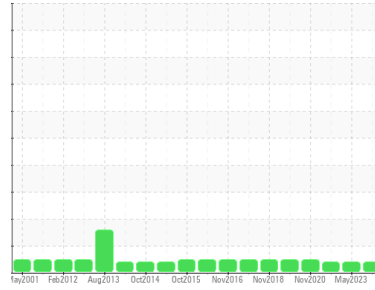




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur  
**CRC (4801)**  
 Identité de la machine  
**48-1001-01 DI**  
 Composant  
**Engrenage réducteur**  
 Fluide  
**MOBIL MOBILGEAR 600 XP ISO 150 (50 LTR)**

Sample Rating Trend

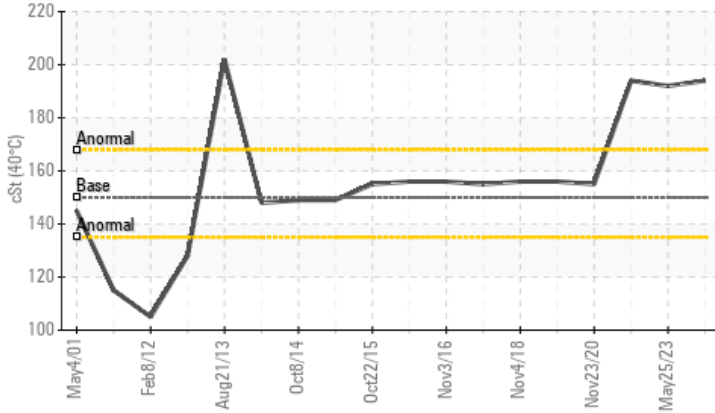


VISCOSITÉ



## COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Viscosité 40°C



## RECOMMENDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.

Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	150
-----------	-----	---------------	-----

**ABNORMAL**

▲ 194

ABNORMAL

▲ 192

ABNORMAL

▲ 194

Customer Id: ALCBAI  
 Sample No.: WC0861354  
 Lab Number: 02599905  
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

*There are no recommended actions for this sample.*

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 25 May 2023 Diag: Kevin Marson

#### VISCOSITÉ



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 220; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



### 14 Dec 2022 Diag: Kevin Marson

#### VISCOSITÉ



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 220; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



### 23 Nov 2020 Diag: Wes Davis

#### NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report





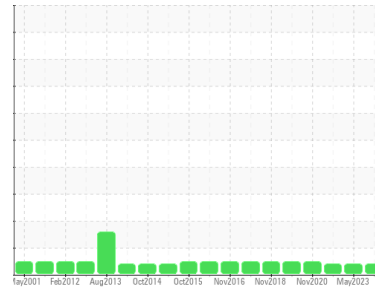
# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

VISCOSITÉ

Secteur  
**CRC (4801)**  
Identité de la machine  
**48-1001-01 DI**

Composant  
**Engrenage réducteur**  
Fluide  
**MOBIL MOBILGEAR 600 XP ISO 150 (50 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

### ▲ État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 220; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0861354</b>	WC0789481	WC0760694
Date d'échant.	Client Info			<b>24 Nov 2023</b>	25 May 2023	14 Dec 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	ABNORMAL

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG

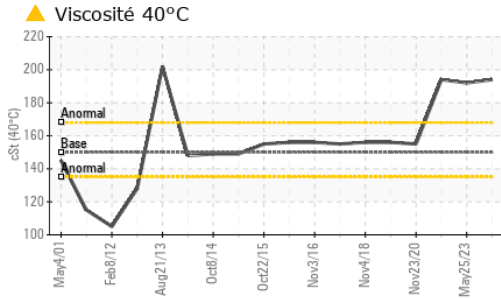
MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>117	<b>53</b>	51	49
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>0</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>0</b>	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>11	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	0	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>55	<b>&lt;1</b>	0	0
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>0</b>	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>13</b>	13	14
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	0	0
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>360</b>	397	382
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>9</b>	9	8
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>10478</b>	10643	10763
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>2</b>	4	3
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	<1	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	<1

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>2.7</b>	2.7	2.6
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*		<b>25.1</b>	25.0	17.1

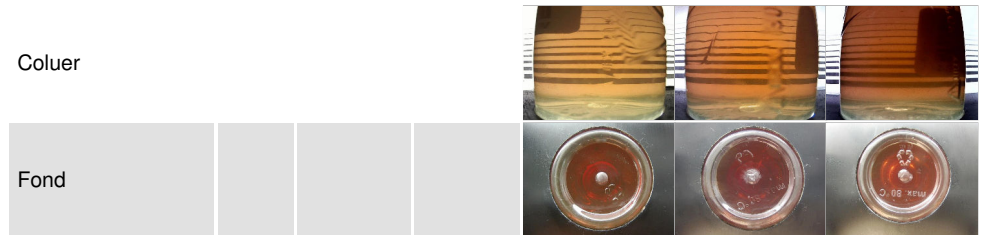
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*		<b>23.4</b>	23.2	10.7



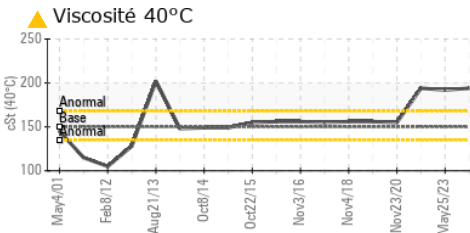
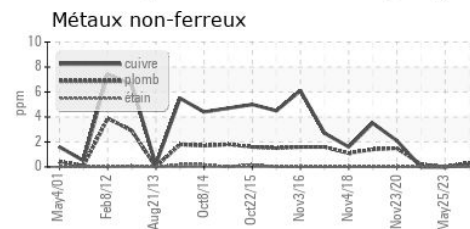
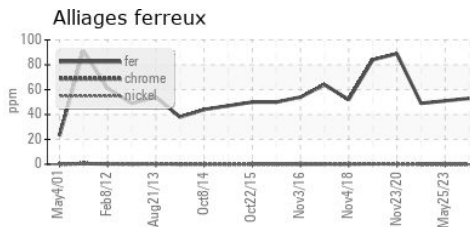
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	150	▲ 194	▲ 192

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



## GRAPHIQUES



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0861354 **Reçu** : 30 Nov 2023  
**N° de laboratoire** : 02599905 **Diagnostiqué** : 30 Nov 2023  
**Numéro unique** : 5684985 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: FT-IR )

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**RTA - UGB**  
 C.P. 900  
 Ville de la Baie, QC  
 CA G7B 4G9  
 Contact: Alcan Epc  
 mathieu.tremblay2@riotinto.com  
 T: (418)697-9568  
 F: (418)697-9550