



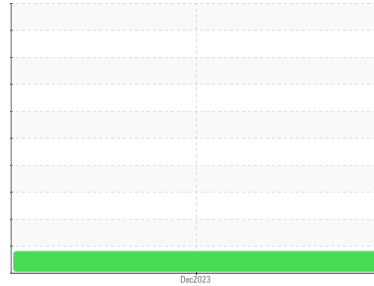
RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

USURE

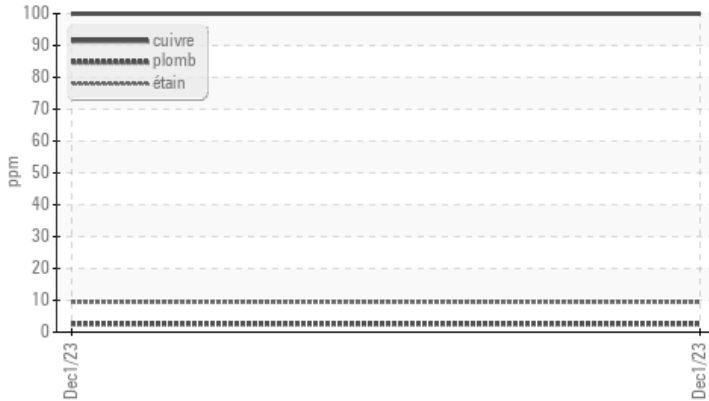


Secteur
MSE
 Identité de la machine
41P06-DI-20T
 Composant
Engrenage réducteur
 Fluide
MOBIL SHC 630 (30 LTR)

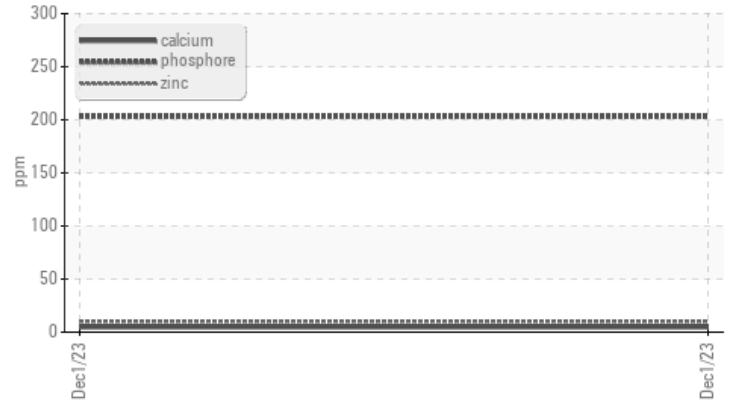


COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Métaux non-ferreux



Additifs



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>55	▲ 100	---	---

Customer Id: ALCBAI
 Sample No.: WC0866020
 Lab Number: 02601029
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check Fluid Source	---	---	?	Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill.

HISTORICAL DIAGNOSIS

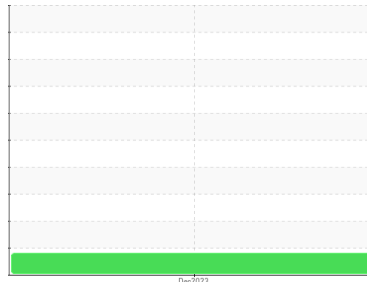


RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

USURE

Secteur
MSE
 Identité de la machine
41P06-DI-20T
 Composant
Engrenage réducteur
 Fluide
MOBIL SHC 630 (30 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

▲ Usure

Usure de palier et (ou) de douille.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0866020	---	---
Date d'échant.	Client Info			01 Dec 2023	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	---	---
Huile changée	Client Info			N/A	---	---
Statut de l'échant.				ABNORMAL	---	---

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.1	NEG	---	---

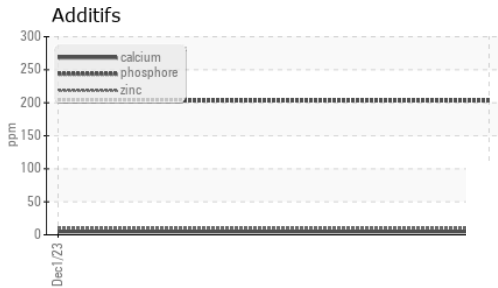
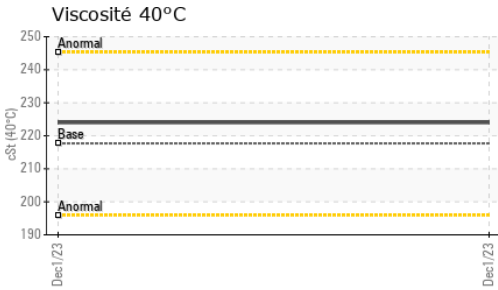
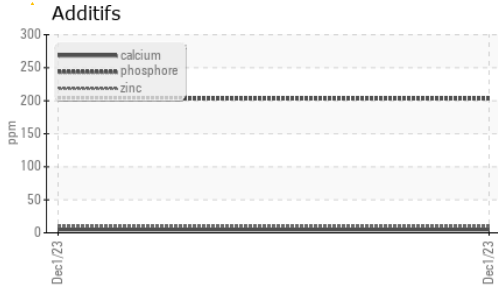
MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>117	61	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<1	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<1	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>11	7	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	3	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>55	▲ 100	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	9	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		2	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		5	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		203	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		10	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		2836	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		2	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	13	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		1	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---	---

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	---	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		3.8	---	---
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		40.8	---	---

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		61.9	---	---



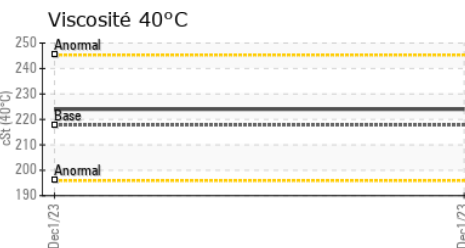
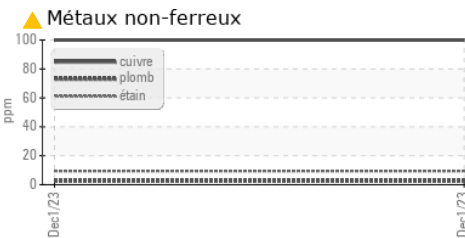
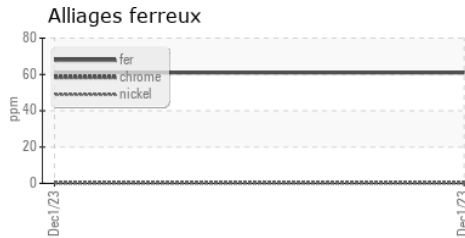
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	---	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	---	---
Eau libre	scalar	Visual*	---	---	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	217.7	224	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer				no image	no image
Fond				no image	no image

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0866020 **Reçu** : 05 Dec 2023
N° de laboratoire : 02601029 **Diagnostiqué** : 07 Dec 2023
Numéro unique : 5694114 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550