

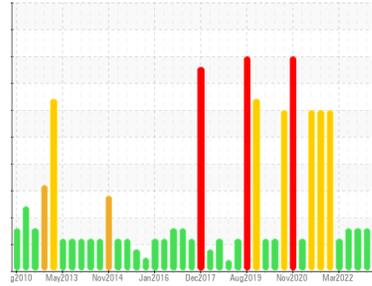


RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
Centre de coulé
Identité de la machine
47-0805-01

Composant
Système hydraulique
Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (700 LTR)

Sample Rating Trend

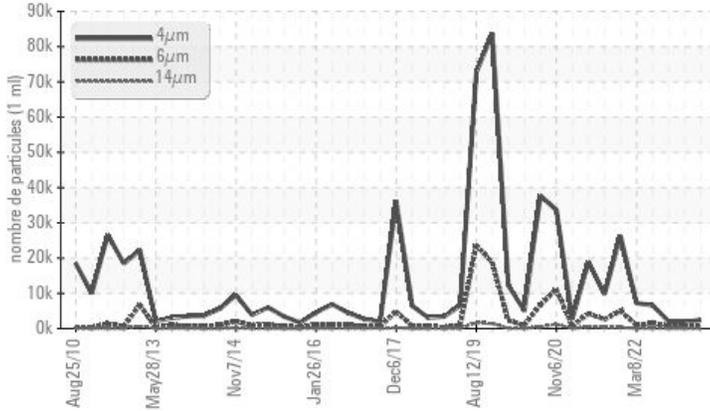


ISO(LES NORMES)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



RECOMMENDATION

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

| Statut de l'échant. | | ATTENTION | ABNORMAL | ABNORMAL |
|---------------------|------------------------|------------|------------|------------|
| Particules >6µ | ASTM D7647 >320 | ▲ 460 | ▲ 626 | ▲ 634 |
| Propreté de l'huile | ISO 4406 (c) >--/15/11 | ▲ 18/16/11 | ▲ 18/16/13 | ▲ 18/16/13 |

Customer Id: ALCBAI
Sample No.: WC0866000
Lab Number: 02594206
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

| Action | Status | Date | Done By | Description |
|---------------|--------|------|---------|---|
| Change Filter | --- | --- | ? | We recommend you service the filters on this component. |

HISTORICAL DIAGNOSIS

01 Feb 2023 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



16 Nov 2022 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



03 Aug 2022 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



Secteur
Centre de coulé
 Identité de la machine
47-0805-01

Composant
Système hydraulique
 Fluide

QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (700 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | WC0866000 | WC0765262 | WC0730743 |
| Date d'échant. | Client Info | | 11 Feb 2023 | 01 Feb 2023 | 16 Nov 2022 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | 0 | 0 | 0 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | N/A | N/A | N/A |
| Statut de l'échant. | | | ATTENTION | ABNORMAL | ABNORMAL |

MÉTAUX D'USURE

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|---------|---------------|--------|--------------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 1 | 1 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 6 | 8 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | 0 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | <1 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 10 | 4 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 2 | 2 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 248 | 225 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 |

ADDITIFS

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|---------|---------------|--------|--------------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | | 1 | <1 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | | 2 | 0 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | | 104 | 112 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | | 10 | 6 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | | 487 | 511 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 |

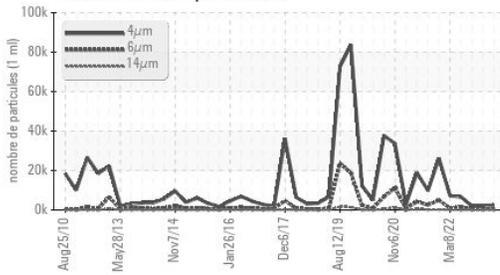
CONTAMINANTS

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|---------|---------------|--------|--------------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | 3 | 3 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 9 | 10 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 2 | 3 |
| Eau | % | ASTM D6304* | >0.05 | 0.024 | 0.003 |
| ppm d'eau | ppm | ASTM D6304* | >500 | 240.7 | 29.4 |

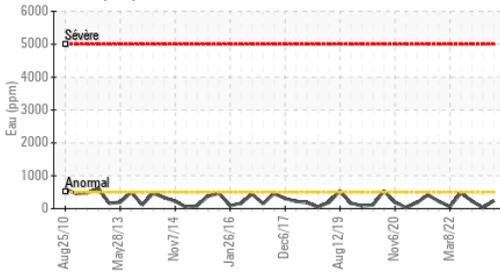
PROPRETÉ DU FLUIDE

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|--------------|-------------|-------------------|------------|------------|
| Particules >4µ | ASTM D7647 | | 2437 | 1920 | 2030 |
| Particules >6µ | ASTM D7647 | >320 | ▲ 460 | ▲ 626 | ▲ 634 |
| Particules >14µ | ASTM D7647 | >20 | 16 | ▲ 60 | ▲ 51 |
| Particules >21µ | ASTM D7647 | >4 | 2 | ▲ 11 | ▲ 14 |
| Particules >38µ | ASTM D7647 | >3 | 1 | 1 | 0 |
| Particules >71µ | ASTM D7647 | >3 | 0 | 0 | 0 |
| Propreté de l'huile | ISO 4406 (c) | >--/15/11 | ▲ 18/16/11 | ▲ 18/16/13 | ▲ 18/16/13 |

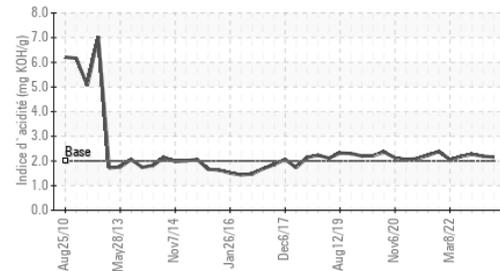
Tendance des particules



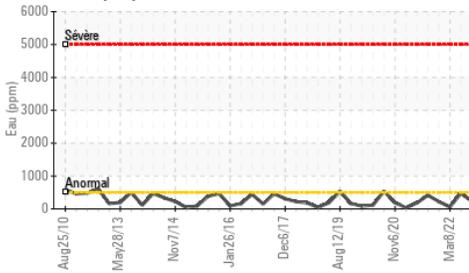
Eau (KF)



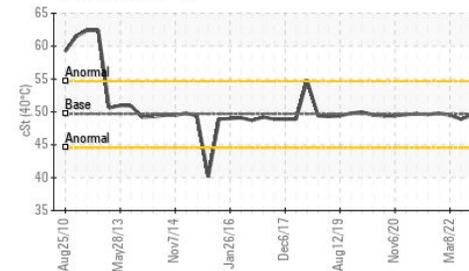
Indice d'acidité



Eau (KF)



Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|------------------|----------|-------------|--------|--------|-----------|
| Indice d'acidité | mg KOH/g | ASTM D974* | 2.0 | 2.15 | 2.19 2.27 |

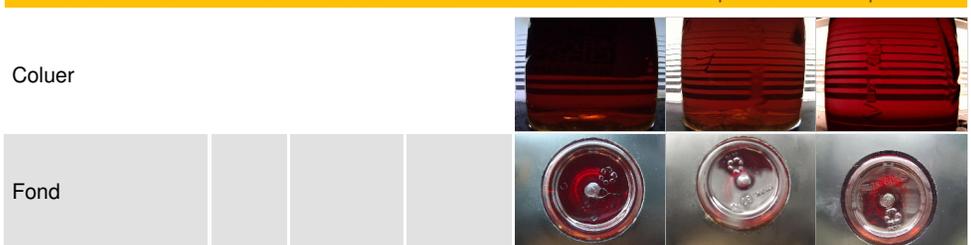
VISUEL

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Préципиé | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.05 | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | NEG | NEG | NEG |

PROPRIÉTÉS DU FLUID

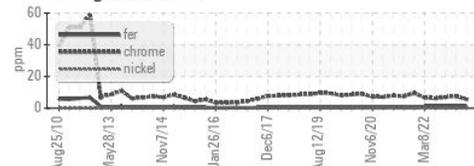
| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|---------|---------------|--------|--------|-----------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 49.7 | 45.7 | 49.3 49.5 |

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

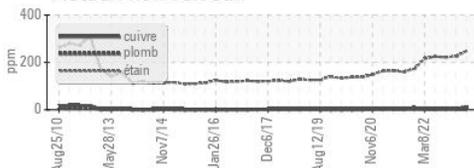


GRAPHIQUES

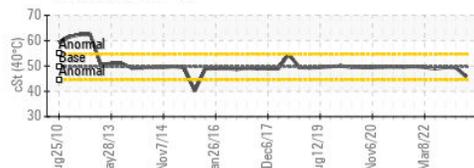
Alliages ferreux



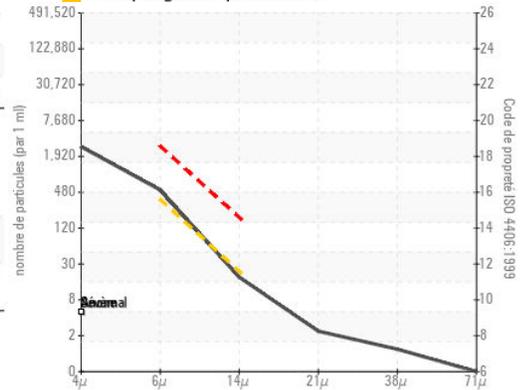
Métaux non-ferreux



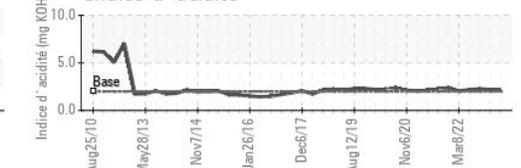
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0866000
N° de laboratoire : 02594206
Numéro unique : 5671285
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF)

Reçu : 06 Nov 2023
Diagnostiqué : 07 Nov 2023
Diagnostiqueur : Kevin Marson

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB

C.P. 900
Ville de la Baie, QC
CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc
mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568
F: (418)697-9550