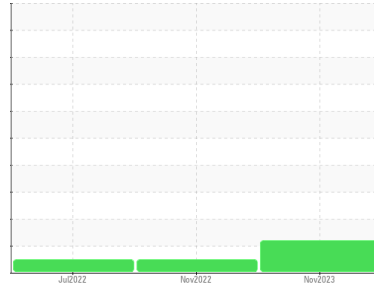




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
[BT6635]
 Identité de la machine
CLOCHEUR LIGNE 3
 Composant
Système hydraulique
 Fluide
PETRO CANADA HYDREX MV 32 (--- GAL)

Sample Rating Trend

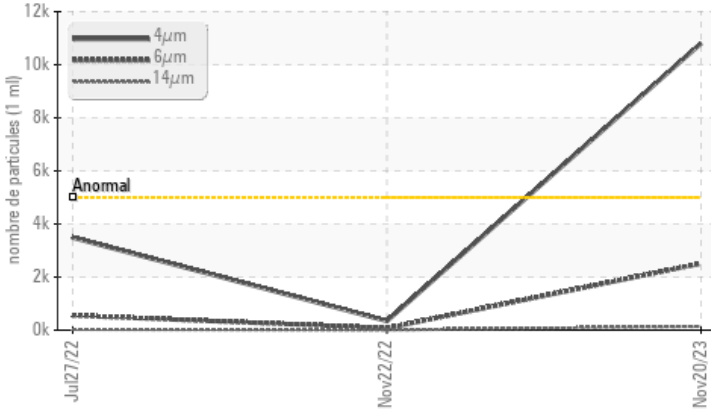


ISO(LES NORMES)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



RECOMMANDATION

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			ABNORMAL	NORMAL	NORMAL
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	▲ 10806	345	3488
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ 2513	77	553
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 21/19/14	16/13/10	19/16/12

Customer Id: CLESAL
 Sample No.: WC0764228
 Lab Number: 02599024
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Information Required	---	---	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.

HISTORICAL DIAGNOSIS

22 Nov 2022 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



27 Jul 2022 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le fluide n'était pas spécifié, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiqua que ce fluide est du (GENERIC) AW HYDRAULIC OIL ISO 32. Veuillez confirmer. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report





RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

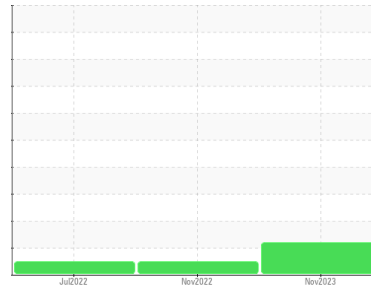
ISO(LES NORMES)

Secteur
[BT6635]

Identité de la machine
CLOCHEUR LIGNE 3

Composant
Système hydraulique

Fluide
PETRO CANADA HYDREX MV 32 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info				WC0764228	WC0764240	PC0055537
Date d'échant.	Client Info				20 Nov 2023	22 Nov 2022	27 Jul 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info			0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info			0	0	0
Huile changée	Client Info				N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.					ABNORMAL	NORMAL	NORMAL

CONTAMINATION			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method			>0.05	NEG	NEG	NEG

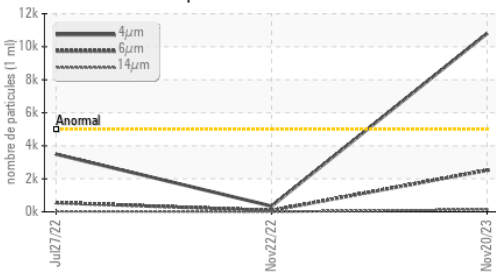
MÉTAUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	1	<1	
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	0	
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	0	
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0	
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	0	
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1	
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	6	10	6	
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	<1	
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	<1	<1	
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	0	0	
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	0	
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	1	0	0	0	
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	1	10	16	
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	50	33	51	54	
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	330	324	350	317	
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	430	388	380	383	
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	760	791	1253	1479	
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1	

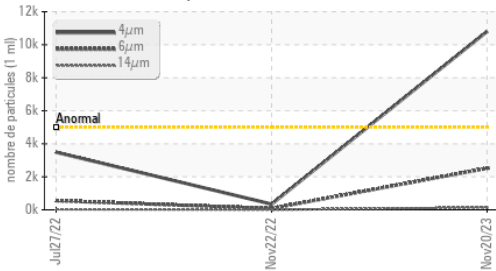
CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<1	<1	0	
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1	
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	<1	

PROPRETÉ DU FLUIDE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647		>5000	▲ 10806	345	3488	
Particules >6µ	ASTM D7647		>1300	▲ 2513	77	553	
Particules >14µ	ASTM D7647		>160	138	5	28	
Particules >21µ	ASTM D7647		>40	31	1	7	
Particules >38µ	ASTM D7647		>10	2	0	1	
Particules >71µ	ASTM D7647		>3	0	0	1	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)		>19/17/14	▲ 21/19/14	16/13/10	19/16/12	

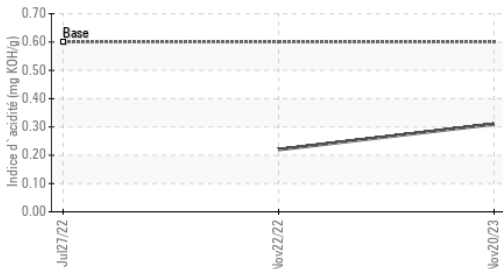
▲ Tendence des particules



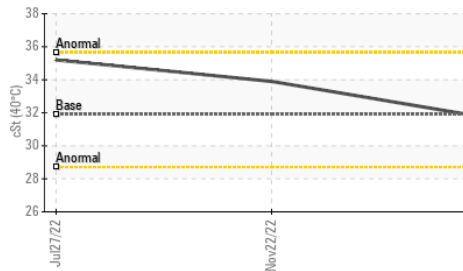
▲ Tendence des particules



Indice d'acidité



Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.60	0.31	0.22	---

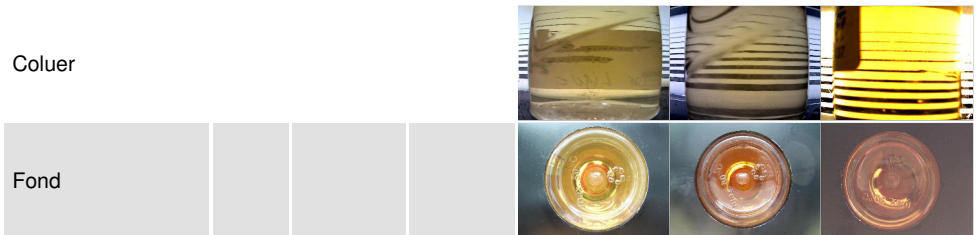
VISUEL

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID

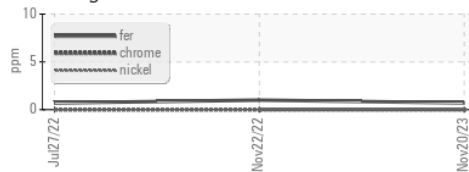
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	31.9	31.7	33.9	35.2

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

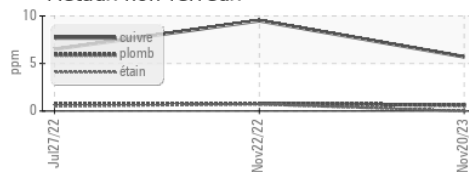


GRAPHIQUES

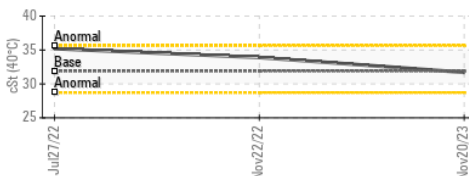
Alliages ferreux



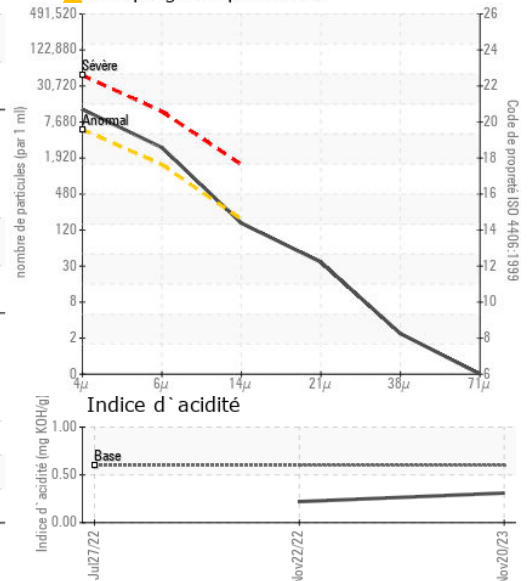
Métaux non-ferreux



Viscosité 40°C



▲ Comptage de particules



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0764228
N° de laboratoire : 02599024
Numéro unique : 5684104
Analyse : IND 2

CLEMENT HYDRAULITECH
 5328 BOUL. HEBERT
 SALABERRY-DE-VALLEYFIELD, QC
 CA J6S 6H3
 Contact: Maxim Clement
 mclement@hydraulitech.com

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.