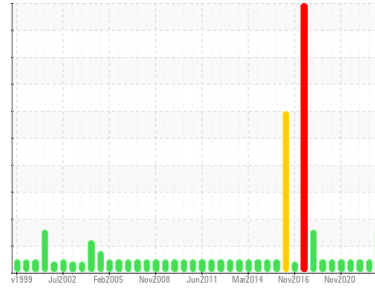




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
scellement
 Identité de la machine
55-2009-01
 Composant
Engrenage réducteur
 Fluide
MOBIL MOBILGEAR 600 XP ISO 150 (20 LTR)

Sample Rating Trend

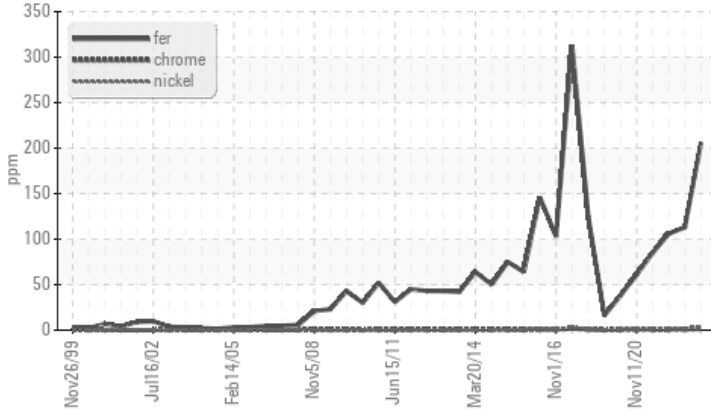


USURE



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Alliages ferreux



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	NORMAL	NORMAL
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>117	▲ 206	113	106
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	▲ 3	2	2

Customer Id: ALCBAI
 Sample No.: WC0861350
 Lab Number: 02600716
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.

HISTORICAL DIAGNOSIS

24 Apr 2023 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



07 Nov 2022 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



26 Oct 2021 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

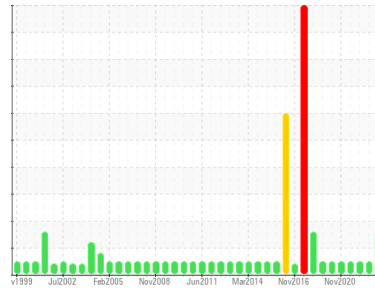
view report





RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



USURE



Secteur
scellement
Identité de la machine
55-2009-01

Composant
Engrenage réducteur
Fluide

MOBIL MOBILGEAR 600 XP ISO 150 (20 LTR)

DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

▲ Usure

Usure des engrenages.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info				WC0861350	WC0789478	WC0716489
Date d'échant.	Client Info				28 Nov 2023	24 Apr 2023	07 Nov 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info			0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info			0	0	0
Huile changée	Client Info				N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.					ABNORMAL	NORMAL	NORMAL

CONTAMINATION			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method			>0.1	NEG	NEG	NEG

MÉTAUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ	ASTM D8184*				227	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>117		▲ 206	113	106
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>2		1	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2		▲ 3	2	2
Titane	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)			<1	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>11		<1	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10		0	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>55		<1	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15		0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5		0	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0

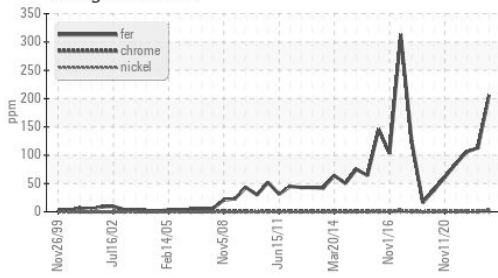
ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)			19	21	22
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)			<1	0	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)			0	<1	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)			2	2	2
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)			0	<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)			4	4	4
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)			279	305	315
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)			7	6	6
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)			13791	14000	13916
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)			4	4	6

CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50		3	2	2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)			<1	<1	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20		<1	<1	1

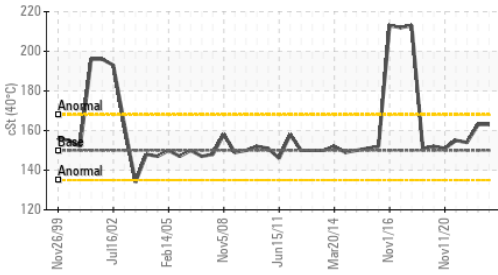
INFRA-RED			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*			0	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*			3.3	3.3	4.0
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*			13.3	13.2	15.5

FLUID DEGRADATION			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*			4.5	4.4	5.8

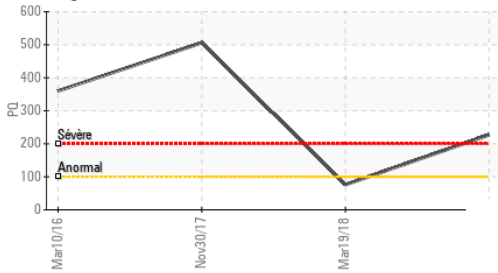
▲ Alliages ferreux



Viscosité 40°C



PQ



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	150	163	154

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer

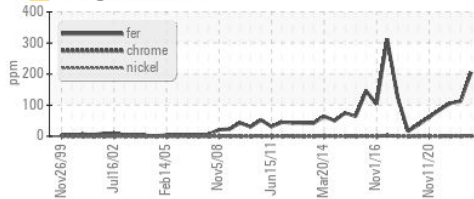


Fond

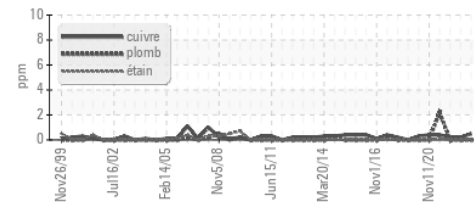


GRAPHIQUES

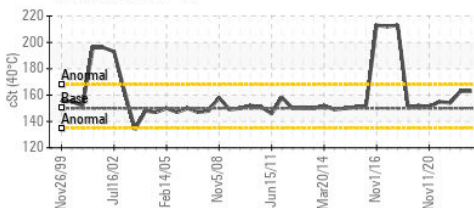
▲ Alliages ferreux



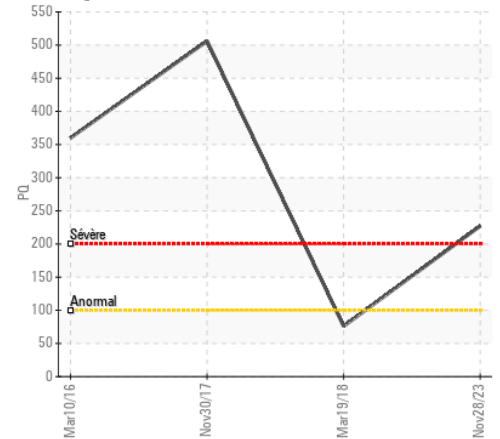
Métaux non-ferreux



Viscosité 40°C



PQ



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0861350 **Reçu** : 04 Dec 2023
N° de laboratoire : 02600716 **Diagnostiqué** : 05 Dec 2023
Numéro unique : 5685796 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR, PQ)

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB

C.P. 900
Ville de la Baie, QC
CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc
mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568
F: (418)697-9550