



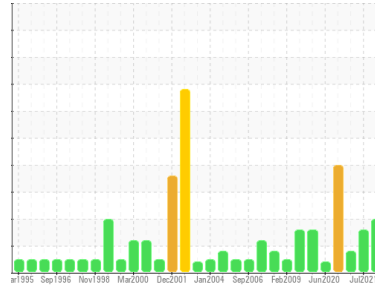
RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
MSE
Identité de la machine
41P06 HYD

Composant
Système hydraulique
Fluide

QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (300 LTR)

Sample Rating Trend

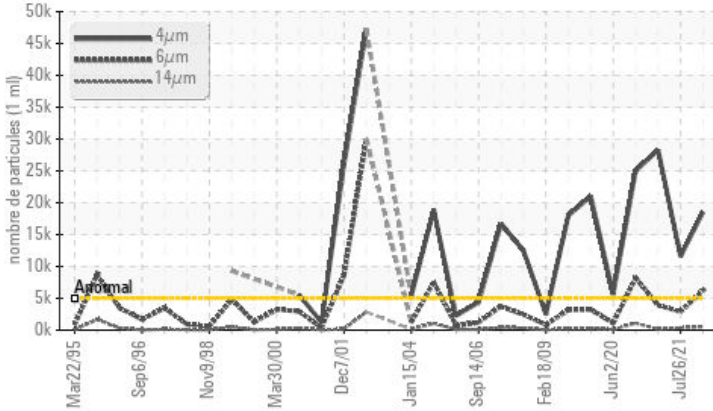


ISO(LES NORMES)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	▲ 18535	▲ 11576	▲ 28272
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ 6211	▲ 2861	▲ 3918
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ 502	▲ 341	133
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	▲ 141	▲ 115	41
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 21/20/16	▲ 21/19/16	▲ 22/19/14

Customer Id: ALCBAI
Sample No.: WC0872712
Lab Number: 02600965
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	DONE	Dec 06 2023	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	SKIPPED	Dec 06 2023	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Filter Fluid	SKIPPED	Dec 06 2023	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

26 Jul 2021 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



30 Dec 2020 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



16 Aug 2020 Diag: Kevin Marson

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trousse IND 3 pour cet équipement. Cet ensemble de tests inclut la ferrographie analytique qui donne une analyse morphologique détaillée des particules d'usure présentes dans le fluide. Nous avons noté une brusque augmentation du taux de chrome. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

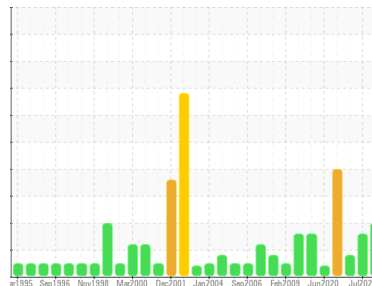
view report



Secteur
MSE
Identité de la machine
41P06 HYD

Composant
Système hydraulique
Fluide

QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (300 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON						
		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.		Client Info		WC0872712	WC0557443	WC0506415
Date d'échant.		Client Info		01 Dec 2023	26 Jul 2021	30 Dec 2020
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée		Client Info		N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL

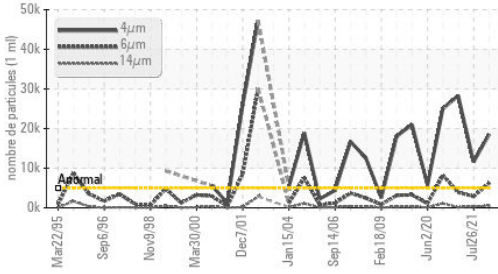
MÉTAUX D'USURE						
		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	2	2
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	5	4
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	1	1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	283	147	136
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS						
		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		1	1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		98	102	100
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		4	6	5
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		534	483	516
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

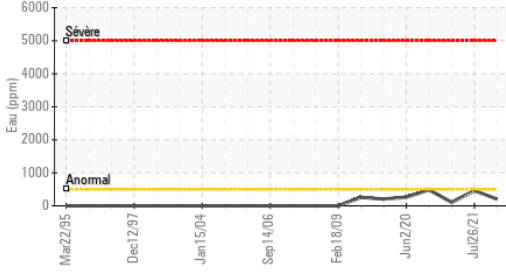
CONTAMINANTS						
		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	2	3	4
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		3	3	2
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	1	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.020	0.046	0.010
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	203	460.4	104.5

PROPRETÉ DU FLUIDE						
		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	▲ 18535	▲ 11576	▲ 28272
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	▲ 6211	▲ 2861	▲ 3918
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	▲ 502	▲ 341	133
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	▲ 141	▲ 115	41
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	13	9	3
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	2	2	0
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 21/20/16	▲ 21/19/16	▲ 22/19/14

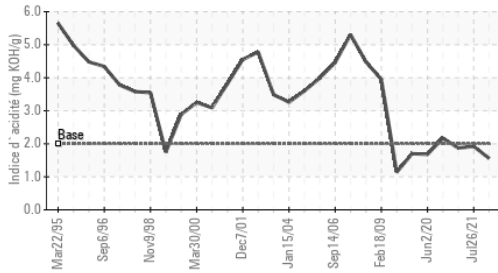
Tendance des particules



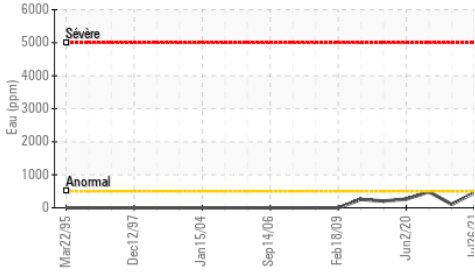
Eau (KF)



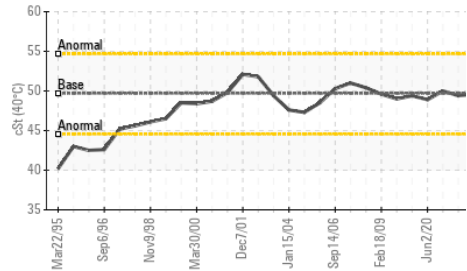
Indice d'acidité



Eau (KF)



Viscosité 40°C

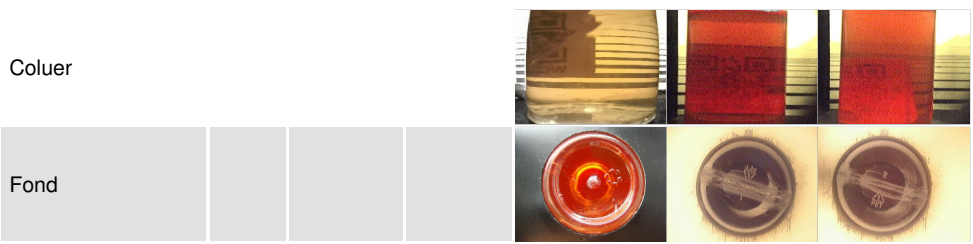


FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	1.56	1.92	1.87

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

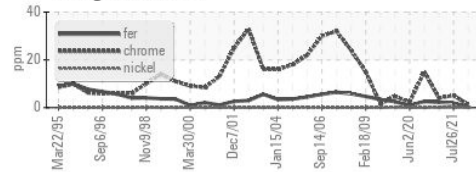
PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	46.8	49.6	49.4

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

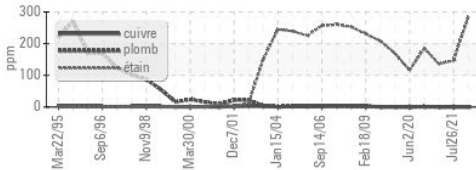


GRAPHIQUES

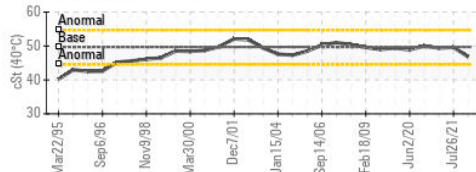
Alliages ferreux



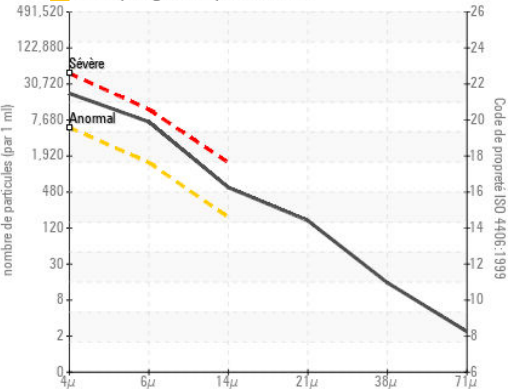
Métaux non-ferreux



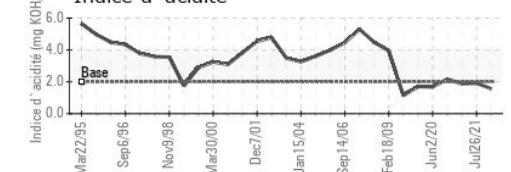
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0872712
N° de laboratoire : 02600965
Numéro unique : 5694050
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, TAN Man)

Reçu : 05 Dec 2023
Diagnostiqué : 06 Dec 2023
Diagnostiqueur : Wes Davis

RTA - UGB

C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.