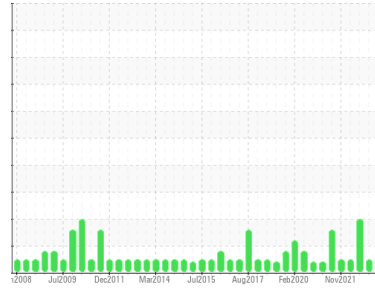




RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

NORMALE



Secteur
Centre de coulé
 Identité de la machine
47-10114-01HYD

Composant
Système hydraulique
 Fluide

QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (100 LTR)

DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

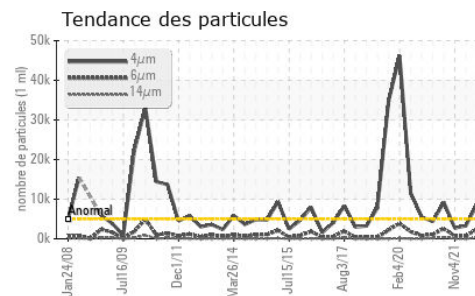
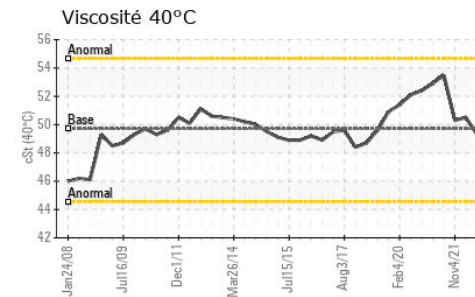
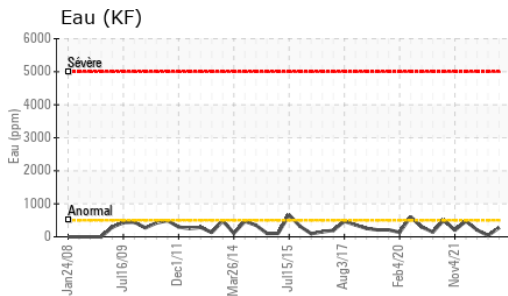
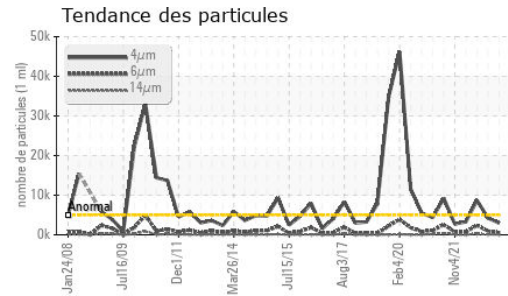
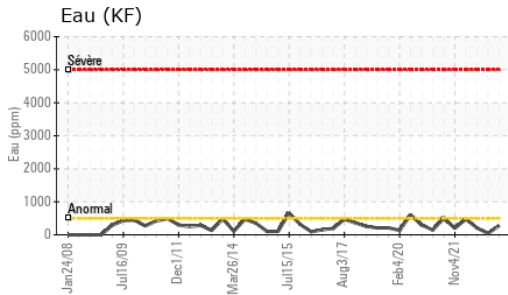
| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|---------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | | WC0858534 | WC0765265 | WC0744033 |
| Date d'échant. | Client Info | | | | 11 Feb 2023 | 01 Feb 2023 | 16 Nov 2022 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | | 0 | 0 | 0 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | | | N/A | N/A | N/A |
| Statut de l'échant. | | | | | NORMAL | NORMAL | ATTENTION |

| MÉTALUX D'USURE | | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|---------|--------------|--------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 3 | 3 | 3 | |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | <1 | 3 | |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | 0 | 0 | |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 | |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 | 0 | |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | <1 | <1 | |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | 0 | <1 | |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 2 | 2 | 1 | |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 294 | 293 | 219 | |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | <1 | <1 | |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 | |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 | |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 | |

| ADDITIFS | | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|---------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | | | <1 | <1 | 1 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | | | <1 | 0 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | | | 0 | 0 | 0 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | | 0 | 0 | 0 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | | | 0 | 0 | 0 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | | | 1 | 0 | 1 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | | | 108 | 120 | 113 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | | | 17 | 19 | 11 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | | | 484 | 518 | 517 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | | <1 | <1 | <1 |

| CONTAMINANTS | | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|---------|--------------|--------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | 3 | 3 | 2 | |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 5 | 5 | 3 | |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | <1 | <1 | |
| Eau | % | ASTM D6304* | >0.05 | 0.027 | 0.004 | 0.020 | |
| ppm d'eau | ppm | ASTM D6304* | >500 | 277.0 | 40.0 | 207.6 | |

| PROPRETÉ DU FLUIDE | | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|--|--------------|-----------|-----------------|----------|------------|--------|
| Particules >4µ | | ASTM D7647 | >5000 | 2968 | 4232 | ▲ 8705 | |
| Particules >6µ | | ASTM D7647 | >1300 | 567 | 939 | ▲ 2365 | |
| Particules >14µ | | ASTM D7647 | >160 | 62 | 113 | ▲ 202 | |
| Particules >21µ | | ASTM D7647 | >40 | 20 | 40 | ▲ 66 | |
| Particules >38µ | | ASTM D7647 | >10 | 2 | 2 | 6 | |
| Particules >71µ | | ASTM D7647 | >3 | 1 | 0 | 1 | |
| Propreté de l'huile | | ISO 4406 (c) | >19/17/14 | 19/16/13 | 19/17/14 | ▲ 20/18/15 | |

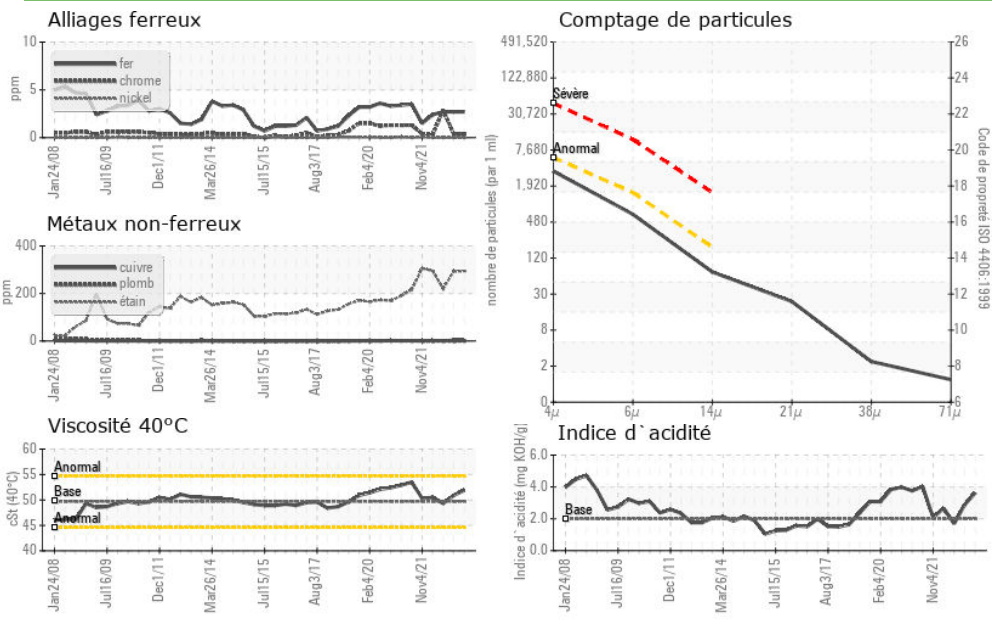


| FLUID DEGRADATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Indice d'acidité | mg KOH/g | ASTM D974* | 2.0 | 3.63 | 2.88 | 1.70 |
| VISUEL | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Préциpié | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.05 | NEG | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG | NEG |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|-----|---------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 49.7 | 51.9 | 50.9 | 49.3 |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|--|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Coluer | | | | | | |
| Fond | | | | | | |

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0858534 **Reçu** : 06 Nov 2023
N° de laboratoire : 02594184 **Diagnostiqué** : 07 Nov 2023
Numéro unique : 5671263 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, TAN Man)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550