



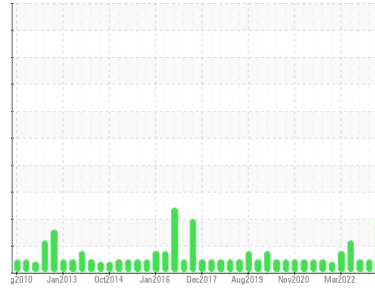
RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

ISO(LES NORMES)

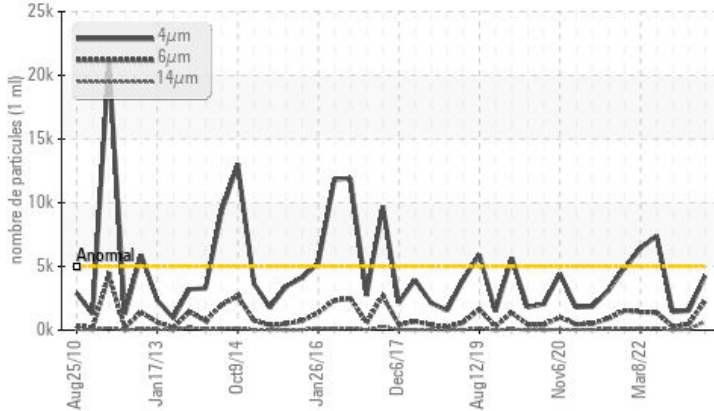
Secteur
Centre de coulé
Identité de la machine
47320501

Composant
Système hydraulique
Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (20 GAL)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			ABNORMAL	NORMAL	NORMAL
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ 2285	481	283
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ 648	51	14
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	▲ 269	14	5
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	▲ 20	1	1
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 19/18/17	18/16/13	18/15/11

Customer Id: ALCBAI
Sample No.: WC0865994
Lab Number: 02594179
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

01 Feb 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



16 Nov 2022 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



03 Aug 2022 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

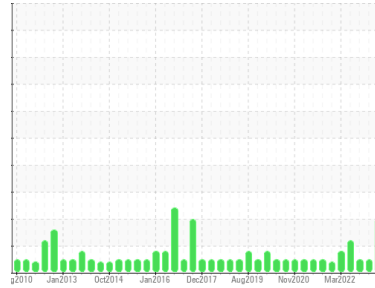
view report



Secteur
Centre de coulé
Identité de la machine
47320501

Composant
Système hydraulique
Fluide

QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (20 GAL)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info				WC0865994	WC0765272	WC0730745
Date d'échant.	Client Info				11 Feb 2023	01 Feb 2023	16 Nov 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info			0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info			0	0	0
Huile changée	Client Info				N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.					ABNORMAL	NORMAL	NORMAL

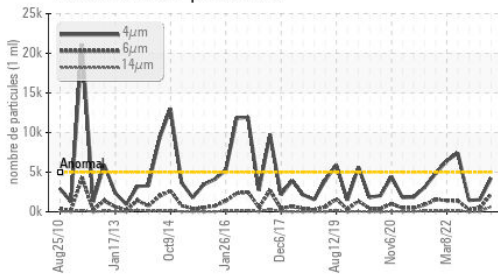
MÉTAUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	6	6	6
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	1	1	1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	252	152	154	154
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)			<1	1	2
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)			<1	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)			0	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)			<1	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)			1	2	3
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)			100	107	109
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)			6	17	17
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)			467	476	504
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)			<1	<1	<1

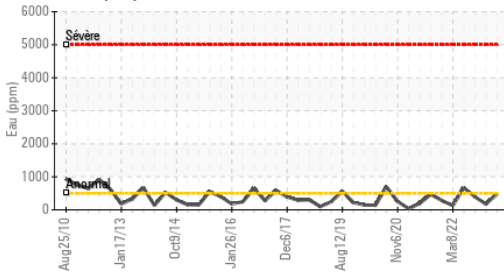
CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	3	4	7	7
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		4	4	5	5
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	1	1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.048	0.017	0.039	0.039
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	486.1	172.9	392.8	392.8

PROPRETÉ DU FLUIDE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	4247	1525	1437	1437
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	▲ 2285	481	283	283
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	▲ 648	51	14	14
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	▲ 269	14	5	5
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	▲ 20	1	1	1
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	1	0	1	1
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 19/18/17	18/16/13	18/15/11	18/15/11

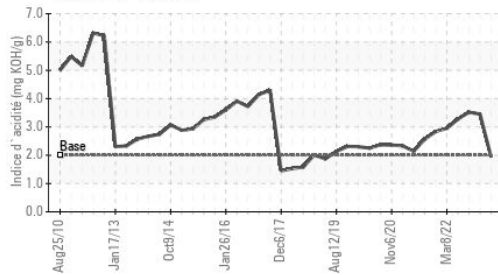
Tendance des particules



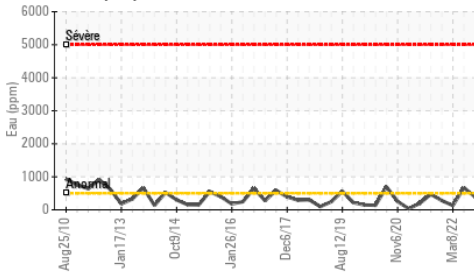
Eau (KF)



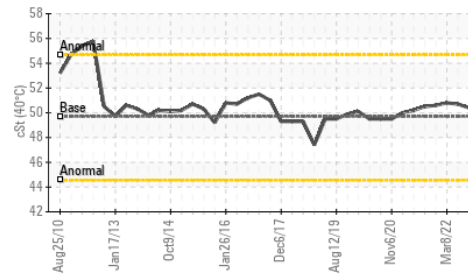
Indice d'acidité



Eau (KF)



Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	1.94	3.45	3.52

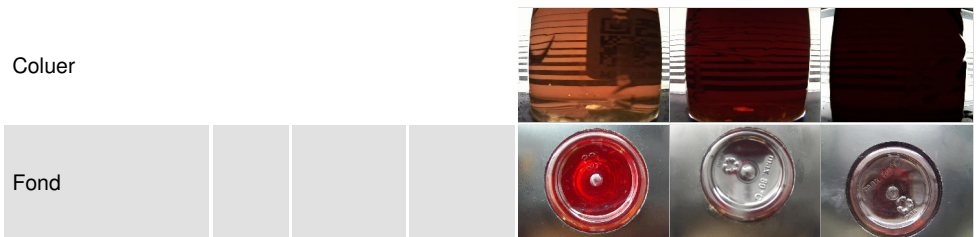
VISUEL

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID

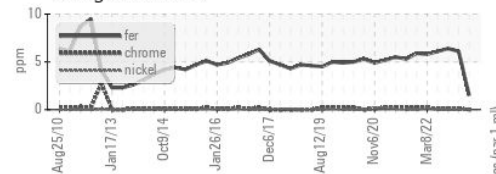
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	52.8	50.6	50.4

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

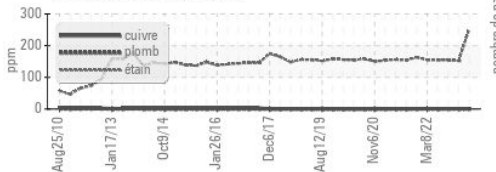


GRAPHIQUES

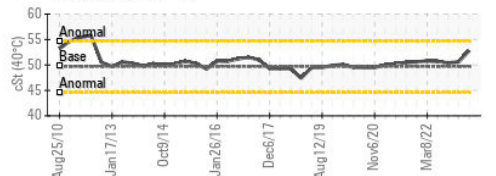
Alliages ferreux



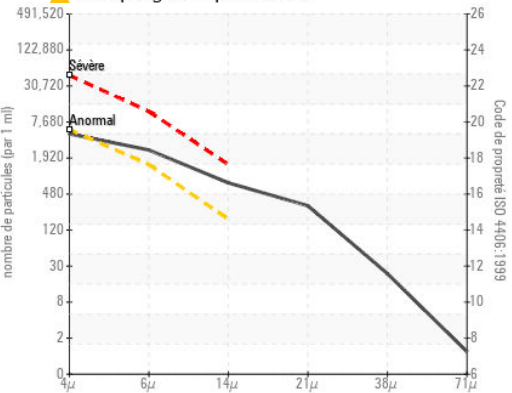
Métaux non-ferreux



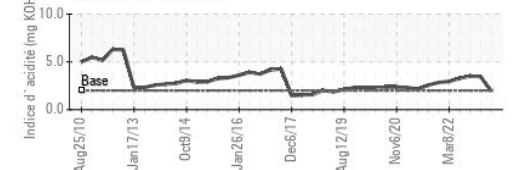
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0865994
N° de laboratoire : 02594179
Numéro unique : 5671258
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF)

Reçu : 06 Nov 2023
Diagnostiqué : 08 Nov 2023
Diagnostiqueur : Wes Davis

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB

C.P. 900
Ville de la Baie, QC
CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc
mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568
F: (418)697-9550