



RAPPORT DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

Sample Rating Trend

SCA



Identité de la machine

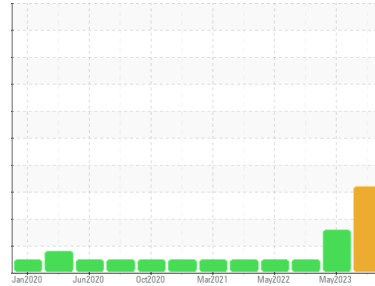
LIDM03BE (S/N GZJ-00163)

Composant

Liquide de refroidissement Jacket Water

Fluide

CHEVRON HEAVY DUTY PF COOLANT (2000 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous recommandons que vous vidangiez le système et que vous le remplissiez avec un mélange 50/50 eau/antigel. Nous vous conseillons de reconstituer les additifs refroidisseurs supplémentaires, (SCA - supplemental coolant additives) et d'en ajouter selon les indications du fabricant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Corrosion

Les concentrations de tous les métaux sont normales indiquant qu'il n'y a pas de corrosion dans le système de refroidissement.

▲ Contaminants

Il n'y a aucune indication de contamination dans le composant (non confirmée).

▲ État Du Liquide Refroidissement

The coolant is cloudy indicating either an overconcentration of coolant additives, or a mixing of incompatible coolant technologies. Le bas niveau de nitrites indique une réduction de la protection contre la cavitation qui peut entraîner de la corrosion et la formation d'ammoniaque. Le niveau de pH de ce fluide est dans les limites acceptables.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info		WC	WC0772239	WC0714183
Date d'échant.	Client Info		29 Nov 2023	15 May 2023	29 Nov 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info	41129	36840	103637
Âge de l'huile	hrs	Client Info	0	0	33678
Huile changée	Client Info		Not Changd	Not Changd	Not Changd
Statut de l'échant.			ABNORMAL	ABNORMAL	NORMAL

PHYSICAL TEST RESULTS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Densité	ASTM D1298*	1.065	1.065	1.066	1.065
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*	8.24	▲ 7.77	8.49
Nitrites	ppm	Alcan Test Kit*	▲ 680	1200	1360
Réserve d'alcalinité	Scale 0-20	ASTM D1121*	4.0	3.5	3.8
Pourcentage de glycol	%	ASTM D3321*	48.4	48.8	48.4
Point de congélation	°C	ASTM D3321*	-31	-31	-31
Carboxylate			---	---	---

CORROSION INHIBITORS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	47	42	50
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	10	14	18
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	360	374	454
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	200	223	269

CORROSION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>15	1	1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	3	3
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>10	2	2
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	<1
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	1	1

CARRIER SALTS

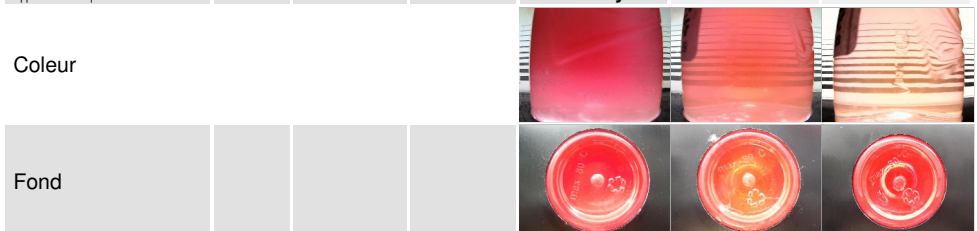
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	3043	2072	2562
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	42	35	45

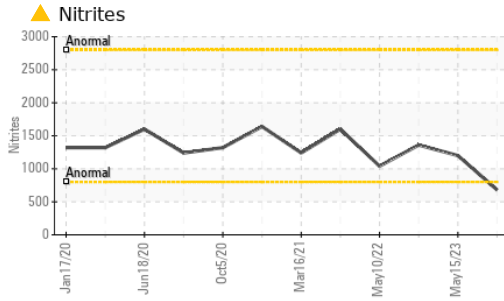
SCALE POTENTIAL

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	>100	6	6
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	1	2
Dureté	mg/L CaCO3	In-house*	<75	19	22

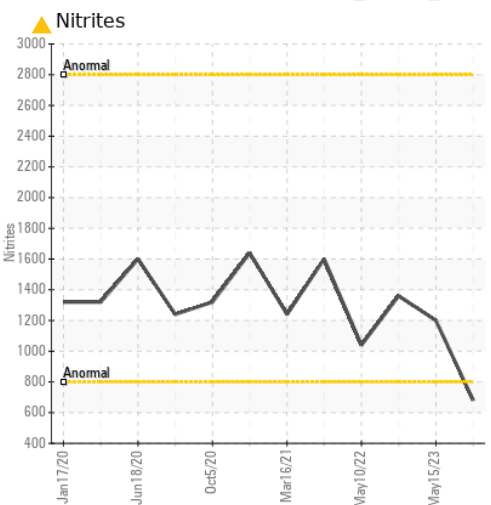
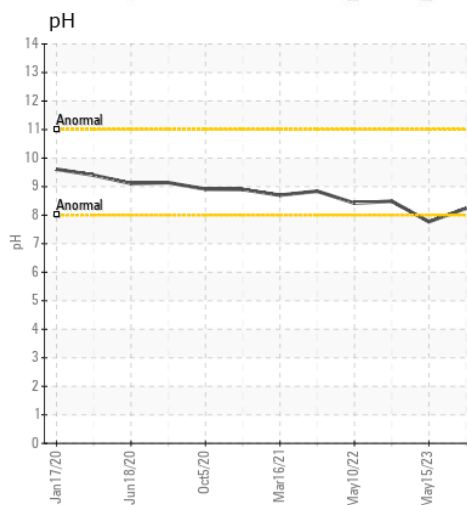
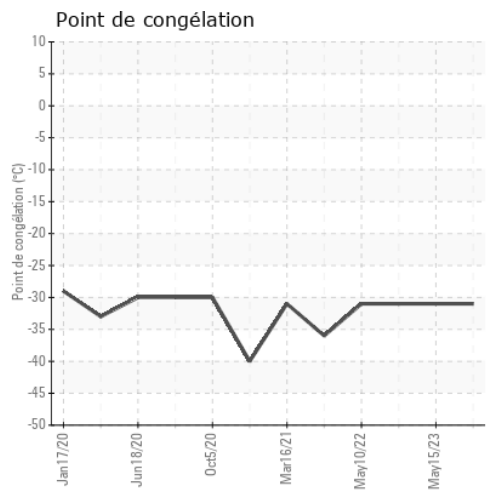
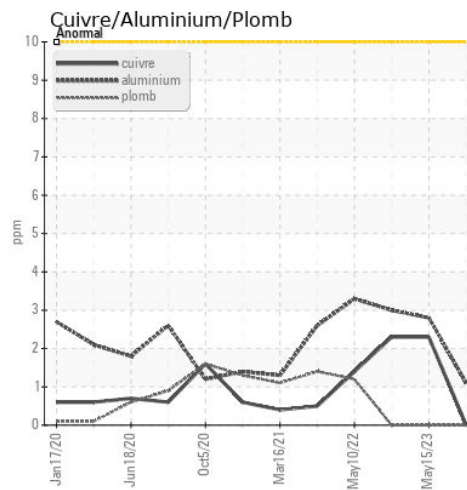
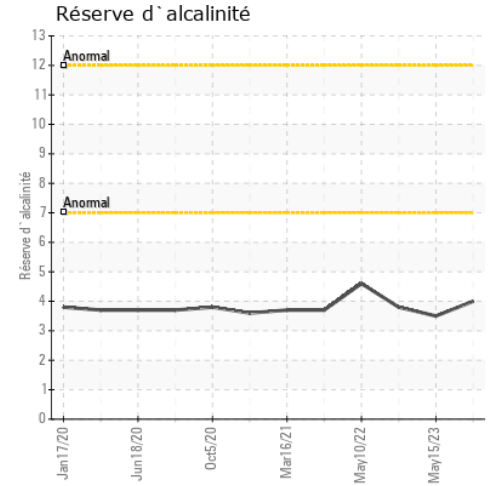
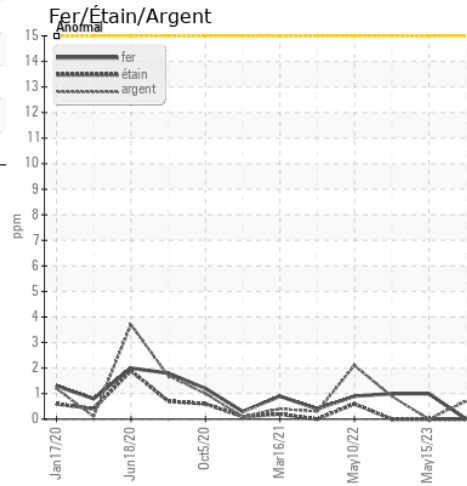
VISUEL

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Couleur du liquide de refroidissement	Visual*	Purple	Pink	Pink	Pink
Apparence du liquide de refroidissement	Visual*	Clear	▲ Cloudy	Clear	Clear





GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC
N° de laboratoire : 02599949
Numéro unique : 5685029
Analyse : COOL
Reçu : 30 Nov 2023
Diagnostiqué : 04 Dec 2023
Diagnostiqueur : Kevin Marson

EDL NA Recips-Lydia
 6985 CHEMIN DES SOURCES
 LACHUTE, QC
 CA J8H 2C5
 Contact: Eloi Legault
 eloi.legault@energydi.com
 T: (450)526-4001
 F:

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.