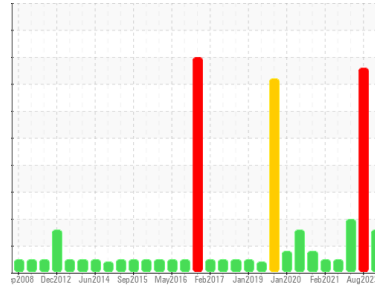




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
1401 - COMPRESSEURS Laterrière
 Identité de la machine
263214180105 - Compresseur dair Atlas Copco (S/N ZR6)
 Composant
Compresseur d'air 5
 Fluide
ESSO TERESSO ISO 68 (80 LTR)

Sample Rating Trend

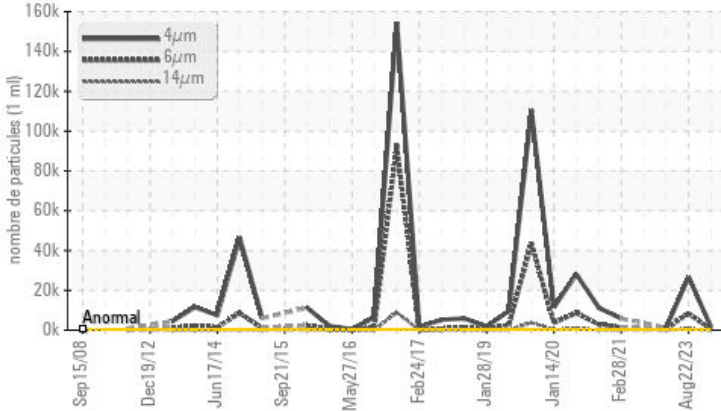


ISO(LES NORMES)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



RECOMMENDATION

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			ABNORMAL	SEVERE	ABNORMAL
Particules >4µ	ASTM D7647	>320	▲ 1752	● 26699	▲ 1112
Particules >6µ	ASTM D7647	>80	▲ 482	● 8429	▲ 426
Particules >14µ	ASTM D7647	>20	▲ 32	● 591	▲ 70
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>15/13/11	▲ 18/16/12	● 22/20/16	▲ 17/16/13

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0823269
 Lab Number: 02599728
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.

HISTORICAL DIAGNOSIS

ISO(LES NORMES)



22 Aug 2023 Diag: Wes Davis

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



ISO(LES NORMES)



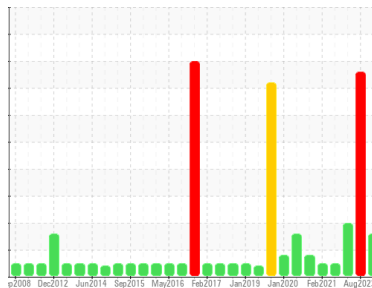
29 May 2023 Diag: Wes Davis

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



Secteur
1401 - COMPRESSEURS Laterrière
 Identité de la machine
263214180105 - Compresseur dair Atlas Copco (S/N ZR6)
 Composant
Compresseur d'air 5
 Fluide
ESSO TERESSO ISO 68 (80 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info		WC0823269	WC0803814	WC0767645
Date d'échant.	Client Info		24 Nov 2023	22 Aug 2023	29 May 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info	0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info	0	0	0
Huile changée	Client Info		N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.			ABNORMAL	SEVERE	ABNORMAL

MÉTAUX D'USURE

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>70	<1	<1	0
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>6	<1	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>80	<1	0	0
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	4.5	<1	0	0
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0.4	<1	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	<1	0
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	0.7	0	0	0
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	1	<1
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1315	2112	2193	2233
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

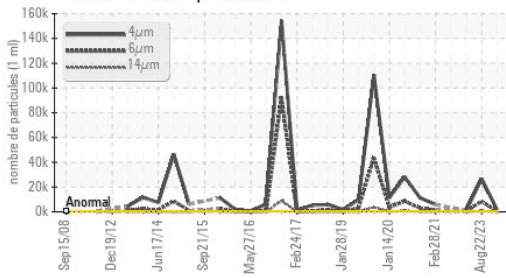
CONTAMINANTS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>12	1	2	2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	0
Eau	%	ASTM D6304*	>0.025	0.001	0.00	0.001
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>250	12	0.00	2.2

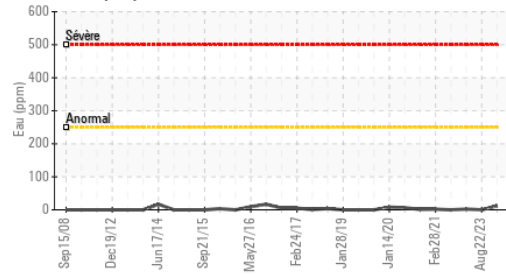
PROPRETÉ DU FLUIDE

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>320	▲ 1752	● 26699	▲ 1112
Particules >6µ	ASTM D7647	>80	▲ 482	● 8429	▲ 426
Particules >14µ	ASTM D7647	>20	▲ 32	● 591	▲ 70
Particules >21µ	ASTM D7647	>4	▲ 6	● 148	▲ 30
Particules >38µ	ASTM D7647	>3	▲ 1	● 4	▲ 0
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	▲ 1	● 0	▲ 0
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>15/13/11	▲ 18/16/12	● 22/20/16	▲ 17/16/13

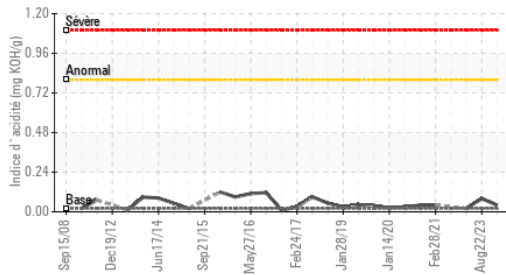
Tendance des particules



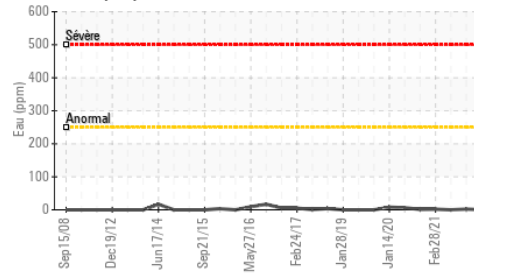
Eau (KF)



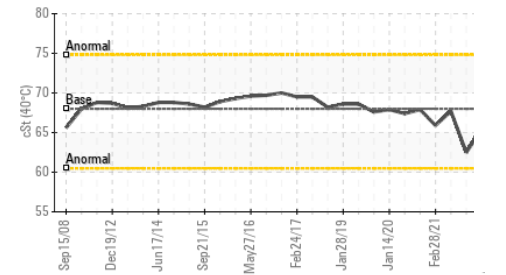
Indice d'acidité



Eau (KF)



Viscosité 40°C



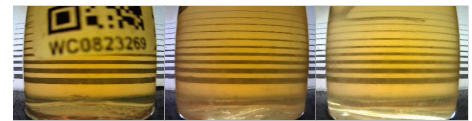
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.02	0.04	0.08	0.02

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.025	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	68	65.7	65.4	62.5

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer

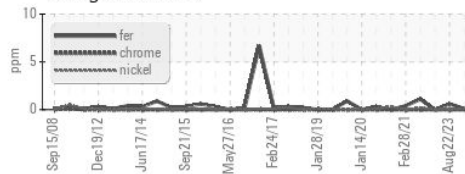


Fond

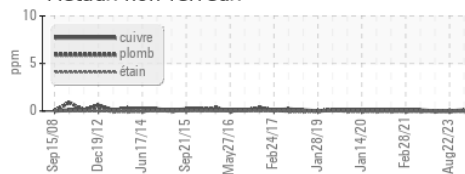


GRAPHIQUES

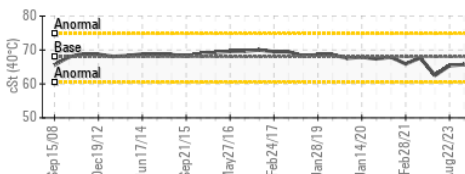
Alliages ferreux



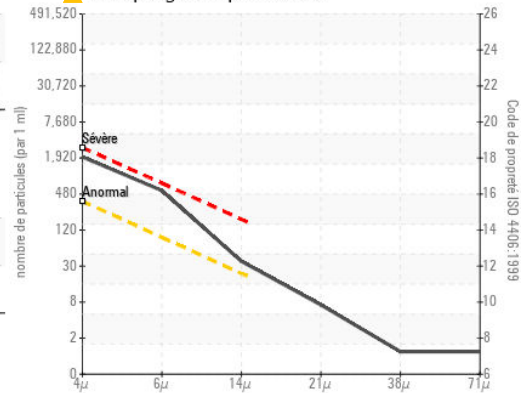
Métaux non-ferreux



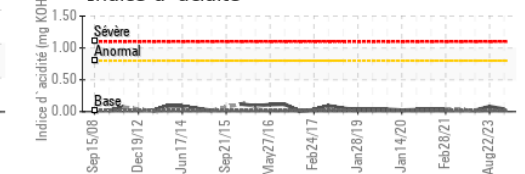
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0823269 **Reçu** : 29 Nov 2023
N° de laboratoire : 02599728 **Diagnostiqué** : 01 Dec 2023
Numéro unique : 5684808 **Diagnostiqueur** : Wes Davis
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, PrtCount, TAN Man)

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

6301 BOUL. TALBOT
LATERRIERE, QC
CA G0V 1K0
Contact: Sylvain Payer
sylvain.payer@riotinto.com
T: (418)818-9426
F: (418)678-1876