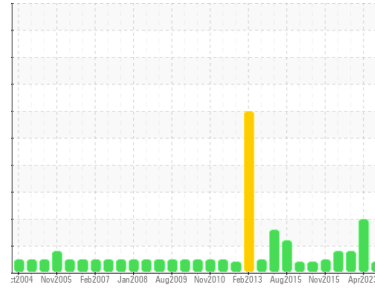




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
6801 - TRANSFERT
 Identité de la machine
68100101B02 - PONT ROULANT TRANSFERT (Chariot)
 Composant
Engrenage réducteur
 Fluide
MOBIL MOBILGEAR 600 XP 220 (15 LTR)

Sample Rating Trend

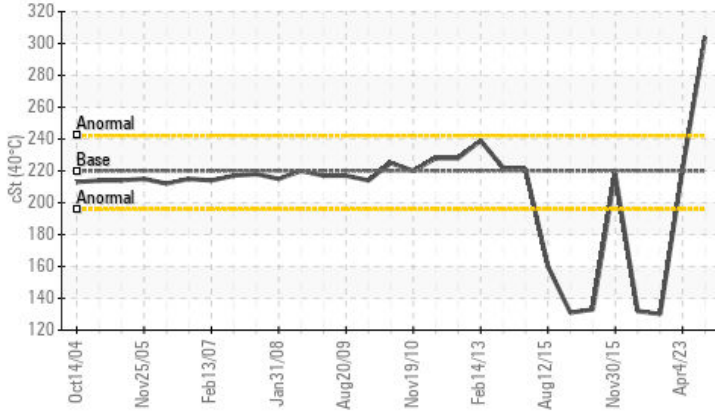


VISCOSITÉ



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Viscosité 40°C



RECOMMENDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	▲ 304	221	▲ 130

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0793857
 Lab Number: 02596922
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

There are no recommended actions for this sample.

HISTORICAL DIAGNOSIS

SALETÉ



04 Apr 2023 Diag: Kevin Marson

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Lithium (Li) niveau anormal @45ppm., indique une contamination de la graisse possible. Concentration modérée de saleté dans l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. L'huile ne peut plus être utilisée en raison de la présence de contaminants.

view report



VISCOSITÉ



31 Jul 2018 Diag: Kevin Marson

Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 90; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. Le AN est acceptable pour ce fluide.

view report



VISCOSITÉ



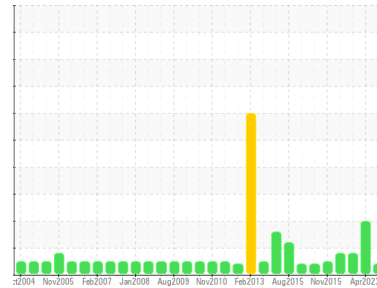
19 May 2016 Diag: Kevin Marson

Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans le composant. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 90; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



Secteur
6801 - TRANSFERT
 Identité de la machine
68100101B02 - PONT ROULANT TRANSFERT (Chariot)
 Composant
Engrenage réducteur
 Fluide
MOBIL MOBILGEAR 600 XP 220 (15 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

▲ État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 320; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

methode		limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info		WC0793857	WC0747553	WC22118027
Date d'échant.	Client Info		13 Nov 2023	04 Apr 2023	31 Jul 2018
Âge d la Machine	hrs	Client Info	0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info	0	0	0
Huile changée	Client Info		N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.			ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL

MÉTALUX D'USURE

methode		limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ	ASTM D8184*		68	---	85
Fer	ppm	ASTM D5185(m) >150	78	54	168
Chrome	ppm	ASTM D5185(m) >10	<1	<1	2
Nickel	ppm	ASTM D5185(m) >10	<1	2	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	<1	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m) >25	2	4	11
Plomb	ppm	ASTM D5185(m) >100	<1	<1	2
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m) >50	<1	1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m) >10	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m) >5	0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0

ADDITIFS

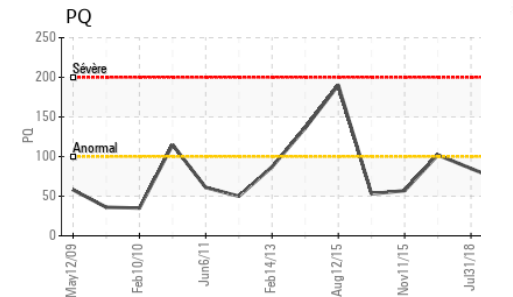
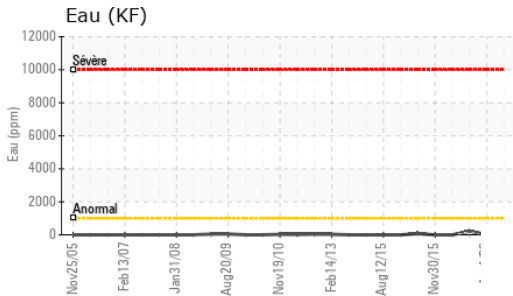
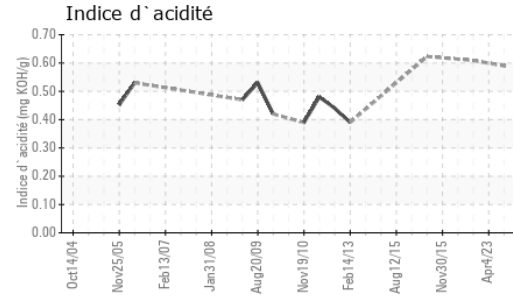
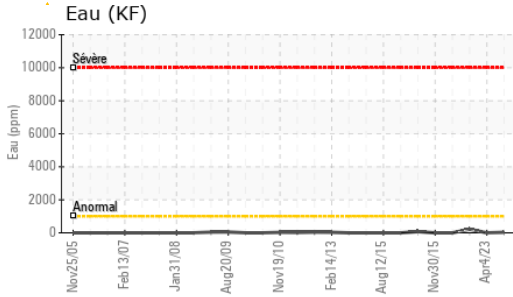
methode		limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	25	25	42
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	<1	5	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	2	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	2
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	2	9	▲ 299
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	315	378	249
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	16	39	6
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	14589	14962	8214
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)	2	▲ 45	<1

CONTAMINANTS

methode		limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m) >50	23	▲ 59	14
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	1	4	11
Potassium	ppm	ASTM D5185(m) >20	0	2	<1
Eau	%	ASTM D6304* >0.1	0.003	NEG	0.022
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304* >1000	29.6	---	220.4

FLUID DEGRADATION

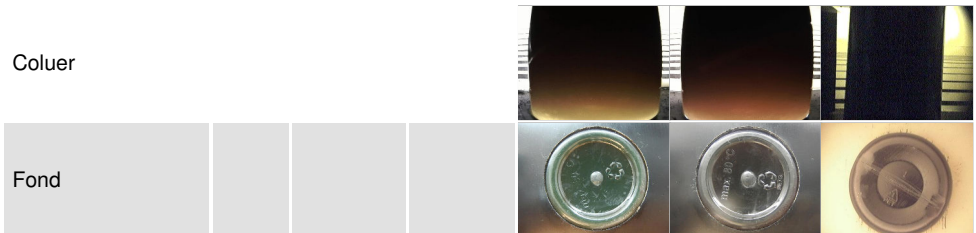
methode		limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.59	---	0.609



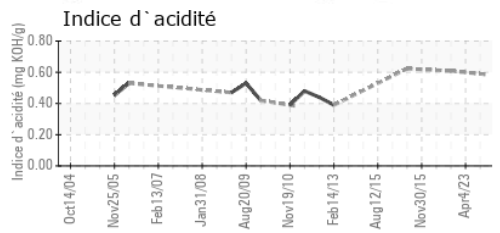
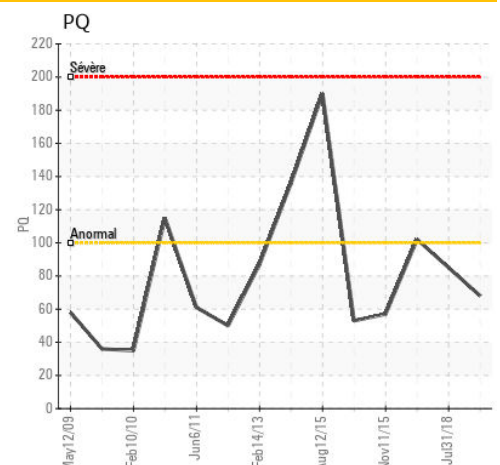
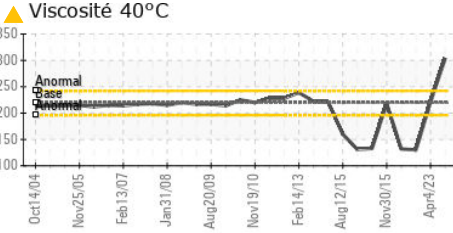
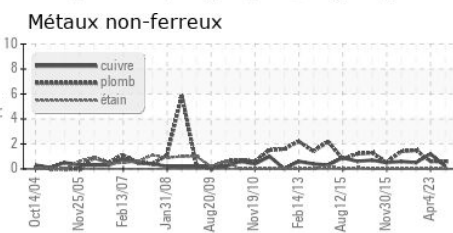
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220 ▲ 304	221	130 ▲

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0793857 **Reçu** : 16 Nov 2023
N° de laboratoire : 02596922 **Diagnostiqué** : 20 Nov 2023
Numéro unique : 5682002 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.