

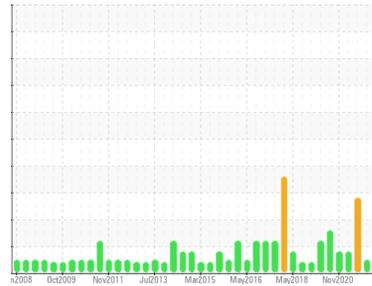


RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
scellement
Identité de la machine
55-1507-01

Composant
Système hydraulique
Fluide
MOBIL DTE 10 EXCEL 32 (70 GAL)

Sample Rating Trend

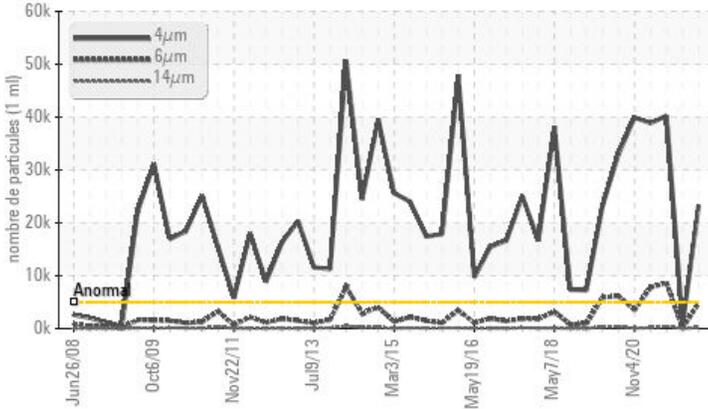


ISO(LES NORMES)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



RECOMMANDATION

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			ABNORMAL	NORMAL	SEVERE
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	▲ 23296	606	● 40246
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ 4789	115	▲ 8666
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ 216	12	▲ 383
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 22/19/15	16/14/11	● 23/20/16

Customer Id: ALCBAI
Sample No.: WC0852812
Lab Number: 02594183
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.

HISTORICAL DIAGNOSIS

30 Nov 2022 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



24 May 2022 Diag: Kevin Marson

ISO(LES NORMES)



Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité élevée de matières particulaires (4 à 14 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



05 May 2021 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report





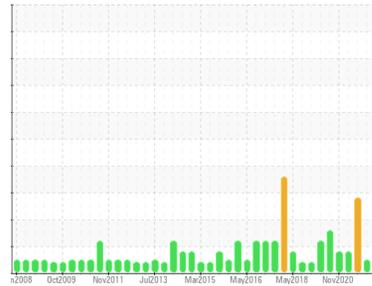
RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

ISO(LES NORMES)

Secteur
scellement
Identité de la machine
55-1507-01

Composant
Système hydraulique
Fluide
MOBIL DTE 10 EXCEL 32 (70 GAL)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON						methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.		Client Info					WC0852812	WC0756875	WC0643875	
Date d'échant.		Client Info					11 Jan 2023	30 Nov 2022	24 May 2022	
Âge d la Machine		hrs	Client Info				0	0	0	
Âge de l'huile		hrs	Client Info				0	0	0	
Huile changée		Client Info					N/A	N/A	N/A	
Statut de l'échant.							ABNORMAL	NORMAL	SEVERE	

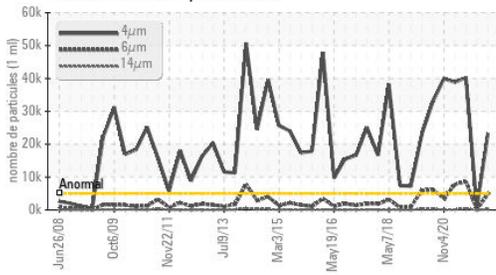
MÉTAUX D'USURE						methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	6	5	6				
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1				
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1				
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0				
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0				
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	<1				
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	5	4	4				
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	2	<1				
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1				
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0				
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0				
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0				
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0				

ADDITIFS						methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1				
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0				
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0				
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0				
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0				
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	120	109	114	115				
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	475	390	438	461				
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		7	6	5				
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1275	1176	1235	1355				
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1				

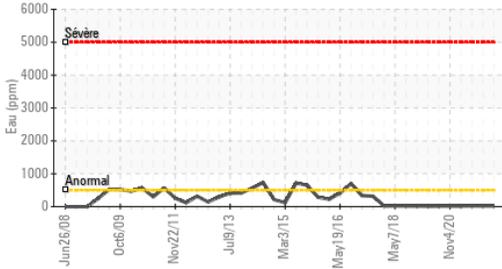
CONTAMINANTS						methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<1	<1	<1				
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		2	1	1				
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	0				
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.002	0.002	0.002				
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	18.6	20.9	23.1				

PROPRETÉ DU FLUIDE						methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	▲ 23296	606	40246				
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	▲ 4789	115	8666				
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	▲ 216	12	383				
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	51	4	74				
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	4	0	1				
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	0	0	0				
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 22/19/15	16/14/11	23/20/16				

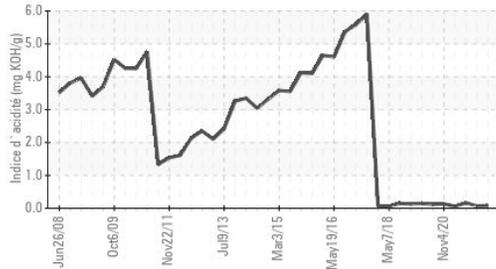
Tendance des particules



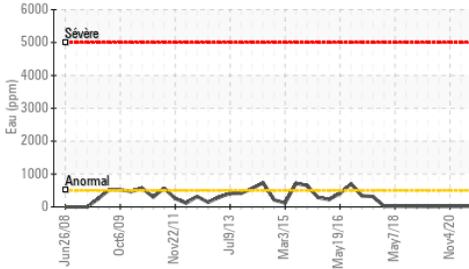
Eau (KF)



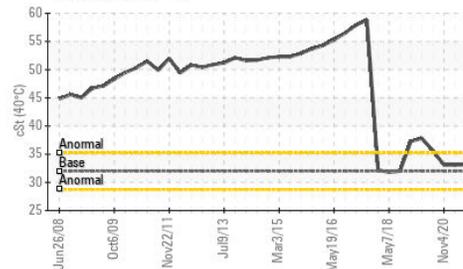
Indice d'acidité



Eau (KF)



Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		0.08	0.07	0.16

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	32	32.4	32.4	33.1

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer

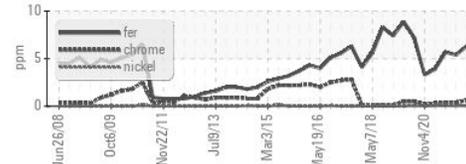


Fond

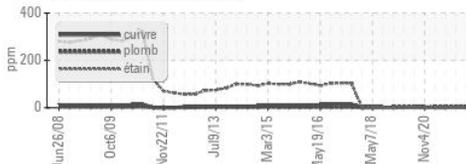


GRAPHIQUES

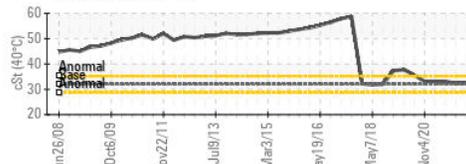
Alliages ferreux



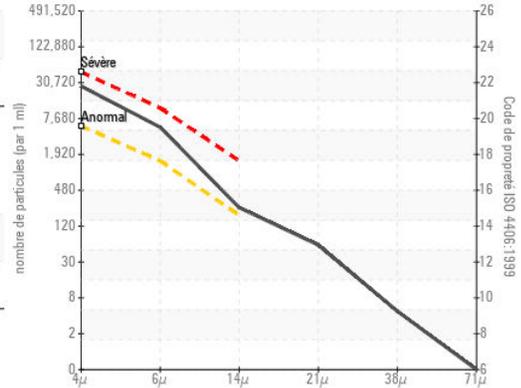
Métaux non-ferreux



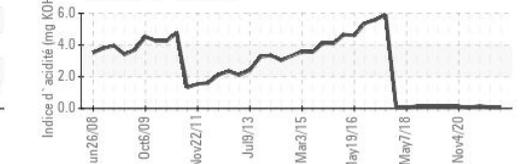
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0852812
N° de laboratoire : 02594183
Numéro unique : 5671262
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF)

Reçu : 06 Nov 2023
Diagnostiqué : 07 Nov 2023
Diagnostiqueur : Wes Davis

RTA - UGB

C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.