



# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

ISO(LES NORMES)



Identité de la machine

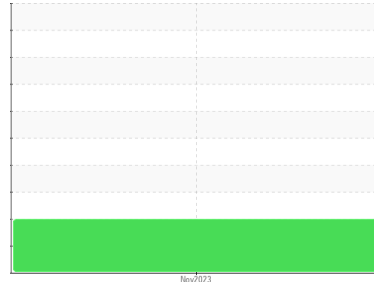
**SEW MD3FS480 (S/N 01.8046750302.0001.22.07)**

Composant

**Boîte d'engrenages**

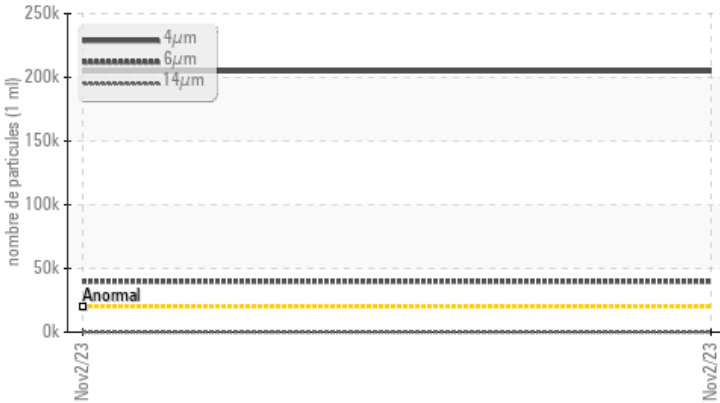
Fluide

**MOBIL MOBILGEAR 600 XP 320 (740 LTR)**



## COMPONENT CONDITION SUMMARY

### Tendance des particules



## RECOMMENDATION

Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	---	---
Particules >4µ	ASTM D7647	>20000	🔴 204762	---	---
Particules >6µ	ASTM D7647	>5000	🟡 39838	---	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>21/19/16	🔴 25/22/15	---	---

Customer Id: SEWLAS  
Sample No.: WC986314  
Lab Number: 02599775  
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
Wes Davis +1 905-569-8600 x223  
[wesd@wearcheck.ca](mailto:wesd@wearcheck.ca)

To change component or sample information:  
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.

## HISTORICAL DIAGNOSIS



Identité de la machine

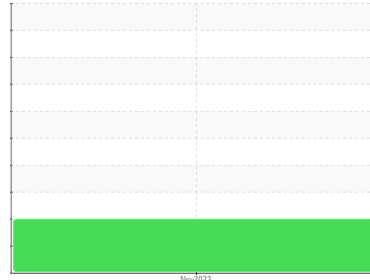
**SEW MD3FS480 (S/N 01.8046750302.0001.22.07)**

Composant

**Boîte d'engrenages**

Fluide

**MOBIL MOBILGEAR 600 XP 320 (740 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### Recommendation

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile.

### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC986314</b>	---	---
Date d'échant.	Client Info			<b>02 Nov 2023</b>	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	---	---
Statut de l'échant.				<b>SEVERE</b>	---	---

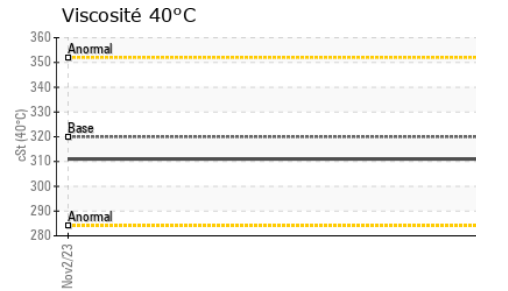
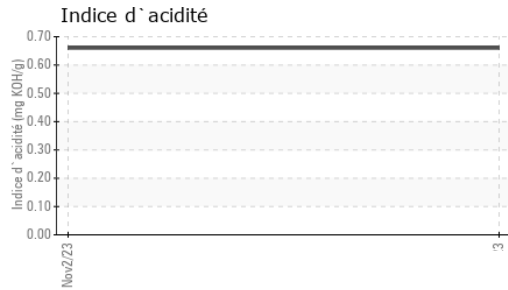
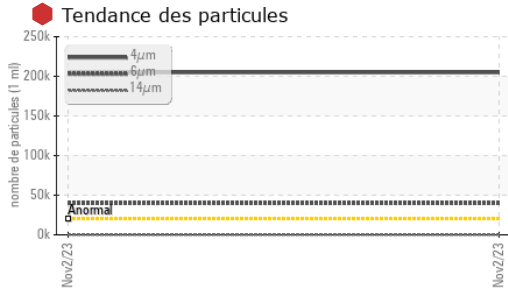
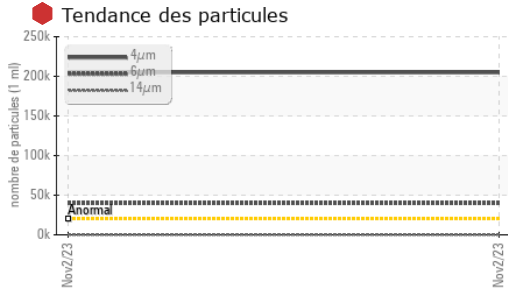
CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.2	<b>NEG</b>	---	---

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>200	<b>9</b>	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>0</b>	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>&lt;1</b>	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>&lt;1</b>	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>1</b>	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>200	<b>8</b>	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>0</b>	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>10</b>	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>20</b>	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>310</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>14</b>	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>13014</b>	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>7</b>	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	---	---

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>20000	<b>204762</b>	---	---	
Particules >6µ	ASTM D7647	>5000	<b>39838</b>	---	---	
Particules >14µ	ASTM D7647	>640	<b>176</b>	---	---	
Particules >21µ	ASTM D7647	>160	<b>13</b>	---	---	
Particules >38µ	ASTM D7647	>40	<b>1</b>	---	---	
Particules >71µ	ASTM D7647	>10	<b>1</b>	---	---	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>21/19/16	<b>25/22/15</b>	---	---	



FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		<b>0.66</b>	---	---

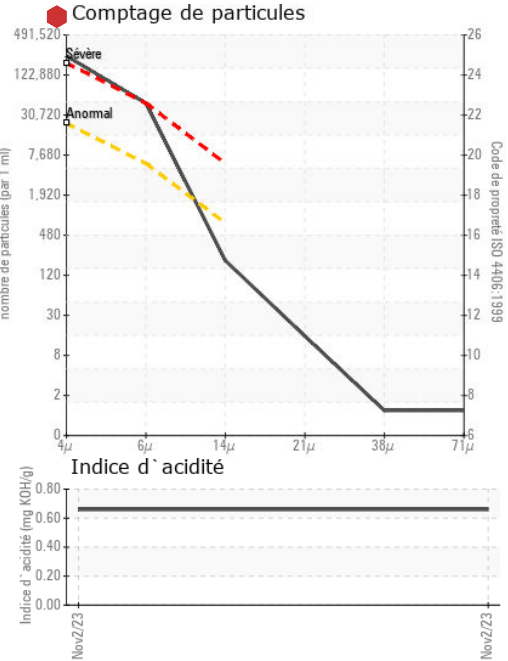
VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	<b>NEG</b>	---	---
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	---	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	320	<b>311</b>	---	---

### IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer				no image	no image
Fond				no image	no image

### GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **Sew Eurodrive Company of Canada**  
**N° d'échantillon** : WC986314 **Reçu** : 29 Nov 2023  
**N° de laboratoire** : 02599775 **Diagnostiqué** : 06 Dec 2023  
**Numéro unique** : 5684855 **Diagnostiqueur** : Wes Davis  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: TAN Man )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.