

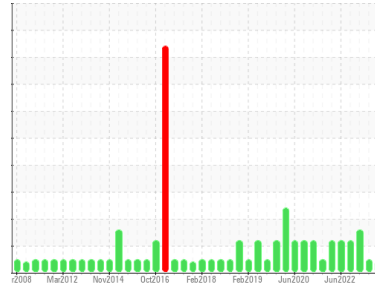


# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur  
**T.A.P**  
Identité de la machine  
**52-2103-02-N**

Composant  
**Palier lisse**  
Fluide  
**MOBIL MOBILGEAR 600 XP 220 (--- LTR)**

Sample Rating Trend



## ADDITIFS



### COMPONENT CONDITION SUMMARY

No relevant graphs to display

### RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

### PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			ABNORMAL	NORMAL	ABNORMAL
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	▲ 48	19	▲ 28

Customer Id: ALCBAI  
Sample No.: WC0855424  
Lab Number: 02600683  
Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Information Required	---	---	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 20 Jul 2023 Diag: Kevin Marson

#### NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



### 23 Mar 2023 Diag: Kevin Marson

#### MÉTAUX VISIBLES



Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Présence d'une faible concentration de métal visible. Usure de palier. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



### 13 Oct 2022 Diag: Kevin Marson

#### USURE



Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Le taux de plomb est marginal. Le taux d'antimoine est marginal. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

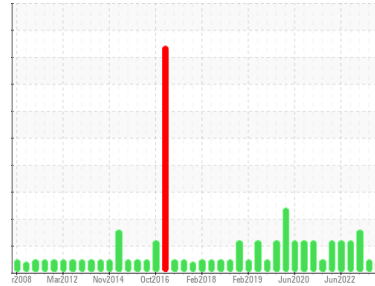
view report





# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



## ADDITIFS



Secteur  
**T.A.P**  
Identité de la machine  
**52-2103-02-N**

Composant  
**Palier lisse**  
Fluide  
**MOBIL MOBILGEAR 600 XP 220 (--- LTR)**

### DIAGNOSTIC

#### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

#### ▲ Usure

Le taux d'antimoine est anormal. Usure de palier.

#### Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

#### État Du Fluide

l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0855424</b>	WC0807555	WC0782082
Date d'échant.	Client Info			<b>29 Nov 2023</b>	20 Jul 2023	23 Mar 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	NORMAL	ABNORMAL

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>2	<b>NEG</b>	NEG	NEG

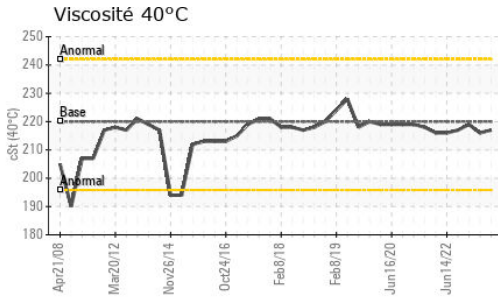
MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>60	<b>16</b>	9	12
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>4	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>250	<b>205</b>	114	148
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>125	<b>4</b>	2	3
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>80	<b>25</b>	13	16
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>▲ 48</b>	19	<b>▲ 28</b>
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	1	2

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>12</b>	14	10
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	<1	0
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>332</b>	349	373
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>4</b>	4	5
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>13774</b>	13947	12742
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>1</b>	1	1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	0

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>3.4</b>	3.5	3.1
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		<b>13.8</b>	14.0	17.1

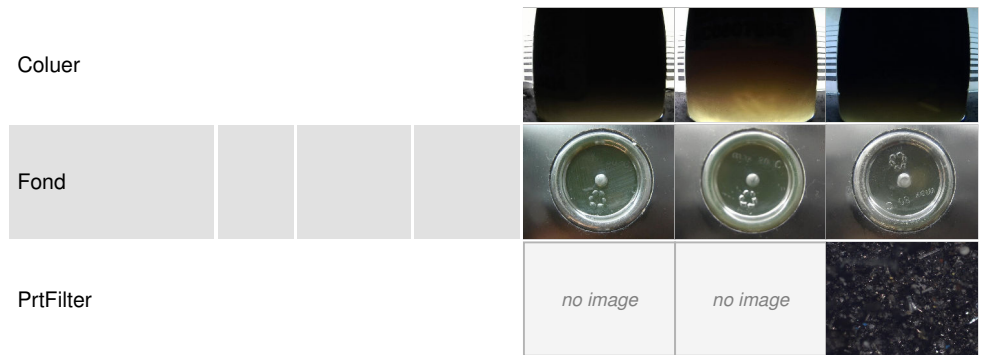
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		<b>5.7</b>	5.4	7.7



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	▲ LIGHT
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>2	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

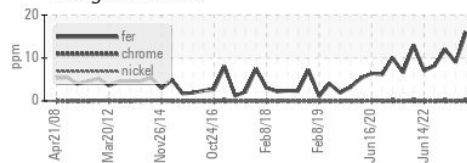
PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	<b>217</b>	216

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

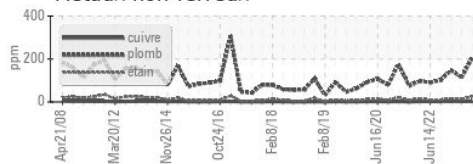


## GRAPHIQUES

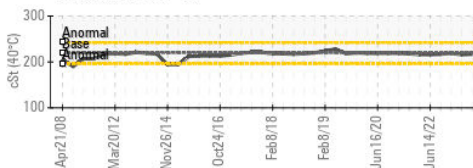
### Alliages ferreux



### Métaux non-ferreux



### Viscosité 40°C



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0855424 **Reçu** : 04 Dec 2023  
**N° de laboratoire** : **02600683** **Diagnostiqué** : 05 Dec 2023  
**Numéro unique** : 5685763 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: FT-IR )

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**RTA - UGB**

C.P. 900  
Ville de la Baie, QC  
CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc  
mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568  
F: (418)697-9550