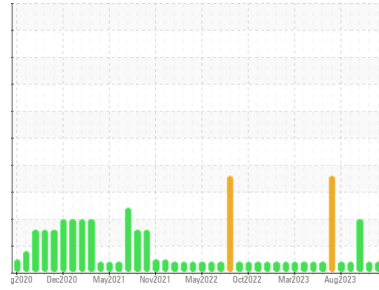




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
centre énergétique
 Identité de la machine
14-1801-03
 Composant
Compresseur à vis 3
 Fluide
SULLAIR SULLUBE (500 LTR)

Sample Rating Trend



COMPONENT CONDITION SUMMARY

No relevant graphs to display

RECOMMENDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

| Statut de l'échant. | | ABNORMAL | ABNORMAL | ABNORMAL |
|---------------------|------------------------|-----------------|----------|----------|
| pH | Scale 0-14 ASTM D1287* | ▲ 4.05 | ▲ 5.74 | ▲ 3.44 |

Customer Id: ALCBAI
Sample No.: WC0858537
Lab Number: 02599871
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

There are no recommended actions for this sample.

HISTORICAL DIAGNOSIS

24 Oct 2023 Diag: Kevin Marson

PH



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



03 Oct 2023 Diag: Kevin Marson

EAU



Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR SULLUBE. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Concentration modérée d'eau dans l'huile. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau

view report



29 Aug 2023 Diag: Kevin Marson

PH



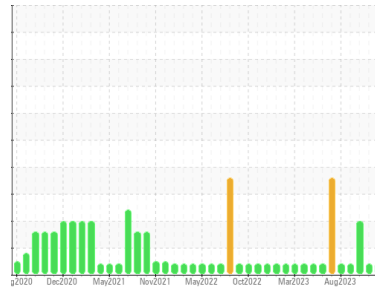
Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Secteur
centre énergétique
Identité de la machine
14-1801-03

Composant
Compresseur à vis 3
Fluide
SULLAIR SULLUBE (500 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable.

▲ État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

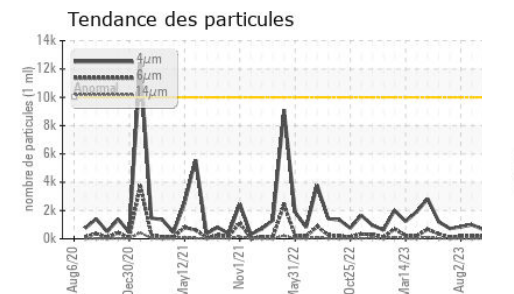
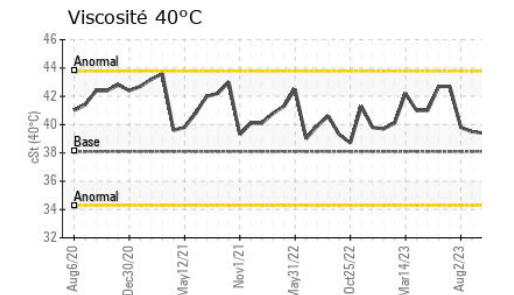
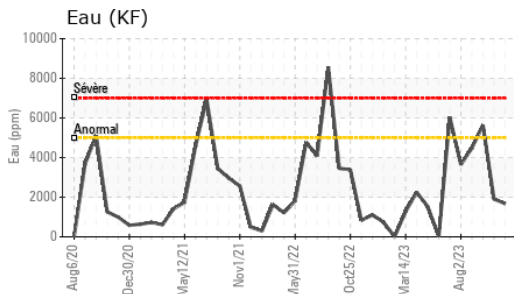
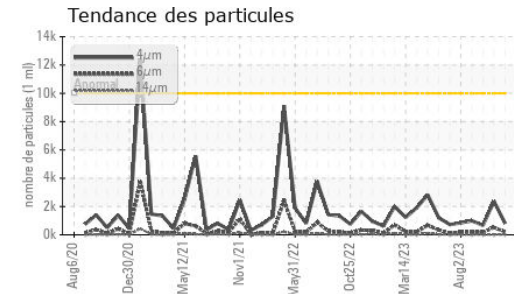
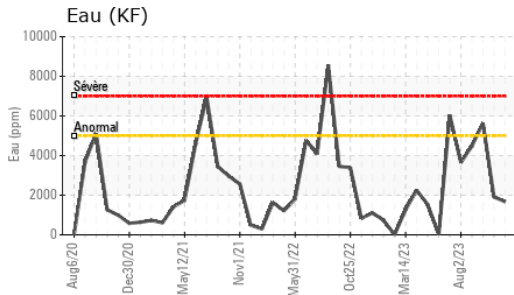
| INFORMATION SUR L'éCHANTILLON | | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|---------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | | WC0858537 | WC0852815 | WC0850758 |
| Date d'échant. | Client Info | | | | 23 Nov 2023 | 24 Oct 2023 | 03 Oct 2023 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | | 0 | 0 | 0 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | | | N/A | N/A | N/A |
| Statut de l'échant. | | | | | ABNORMAL | ABNORMAL | ABNORMAL |

| MÉTALUX D'USURE | | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|---------|--------------|--------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >60 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >4 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 | <1 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 | <1 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | <1 | <1 | <1 | <1 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | <1 | <1 | <1 | <1 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >30 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 | 0 |

| ADDITIFS | | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|---------|--------------|--------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 12 | <1 | <1 | <1 | <1 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 500 | 236 | 237 | 233 | 233 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 0.0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 0.0 | <1 | <1 | 0 | 0 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 8.2 | 4 | 4 | 5 | 5 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 4.0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 0.1 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 240 | 282 | 262 | 266 | 266 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 | <1 |

| CONTAMINANTS | | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|---------|--------------|--------|----------|----------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | 1 | <1 | <1 | <1 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 59 | 63 | 63 | 63 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 5 | 5 | 6 | 6 |
| Eau | % | ASTM D6304* | >0.5 | 0.167 | 0.190 | ▲ 0.563 | ▲ 0.563 |
| ppm d'eau | ppm | ASTM D6304* | >5000 | 1674 | 1909.4 | ▲ 5636.2 | ▲ 5636.2 |

| PROPRETÉ DU FLUIDE | | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|--|--------------|-----------|-----------------|----------|----------|----------|
| Particules >4µ | | ASTM D7647 | >10000 | 814 | 2359 | 673 | 673 |
| Particules >6µ | | ASTM D7647 | >2500 | 199 | 525 | 180 | 180 |
| Particules >14µ | | ASTM D7647 | >320 | 14 | 25 | 19 | 19 |
| Particules >21µ | | ASTM D7647 | >80 | 3 | 5 | 4 | 4 |
| Particules >38µ | | ASTM D7647 | >20 | 0 | 1 | 0 | 0 |
| Particules >71µ | | ASTM D7647 | >4 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Propreté de l'huile | | ISO 4406 (c) | >20/18/15 | 17/15/11 | 18/16/12 | 17/15/11 | 17/15/11 |

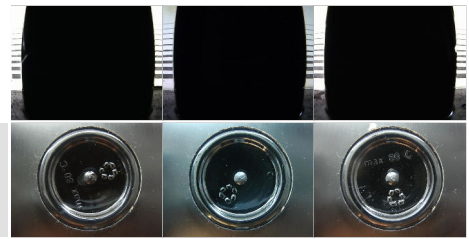


| FLUID DEGRADATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Indice d'acidité | mg KOH/g | ASTM D974* | 0.06 | 0.48 | 0.29 | 0.43 |

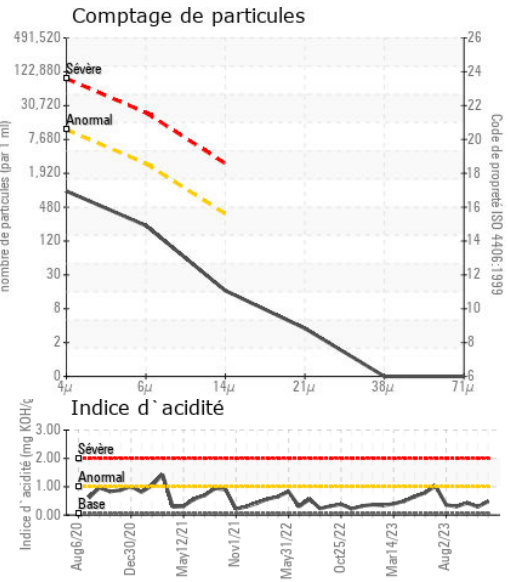
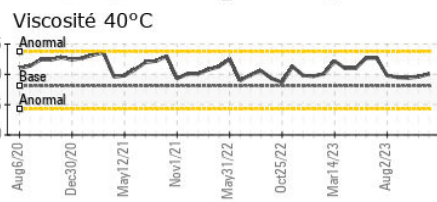
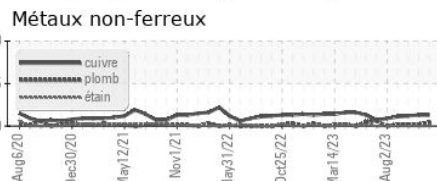
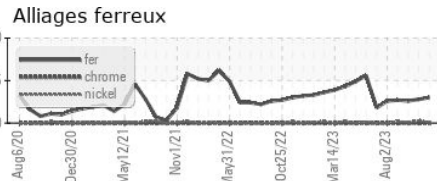
| VISUEL | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|--------|---------|-------------|--------------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Préципиé | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.5 | NEG | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG | NEG |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|------------|---------------|-------------|---------------|--------|--------|
| pH | Scale 0-14 | ASTM D1287* | | ▲ 4.05 | ▲ 5.74 | ▲ 3.44 |
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 38.1 | 40.1 | 39.6 | 39.4 |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|--|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Coluer | | | | | | |
| Fond | | | | | | |



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0858537 **Reçu** : 30 Nov 2023
N° de laboratoire : 02599871 **Diagnostiqué** : 01 Dec 2023
Numéro unique : 5684951 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, pH, TAN Man)

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.