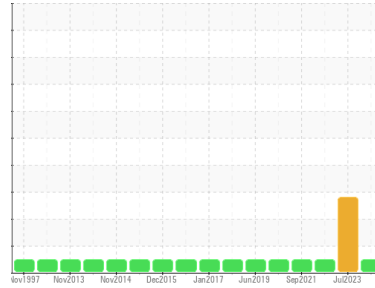




RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

NORMALE



Secteur
T.A.P
 Identité de la machine
52-20136-01

Composant
Réducteur
 Fluide
MOBILGEAR 600 XP 220 (2 LTR)

DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | WC0855431 | WC0818531 | WC0692565 |
| Date d'échant. | Client Info | | | 29 Nov 2023 | 20 Jul 2023 | 14 Jun 2022 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | | N/A | N/A | N/A |
| Statut de l'échant. | | | | NORMAL | ABNORMAL | NORMAL |

| CONTAMINATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|-------------|------------|--------|--------|
| L'eau | WC Method | | >0.1 | NEG | NEG | NEG |

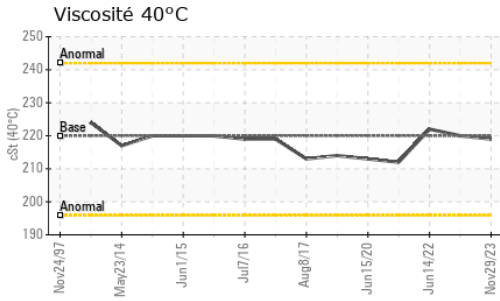
| MÉTAUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >150 | 36 | ▲ 209 | 90 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | <1 | 3 | 1 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | 0 | <1 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | 0 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 0 | <1 | <1 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >100 | 0 | 0 | <1 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | <1 | <1 | <1 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | 0 | 0 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 0 | 0 | 0 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | | 20 | <1 | 2 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 1 | 1 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | <1 | <1 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 2 | <1 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 8 | 8 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 8 | 10 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | | 324 | 297 | 296 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | | 1 | 11 | 9 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | | 14534 | 8946 | 9014 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |

| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|----------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | 3 | 17 | 16 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 1 | 3 | 2 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | 0 | 1 |

| INFRA-RED | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| % de suie | % | ASTM D7844* | | 0 | 0 | 0 |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | | 3.4 | 3.6 | 3.8 |
| Sulfatation | Abs./1mm | ASTM D7415* | | 13.1 | 14.2 | 16.2 |

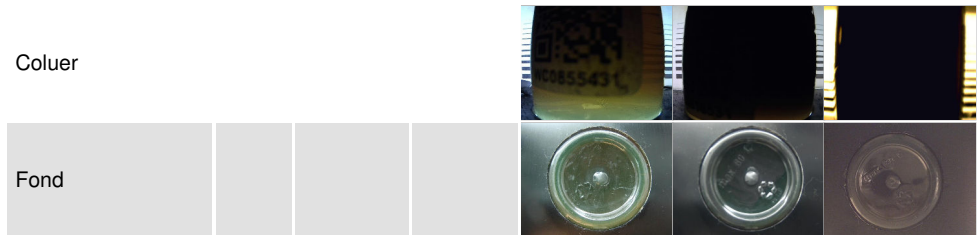
| FLUID DEGRADATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|-------------|-------------|------------|--------|--------|
| Oxydation | Abs./1mm | ASTM D7414* | | 4.1 | 4.2 | 4.2 |



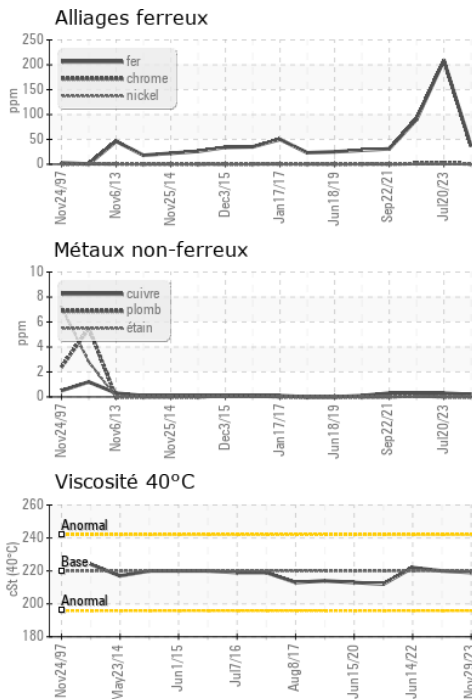
| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Précipié | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | LIGHT | NONE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1 | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|---------|---------------|--------|------------|---------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 220 | 219 | 220 222 |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0855431 **Reçu** : 04 Dec 2023
N° de laboratoire : **02600700** **Diagnostiqué** : 05 Dec 2023
Numéro unique : 5685780 **Diagnostiqueur** : Wes Davis
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550