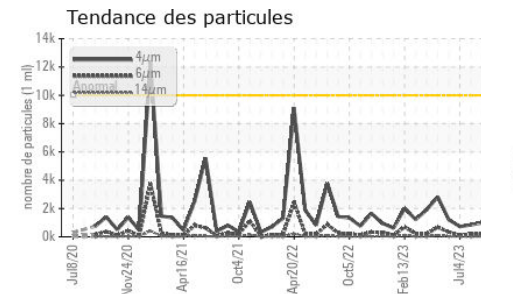
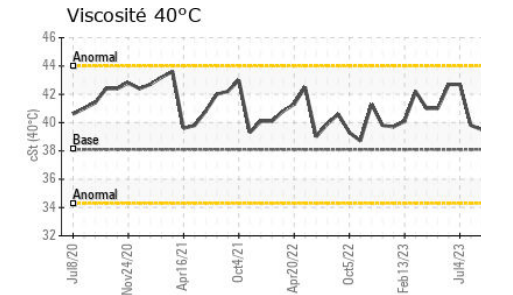
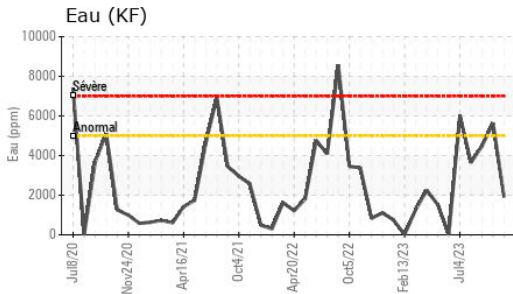
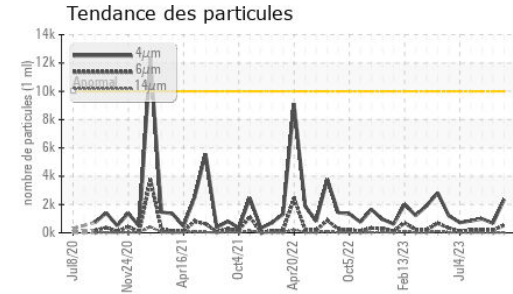
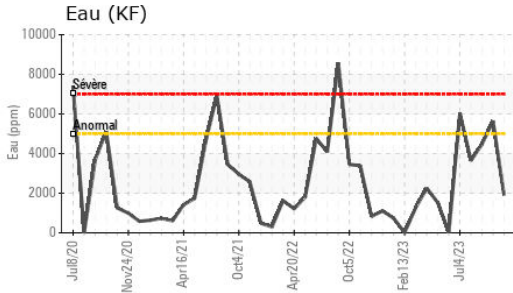
INFORMATION SUR L'éCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info				WC0852815	WC0850758	WC0833031
Date d'échant.	Client Info				24 Oct 2023	03 Oct 2023	29 Aug 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info			0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info			0	0	0
Huile changée	Client Info				N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.					ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL

MÉTAUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>60	3	3	3	
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>4	0	0	0	
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1	
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0	
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<1	<1	<1	
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	<1	<1	
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>30	1	1	1	
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	0	0	
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	12	<1	<1	1	
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	500	237	233	274	
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	0	0	0	
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	<1	0	<1	
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	8.2	4	5	4	
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	4.0	0	0	0	
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0.1	4	4	4	
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	240	262	266	254	
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1	

CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<1	<1	<1	
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		63	63	56	
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	5	6	5	
Eau	%	ASTM D6304*	>0.5	0.190	▲ 0.563	0.448	
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>5000	1909.4	▲ 5636.2	4480.6	

PROPRETÉ DU FLUIDE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>10000	2359	673	992	
Particules >6µ		ASTM D7647	>2500	525	180	193	
Particules >14µ		ASTM D7647	>320	25	19	26	
Particules >21µ		ASTM D7647	>80	5	4	13	
Particules >38µ		ASTM D7647	>20	1	0	1	
Particules >71µ		ASTM D7647	>4	0	0	1	
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>20/18/15	18/16/12	17/15/11	17/15/12	



FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.06	0.29	0.43	0.30

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.5	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*		▲ 5.74	▲ 3.44	▲ 4.60
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	38.1	39.6	39.4	39.5

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

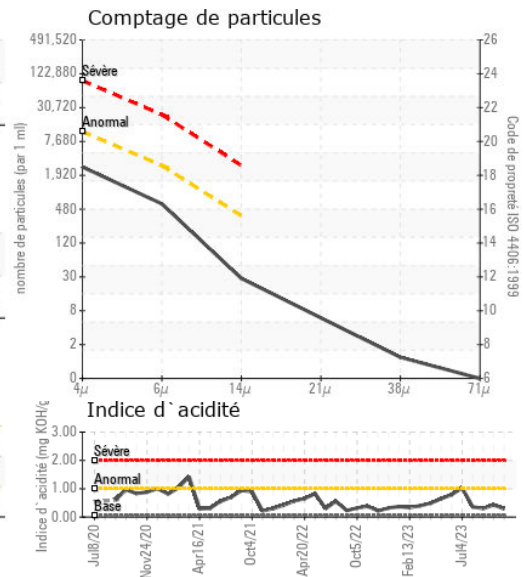
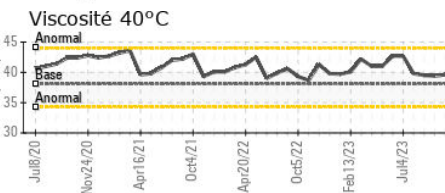
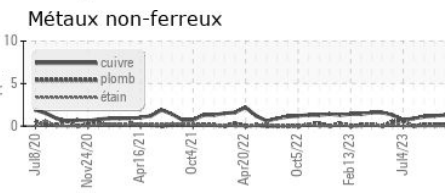
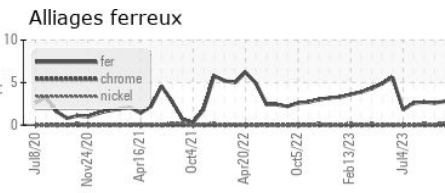
Coluer



Fond



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0852815 **Reçu** : 01 Nov 2023
N° de laboratoire : **02593262** **Diagnostiqué** : 02 Nov 2023
Numéro unique : 5670341 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, pH, TAN Man)

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550