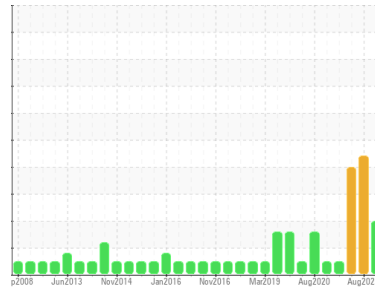




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
1401 - COMPRESSEURS Laterrière
 Identité de la machine
263214180104 - Compresseur dair Atlas Copco (S/N ZR6)
 Composant
Compresseur d'air 4
 Fluide
ESSO TERESSO ISO 68 (80 LTR)

Sample Rating Trend

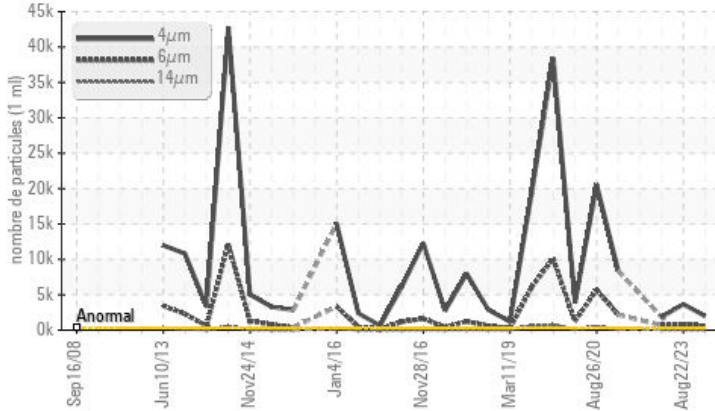


ISO(LES NORMES)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

| Statut de l'échant. | | | ABNORMAL | SEVERE | SEVERE |
|---------------------|--------------|-----------|------------|------------|------------|
| Particules >4µ | ASTM D7647 | >320 | ▲ 1993 | ● 3661 | ▲ 1859 |
| Particules >6µ | ASTM D7647 | >80 | ▲ 577 | ● 822 | ● 670 |
| Particules >14µ | ASTM D7647 | >20 | ▲ 43 | ▲ 52 | ▲ 83 |
| Particules >21µ | ASTM D7647 | >4 | ▲ 11 | ▲ 10 | ▲ 20 |
| Propreté de l'huile | ISO 4406 (c) | >15/13/11 | ▲ 18/16/13 | ● 19/17/13 | ● 18/17/14 |

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0823268
 Lab Number: 02599727
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

| Action | Status | Date | Done By | Description |
|---------------|--------|------|---------|--|
| Change Filter | --- | --- | ? | We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid. |
| Resample | --- | --- | ? | We recommend an early resample to monitor this condition. |
| Filter Fluid | --- | --- | ? | We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid. |

HISTORICAL DIAGNOSIS

22 Aug 2023 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



30 May 2023 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)

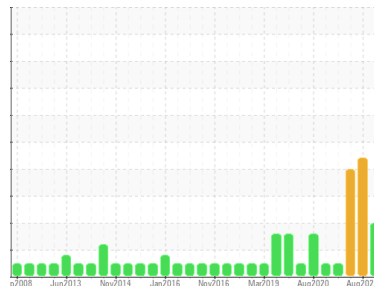


Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



Secteur
1401 - COMPRESSEURS Laterrière
 Identité de la machine
263214180104 - Compresseur dair Atlas Copco (S/N ZR6)
 Composant
Compresseur d'air 4
 Fluide
ESSO TERESSO ISO 68 (80 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON

| | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|-----|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | | Client Info | | WC0823268 | WC0803813 | WC0817516 |
| Date d'échant. | | Client Info | | 24 Nov 2023 | 22 Aug 2023 | 30 May 2023 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | | Client Info | | N/A | N/A | N/A |
| Statut de l'échant. | | | | ABNORMAL | SEVERE | SEVERE |

MÉTALUX D'USURE

| | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >70 | 0 | <1 | 0 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | 0 | 0 | 0 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >6 | <1 | <1 | <1 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 | 0 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | <1 | <1 | 0 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | 0 | 0 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >80 | <1 | 0 | 0 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | 0 | 0 | 0 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | <1 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

ADDITIFS

| | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 4.5 | <1 | 0 | 0 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 0.4 | <1 | 0 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | <1 | 0 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | <1 | <1 | 0 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 0.7 | 0 | 0 | 0 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | <1 | 1 | <1 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 1315 | 3524 | 3662 | 3704 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |

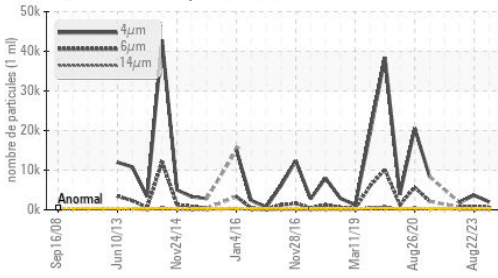
CONTAMINANTS

| | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >12 | <1 | 1 | 1 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | <1 | <1 |
| Eau | % | ASTM D6304* | >0.025 | 0.001 | 0.001 | 0.001 |
| ppm d'eau | ppm | ASTM D6304* | >250 | 5 | 3.0 | 2.2 |

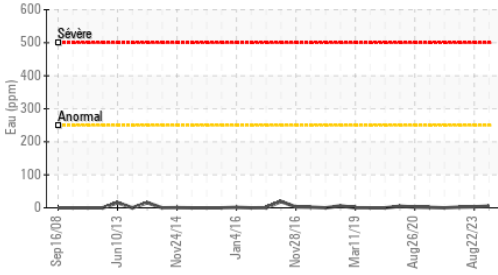
PROPRETÉ DU FLUIDE

| | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|--|--------------|-------------|-------------------|------------|------------|
| Particules >4µ | | ASTM D7647 | >320 | ▲ 1993 | ● 3661 | ▲ 1859 |
| Particules >6µ | | ASTM D7647 | >80 | ▲ 577 | ● 822 | ● 670 |
| Particules >14µ | | ASTM D7647 | >20 | ▲ 43 | ▲ 52 | ▲ 83 |
| Particules >21µ | | ASTM D7647 | >4 | ▲ 11 | ▲ 10 | ▲ 20 |
| Particules >38µ | | ASTM D7647 | >3 | 2 | 1 | 1 |
| Particules >71µ | | ASTM D7647 | >3 | 1 | 1 | 0 |
| Propreté de l'huile | | ISO 4406 (c) | >15/13/11 | ▲ 18/16/13 | ● 19/17/13 | ● 18/17/14 |

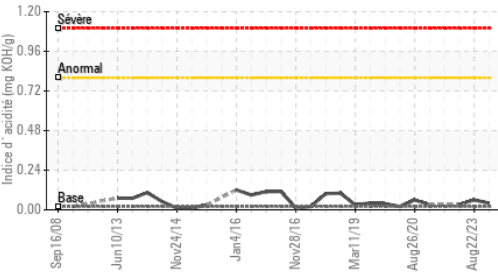
Tendance des particules



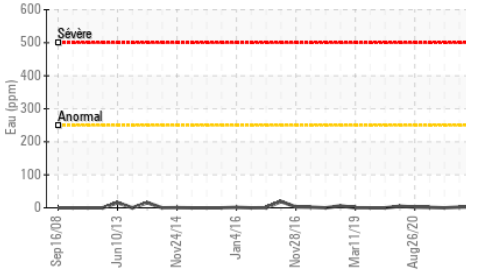
Eau (KF)



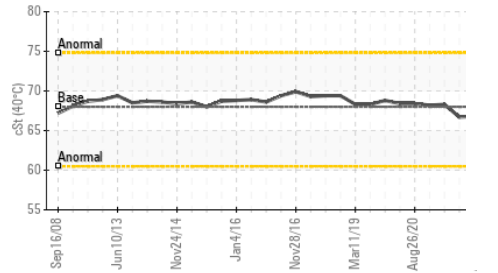
Indice d'acidité



Eau (KF)



Viscosité 40°C



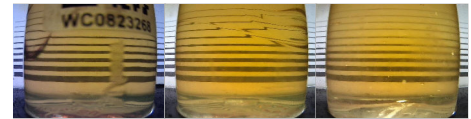
| FLUID DEGRADATION | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|-------------------|----------|-------------|--------|-------------|--------|------|
| Indice d'acidité | mg KOH/g | ASTM D974* | 0.02 | 0.04 | 0.06 | 0.03 |

| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Préципиé | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.025 | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|---------------------|---------|---------------|--------|-------------|--------|------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 68 | 67.1 | 66.8 | 66.7 |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|

Coluer

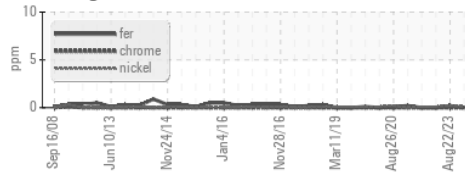


Fond

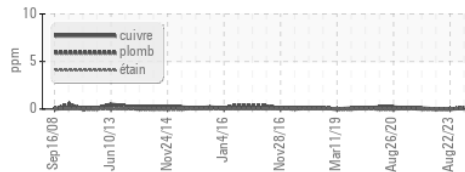


GRAPHIQUES

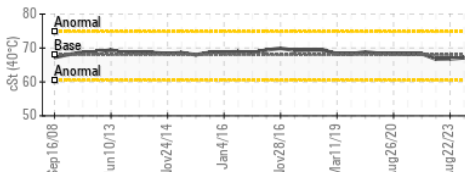
Alliages ferreux



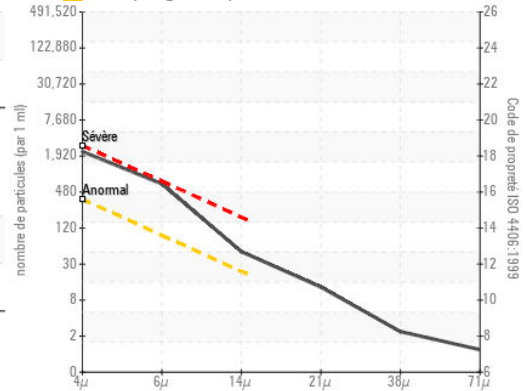
Métaux non-ferreux



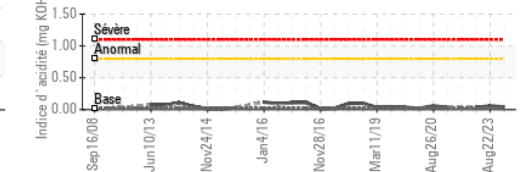
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0823268
N° de laboratoire : 02599727
Numéro unique : 5684807
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, PrtCount, TAN Man)

Reçu : 29 Nov 2023
Diagnostiqué : 01 Dec 2023
Diagnostiqueur : Wes Davis

6301 BOUL. TALBOT
LATERRIERE, QC
CA G0V 1K0
Contact: Sylvain Payer
sylvain.payer@riotinto.com
T: (418)818-9426
F: (418)678-1876

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.