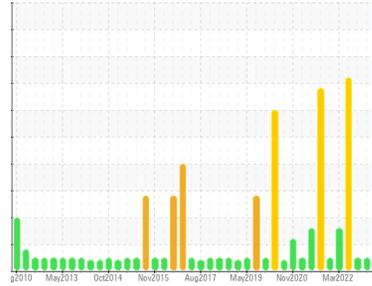


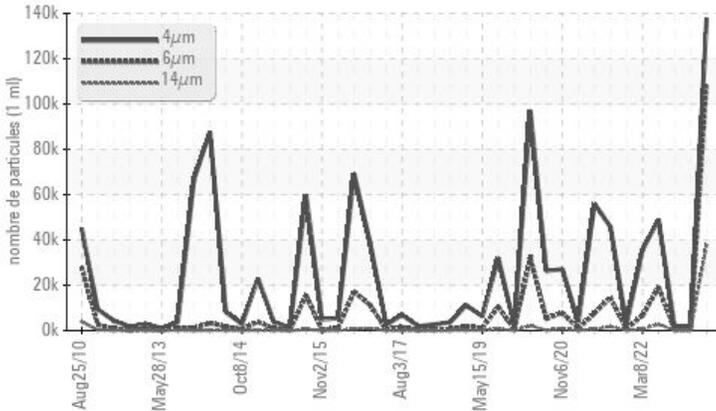
Secteur
Centre de coulé
 Identité de la machine
47-2810-01

Composant
Système hydraulique
 Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (700 LTR)

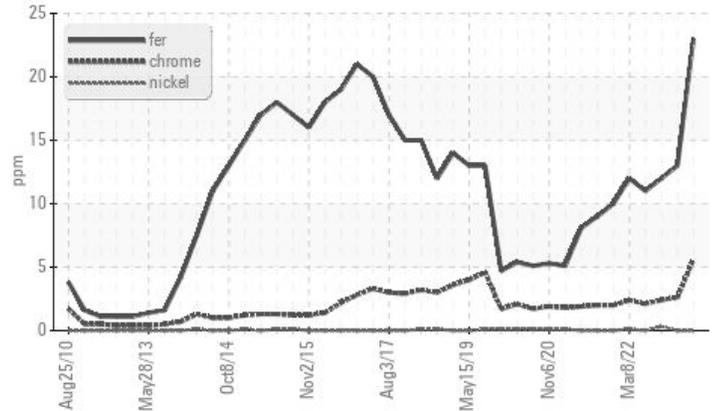


COMPONENT CONDITION SUMMARY

Tendance des particules



Alliages ferreux



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.		SEVERE	NORMAL	NORMAL	
Fer	ppm	ASTM D5185(m) >20	▲ 23	13	12
Particules >6µ		ASTM D7647 >1300	● 109230	529	483
Particules >14µ		ASTM D7647 >160	● 37735	55	73
Particules >21µ		ASTM D7647 >40	● 13379	19	37
Particules >38µ		ASTM D7647 >10	● 546	2	4
Particules >71µ		ASTM D7647 >3	▲ 10	1	0
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c) >--/17/14	● 24/24/22	18/16/13	18/16/13

Customer Id: ALCBAI
 Sample No.: WC0865993
 Lab Number: 02594178
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

01 Feb 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



16 Nov 2022 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



03 Aug 2022 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 71 microns) dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

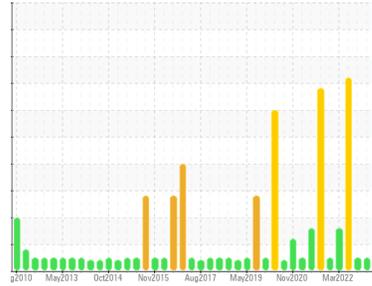
view report



Secteur
Centre de coulé
Identité de la machine
47-2810-01

Composant
Système hydraulique
Fluide

QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (700 LTR)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Usure

Le taux de fer est anormal. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion.

Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info		WC0865993	WC0765269	WC0744029
Date d'échant.	Client Info		11 Feb 2023	01 Feb 2023	16 Nov 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info	0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info	0	0	0
Huile changée	Client Info		N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.			SEVERE	NORMAL	NORMAL

MÉTALUX D'USURE

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ	ASTM D8184*		13	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m) >20	▲ 23	13	12
Chrome	ppm	ASTM D5185(m) >20	6	3	2
Nickel	ppm	ASTM D5185(m) >20	0	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	<1	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m) >20	<1	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m) >20	1	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m) >20	2	1	1
Étain	ppm	ASTM D5185(m) >20	183	184	184
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0

ADDITIFS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	<1	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	6	4	6
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	109	119	119
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	12	10	10
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	481	512	516
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	<1

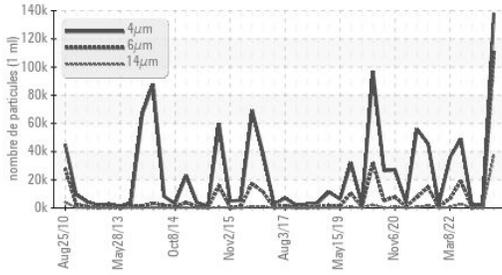
CONTAMINANTS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m) >15	4	3	4
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	10	10	10
Potassium	ppm	ASTM D5185(m) >20	3	3	2
Eau	%	ASTM D6304* >0.05	0.022	0.005	0.027
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304* >500	222.1	58.1	273.3

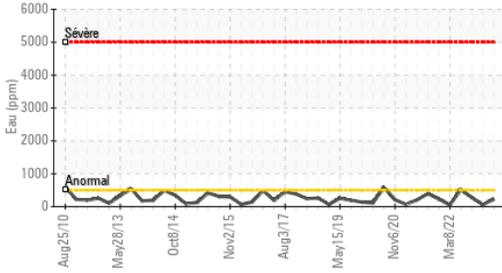
PROPRETÉ DU FLUIDE

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647		137823	2119	1727
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ 109230	529	483
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ 37735	55	73
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	▲ 13379	19	37
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	▲ 546	2	4
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	▲ 10	1	0
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>--/17/14	▲ 24/24/22	18/16/13	18/16/13

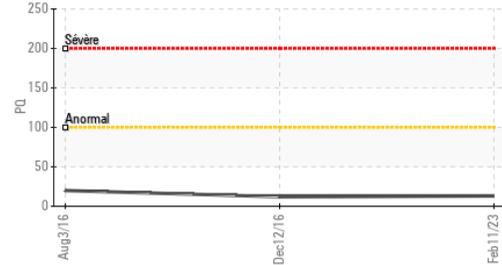
Tendance des particules



Eau (KF)



PQ



FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	2.27	1.99	2.03

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	49.7	49.4	49.3

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer

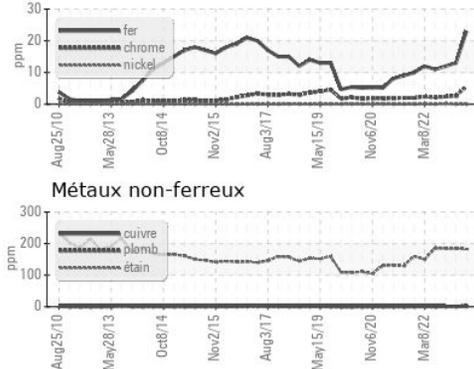


Fond

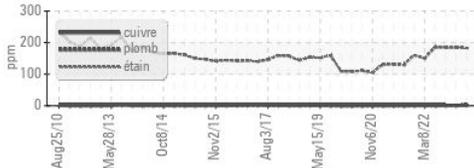


GRAPHIQUES

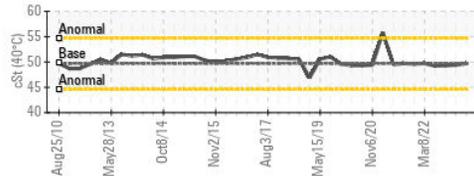
Alliages ferreux



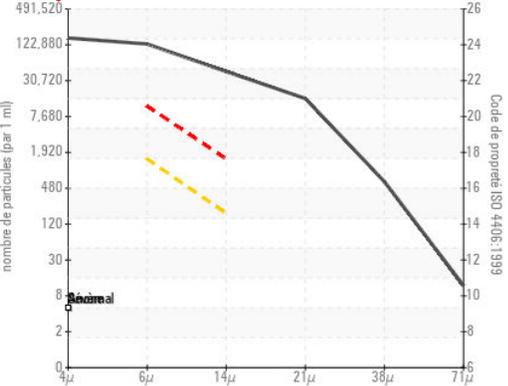
Métaux non-ferreux



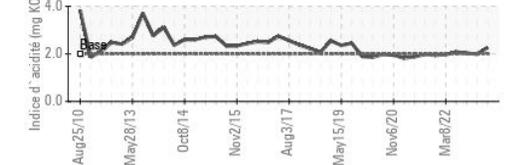
Viscosité 40°C



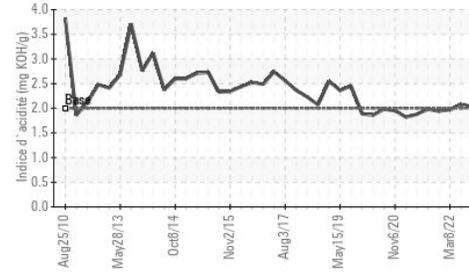
Comptage de particules



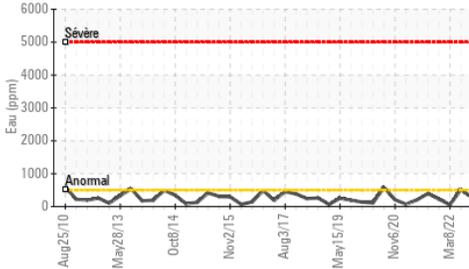
Indice d'acidité



Indice d'acidité



Eau (KF)



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

N° d'échantillon : WC0865993

N° de laboratoire : 02594178

Numéro unique : 5671257

Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, PQ, TAN Man)

Reçu : 06 Nov 2023

Diagnostiqué : 07 Nov 2023

Diagnostiqueur : Kevin Marson

RTA - UGB

C.P. 900

Ville de la Baie, QC

CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc

mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568

F: (418)697-9550

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.