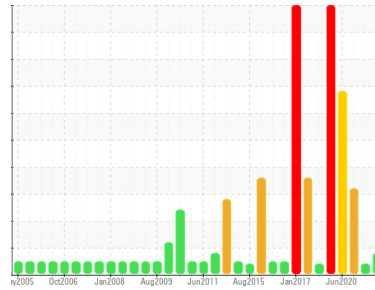




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
6801 - TRANSFERT
 Identité de la machine
68100101B04 - PONT ROULANT TRANSFERT (Translation OUEST)
 Composant
Engrenage réducteur
 Fluide
MOBIL MOBILGEAR 600 XP 220 (15 LTR)

Sample Rating Trend

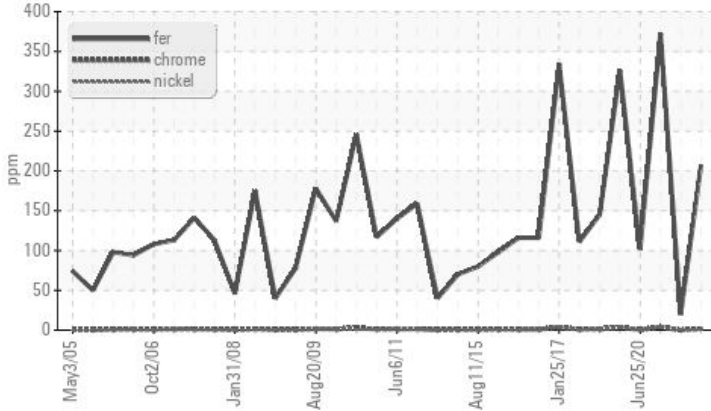


USURE



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Alliages ferreux



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	▲ 207	20	▲ 372

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0793858
 Lab Number: 02596923
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.

HISTORICAL DIAGNOSIS

09 Mar 2023 Diag: Kevin Marson

VISCOsITÉ



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 320; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



01 Jul 2020 Diag: Kevin Marson

USURE



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Usure des engrenages. Le haut indice ferreux (PQ) indique la présence d'une usure anormale. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 320; nous vous conseillons de vérifier. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



25 Jun 2020 Diag: Kevin Marson

SALETÉ



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels de la saleté peut pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux. Les niveaux élémentaires de silicone (Si) et d'aluminium (Al) indiquent l'infiltration d'alumine-silicate (grosses particules de poussière). Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

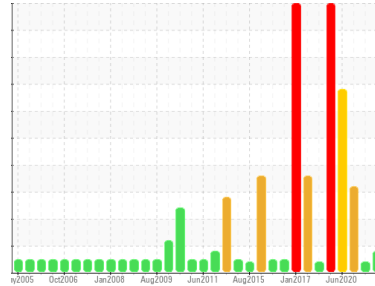
view report





RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



USURE



Secteur
6801 - TRANSFERT
 Identité de la machine
68100101B04 - PONT ROULANT TRANSFERT (Translation OUEST)
 Composant
Engrenage réducteur
 Fluide
MOBIL MOBILGEAR 600 XP 220 (15 LTR)

DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

▲ Usure

Usure des engrenages.

Contamination

La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

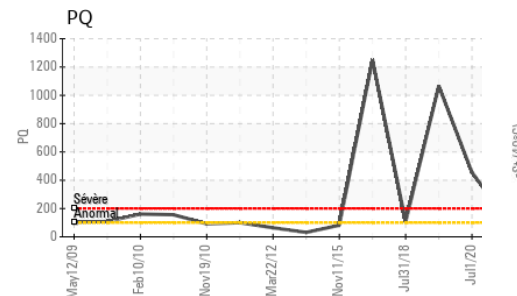
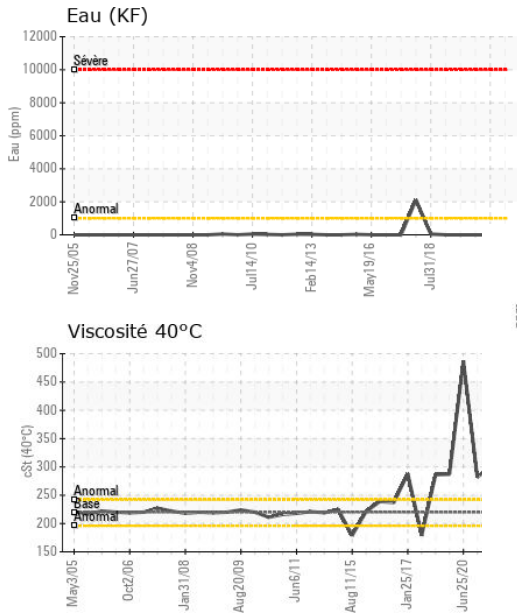
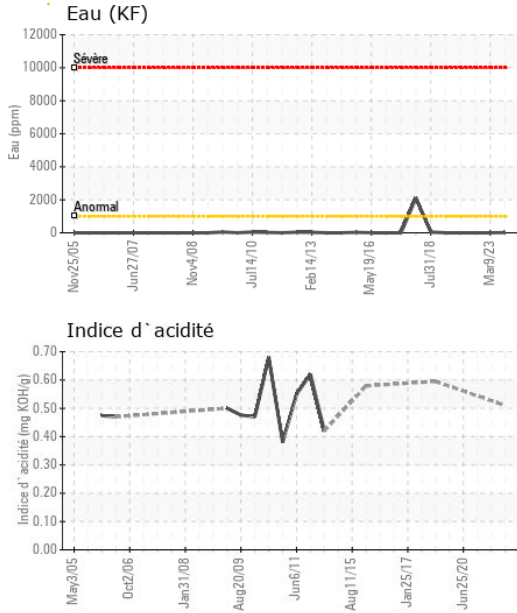
INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0793858	WC0747545	WC0355290
Date d'échant.	Client Info			13 Nov 2023	09 Mar 2023	01 Jul 2020
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		138	---	▲ 456
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	▲ 207	20	▲ 372
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	2	0	4
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	1	<1	4
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	20	1	19
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	2	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<1	0	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		13	31	17
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	3
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		16	<1	29
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		293	343	252
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		4	4	11
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		9883	14068	8951
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		1	2	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	23	11	20
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		14	<1	18
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	<1	1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1	0.001	NEG	NEG
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000	8.4	---	---

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		0.51	---	---

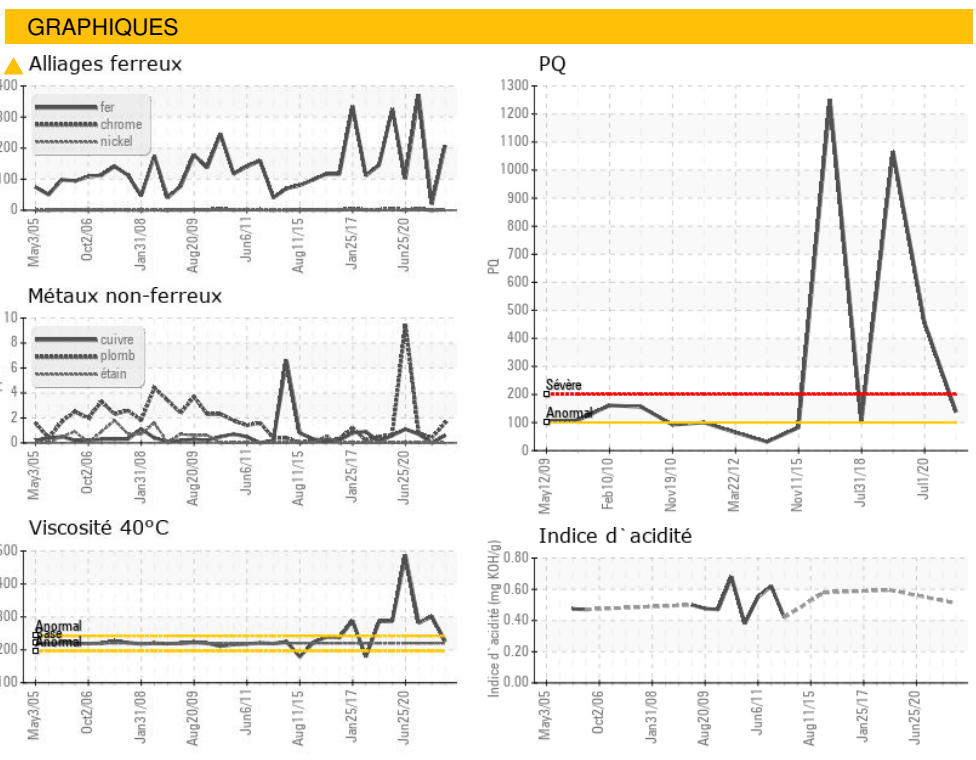


VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*	NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	226	301

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer				
Fond				



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0793858 **Reçu** : 16 Nov 2023 6301 BOUL. TALBOT
N° de laboratoire : 02596923 **Diagnostiqué** : 20 Nov 2023 LATERRIERE, QC
Numéro unique : 5682003 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G0V 1K0
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF)
 Contact: Sylvain Payer
 sylvain.payer@riotinto.com
 T: (418)818-9426
 F: (418)678-1876

*Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.*