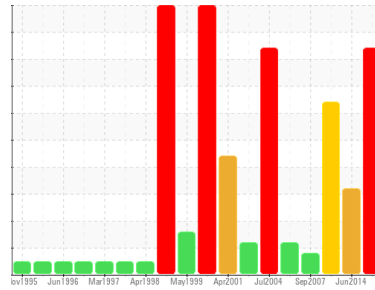
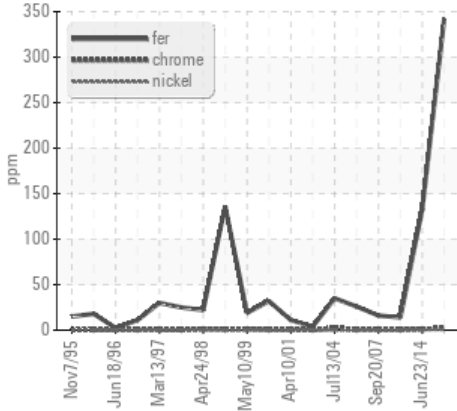


Secteur
MSE
 Identité de la machine
41 COMP 200808290021 A
 Composant
Compresseur
 Fluide
SULLAIR SULLUBE 32/46 (18 LTR)

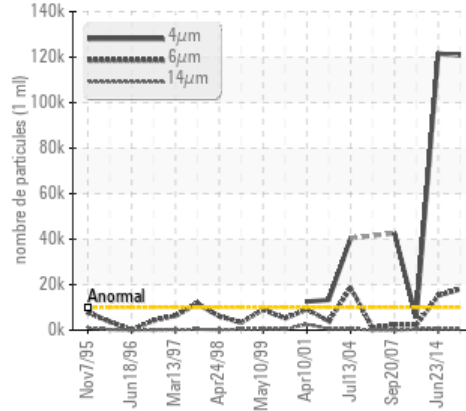


COMPONENT CONDITION SUMMARY

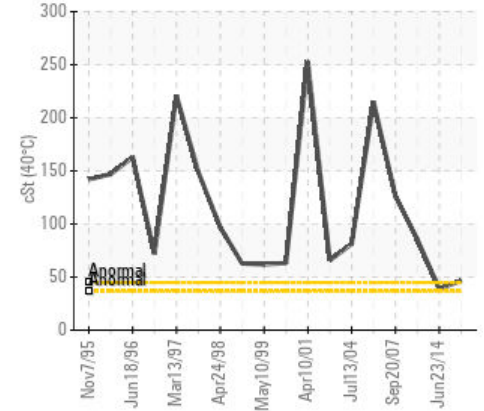
Alliages ferreux



Tendance des particules



Viscosité 40°C



RECOMMANDATION

Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.

			SEVERE	ABNORMAL	SEVERE	
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>50	342	133	14
Particules >4µ		ASTM D7647	>10000	120794	121581	5439
Particules >6µ		ASTM D7647	>2500	18017	15219	2255
Particules >14µ		ASTM D7647	>320	413	410	384
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>20/18/15	24/21/16	24/21/16	20/18/16

Customer Id: ALCBAI
 Sample No.: WC0872711
 Lab Number: 02600980
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.

HISTORICAL DIAGNOSIS

EAU



23 Jun 2014 Diag: Kevin Marson

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR SULLUBE 32/46. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Le taux de fer est anormal. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. Concentration modérée d'eau dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



26 Jan 2009 Diag:

USURE



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons de rincer complètement le composant avant de le remplir d'huile. Les codes de propreté visés dépendent en partie de la cote de filtration du système. Veuillez fournir la cote de filtration des filtres de ce système pour les prochains échantillons. Le code de propreté visé pour ce système est incompatible (voir impossible à atteindre) avec la cote de filtration indiquée pour ce système. Le taux de cuivre est important. Usure de palier et (ou) de douille. Le taux d'aluminium est marginal. Il y a une quantité modérée de particules (de 15 à 50 microns) dans l'huile. Le niveau de TAN est au maximum de la limite recommandée.

view report



20 Sep 2007 Diag:

VISCOSITÉ



Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de limon (matières particulaires 2 à 5 µm de taille) présente dans l'huile. La viscosité de l'huile est plus élevée que la normale. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile.

view report



Secteur
MSE
Identité de la machine

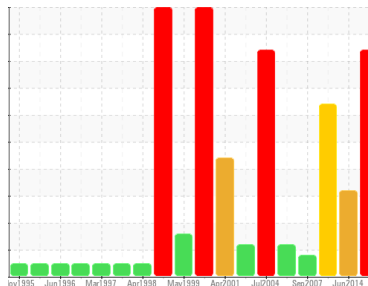
41 COMP 200808290021 A

Composant

Compresseur

Fluide

SULLAIR SULLUBE 32/46 (18 LTR)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Usure

Le taux de fer est important.

Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable.

État Du Fluide

La viscosité de l'huile est supérieure à la normale, ce qui est un indice possible de l'ajout d'une huile plus lourde. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0872711	WC22108802	WC22072630
Date d'échant.	Client Info			04 Dec 2023	23 Jun 2014	26 Jan 2009
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				SEVERE	ABNORMAL	SEVERE

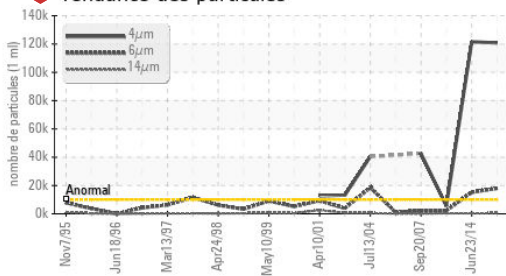
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ	ASTM D8184*			0	53	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>50	342	133	14
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	3	1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	8	17	29
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>25	4	2	8
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	12	20	111
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	6	1	2
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<1	2	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		4	6	19
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	745	734	542	18
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		1	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		1	4	589
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	1	6	13	3032
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	3	1	4	736
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		81	288	1427
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		307	388	3006
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	---

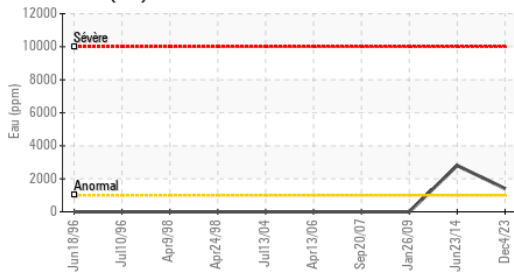
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	4	18	4
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		29	16	38
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	5	12	11
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1	0.140	0.280	0.015
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000	1407	2802.7	---

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>10000	120794	121581	5439	
Particules >6µ	ASTM D7647	>2500	18017	15219	2255	
Particules >14µ	ASTM D7647	>320	413	410	384	
Particules >21µ	ASTM D7647	>80	63	102	88	
Particules >38µ	ASTM D7647	>20	2	12	1	
Particules >71µ	ASTM D7647	>4	0	0	0	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>20/18/15	24/21/16	24/21/16	20/18/16	

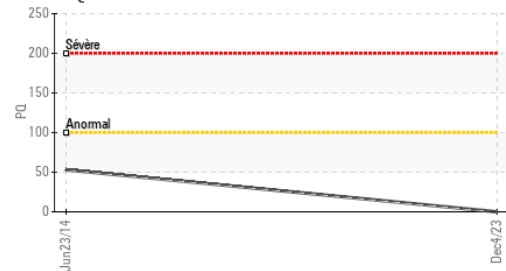
Tendance des particules



Eau (KF)



PQ



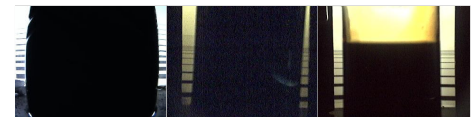
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.06	0.66	0.781	▲ 4.12

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE	VLITE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE	VLITE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)		46.6	39.0	85.4

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

Coluer

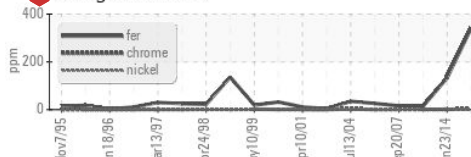


Fond

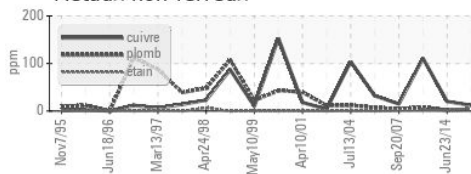


GRAPHIQUES

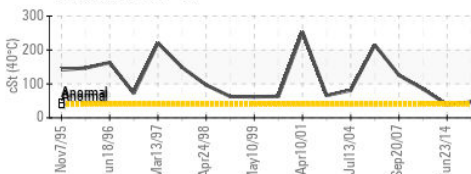
Alliages ferreux



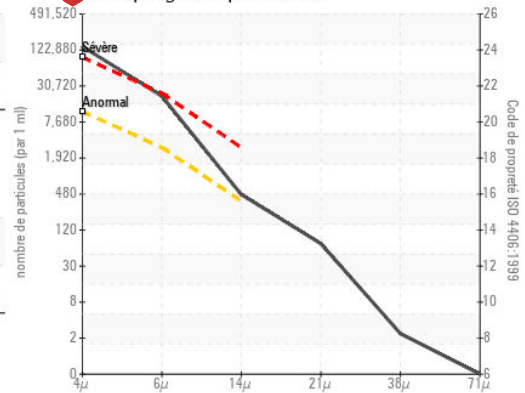
Métaux non-ferreux



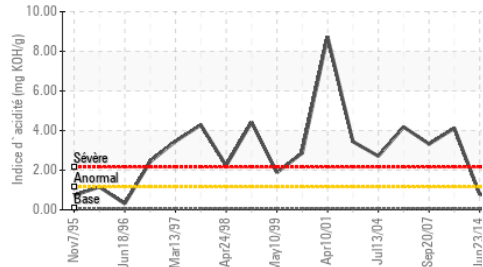
Viscosité 40°C



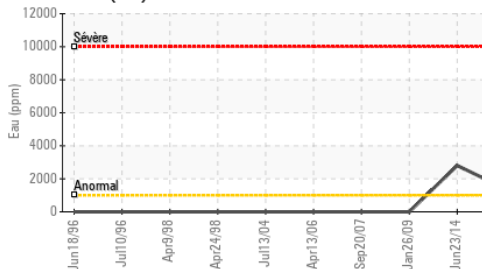
Comptage de particules



Indice d'acidité



Eau (KF)



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0872711
N° de laboratoire : 02600980
Numéro unique : 5694065
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, PQ, PrtCount, TAN Man)

Reçu : 05 Dec 2023
Diagnostiqué : 06 Dec 2023
Diagnostiqueur : Kevin Marson

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB

C.P. 900
Ville de la Baie, QC
CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc
mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568
F: (418)697-9550