

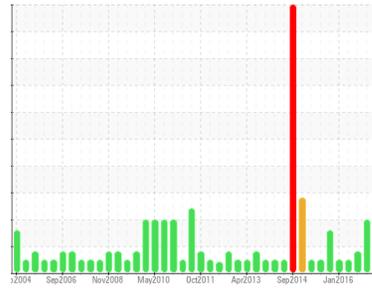


RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
COULÉE
Identité de la machine
68207401 - CULBUTEUR

Composant
Système hydraulique
Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (1135 LTR)

Sample Rating Trend

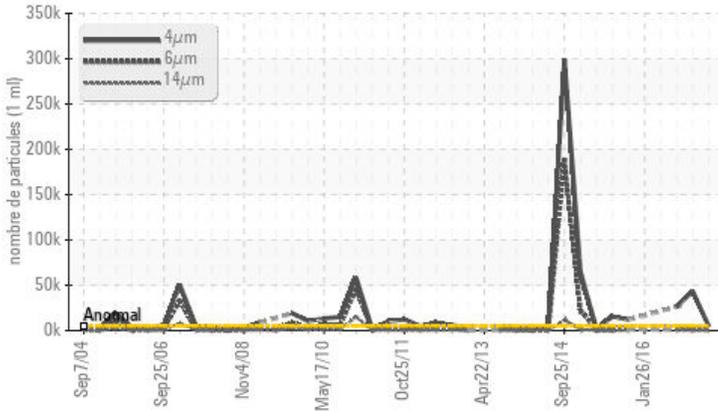


ISO(LES NORMES)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



RECOMMENDATION

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.		ATTENTION	SEVERE	ABNORMAL
Particules >6µ	ASTM D7647 >1300	▲ 1368	▲ 3500	▲ 4193
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c) >19/17/14	▲ 19/18/13	● 23/19/14	▲ 22/19/15

Customer Id: ALCLAT
Sample No.: WC0793856
Lab Number: 02599706
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.

HISTORICAL DIAGNOSIS

02 Mar 2023 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



24 Nov 2020 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



18 May 2016 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trouses IND 2 pour cet équipement, ce testkit inclut le Compte de Particule pour déterminer la propreté ISO du liquide. Ce test inclut le AN (indice d'acidité) pour évaluer si l'huile peut encore servir. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucune indication de contamination dans le composant (non confirmée). L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service (non confirmée).

view report





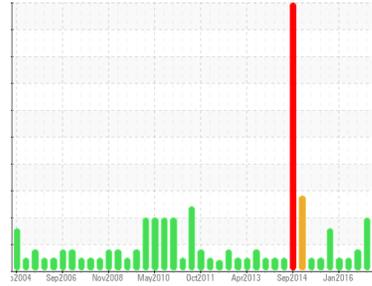
RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

ISO(LES NORMES)

Secteur
COULÉE
Identité de la machine
68207401 - CULBUTEUR

Composant
Système hydraulique
Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (1135 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0793856	WC0793859	WC0473263
Date d'échant.	Client Info			17 Nov 2023	02 Mar 2023	24 Nov 2020
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				ATTENTION	SEVERE	ABNORMAL

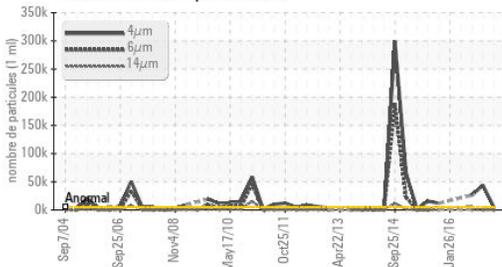
MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	3	5	7
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	3	3
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	2	2
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	255	256	274
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		3	0	2
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		104	112	105
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		5	5	5
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		475	518	626
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

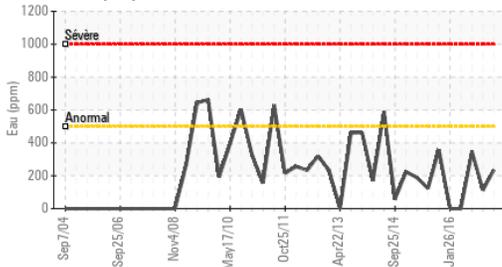
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	4	4	7
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		3	3	4
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.023	0.011	0.034
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	235	112.6	348.3

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	4937	43540	26316
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	▲ 1368	▲ 3500	▲ 4193
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	77	115	▲ 219
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	16	24	33
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	0	0	0
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	0	0	0
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 19/18/13	23/19/14	▲ 22/19/15

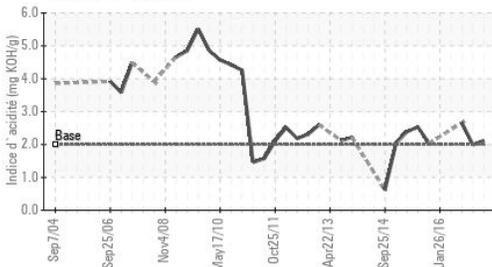
Tendance des particules



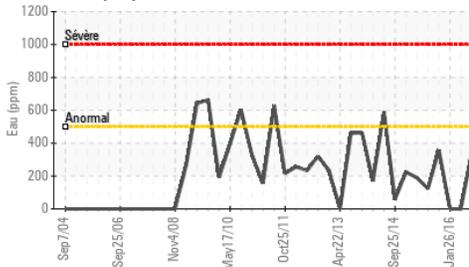
Eau (KF)



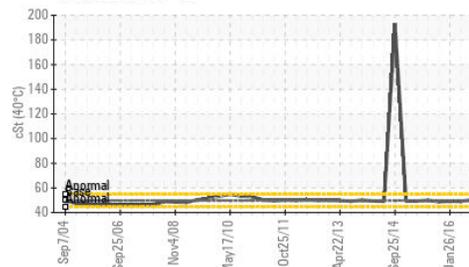
Indice d'acidité



Eau (KF)



Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	2.12	1.99 2.66

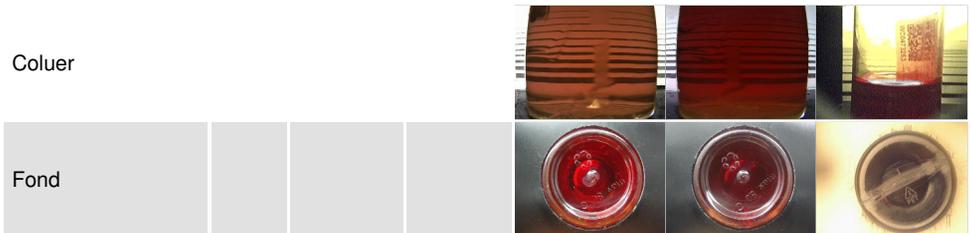
VISUEL

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*	NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID

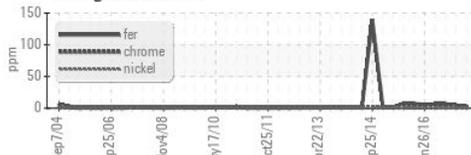
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	48.8	49.1 50.3

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

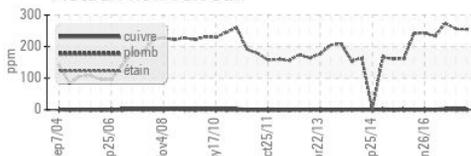


GRAPHIQUES

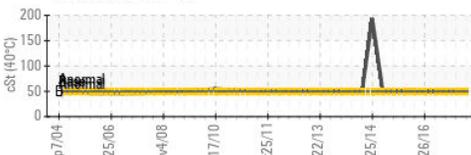
Alliages ferreux



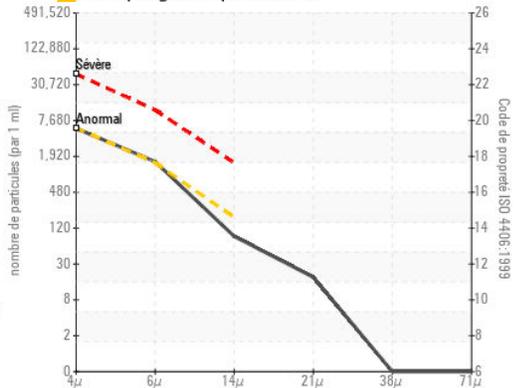
Métaux non-ferreux



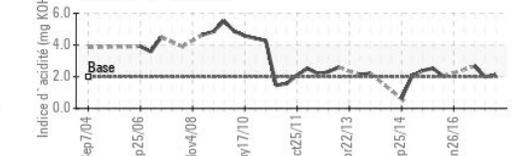
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0793856 **Reçu** : 29 Nov 2023
N° de laboratoire : 02599706 **Diagnostiqué** : 01 Dec 2023
Numéro unique : 5684786 **Diagnostiqueur** : Wes Davis
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, TAN Man)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

6301 BOUL. TALBOT
LATERRIERE, QC
CA G0V 1K0
Contact: Sylvain Payer
sylvain.payer@riotinto.com
T: (418)818-9426
F: (418)678-1876