

Identité de la machine

BASSIN UNITE LIGNE 6

Composant

Extrudeuse hydraulique

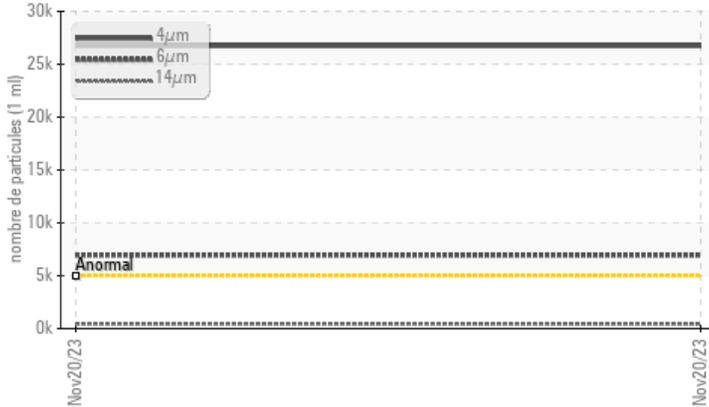
Fluide

NOT GIVEN (--- GAL)

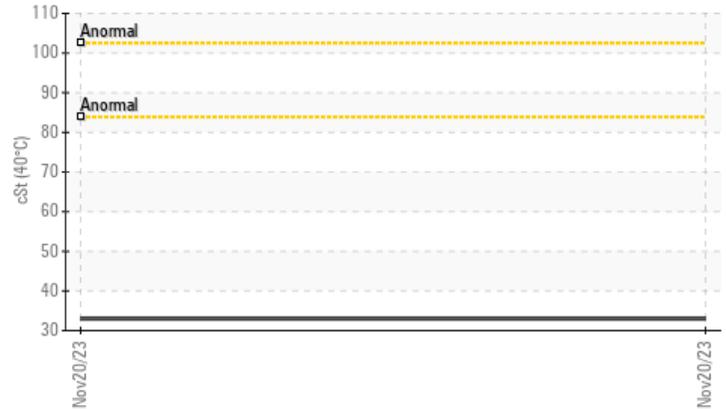


COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



Viscosité 40°C



RECOMMANDATION

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.		ABNORMAL --- ---			
Particules >4µ	ASTM D7647 >5000	▲ 26741	---	---	---
Particules >6µ	ASTM D7647 >1300	▲ 6943	---	---	---
Particules >14µ	ASTM D7647 >160	▲ 436	---	---	---
Particules >21µ	ASTM D7647 >40	▲ 115	---	---	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c) >19/17/14	▲ 22/20/16	---	---	---

Customer Id: CLESAL
 Sample No.: WC0764218
 Lab Number: 02599023
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Alert	---	---	?	Little or no information is provided as to the component and lubricant being tested. Recommendations are therefore generic in nature and may not apply to the current application. Please forward information as to equipment type, reservoir capacity, lubricant type and any pertinent information to allow for a more accurate assessment.
Information Required	---	---	?	Please specify the brand, type, and viscosity of the oil on your next sample. NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

Identité de la machine

BASSIN UNITE LIGNE 6

Composant

Extrudeuse hydraulique

Fluide

NOT GIVEN (--- GAL)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 32; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0764218	---	---
Date d'échant.	Client Info			20 Nov 2023	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	---	---
Huile changée	Client Info			N/A	---	---
Statut de l'échant.				ABNORMAL	---	---

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.05	NEG	---	---

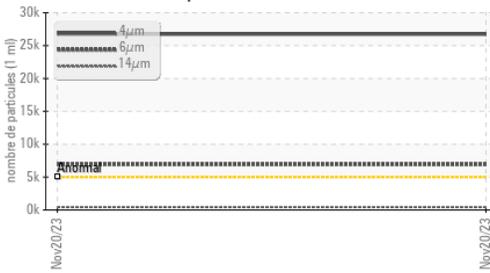
MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		17	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		57	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		311	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		400	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		1170	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---

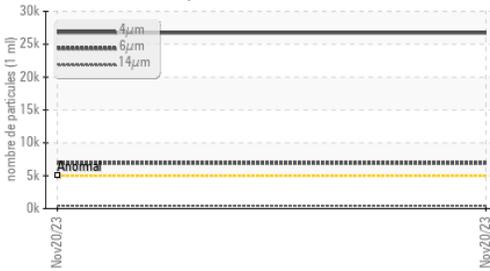
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<1	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---	---

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	▲ 26741	---	---	
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ 6943	---	---	
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ 436	---	---	
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	▲ 115	---	---	
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	10	---	---	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	1	---	---	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 22/20/16	---	---	

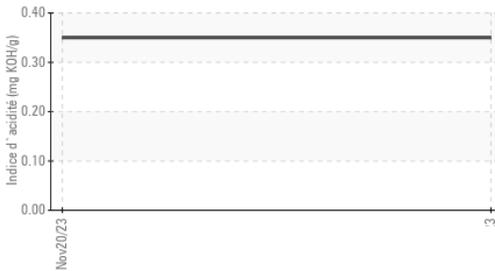
Tendance des particules



Tendance des particules



Indice d'acidité



Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION

Indice d'acidité mg KOH/g ASTM D974* **0.35** --- ---

VISUEL

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID

Visc 40°C cSt ASTM D7279(m) **33.0** --- ---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer				no image	no image
Fond				no image	no image

GRAPHIQUES

Alliages ferreux



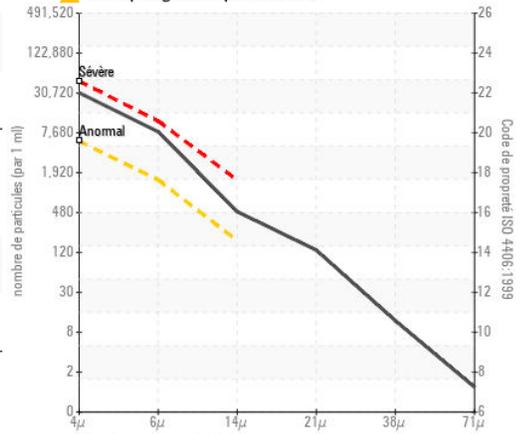
Métaux non-ferreux



Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0764218 **Reçu** : 27 Nov 2023
N° de laboratoire : 02599023 **Diagnostiqué** : 28 Nov 2023
Numéro unique : 5684103 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 2

CLEMENT HYDRAULITECH
 5328 BOUL. HEBERT
 SALABERRY-DE-VALLEYFIELD, QC
 CA J6S 6H3
 Contact: Frédéric D'Amour
 info@hydraulitech.com
 T: (450)373-1613
 F: (450)373-1615

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.