

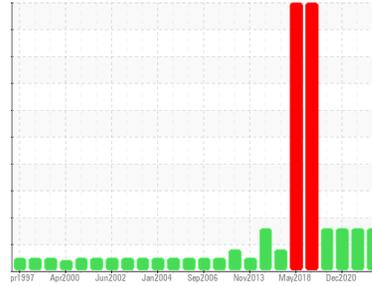


# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur  
**MSE**  
Identité de la machine  
**41P06-20T**

Composant  
**Engrenage réducteur**  
Fluide  
**MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (30 LTR)**

Sample Rating Trend

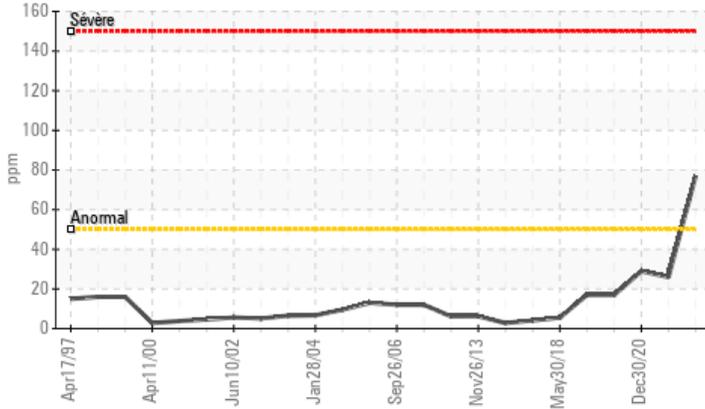


**SALETÉ**



## COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Silicium (ppm)



## RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels de la saleté peut pénétrer dans le système. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	ATTENTION
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>▲ 77</b>	26	29

**Customer Id:** ALCBAI  
**Sample No.:** WC0866019  
**Lab Number:** 02601031  
**Test Package:** IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where dirt can enter the system.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 26 Jul 2021 Diag: Kevin Marson

#### USURE



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Usure des engrenages. Le très haut indice ferreux (PQ) indique la présence d'une usure importante. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



### 30 Dec 2020 Diag: Kevin Marson

#### USURE



Aucune mesure corrective n'est recommandée pour l'instant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le taux de fer est marginal. La présence du chrome est marginale. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



### 02 Jun 2020 Diag: Bill Quesnel

#### USURE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

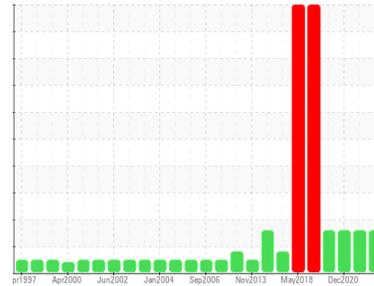
view report





# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



SALETé



Secteur  
**MSE**  
Identité de la machine  
**41P06-20T**

Composant  
**Engrenage réducteur**  
Fluide  
**MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (30 LTR)**

## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels de la saleté peut pénétrer dans le système. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### ▲ Contamination

Concentration modérée de saleté dans l'huile.

### État Du Fluide

l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0866019</b>	WC0577736	WC0526845
Date d'échant.	Client Info			<b>01 Dec 2023</b>	26 Jul 2021	30 Dec 2020
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	ATTENTION

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG

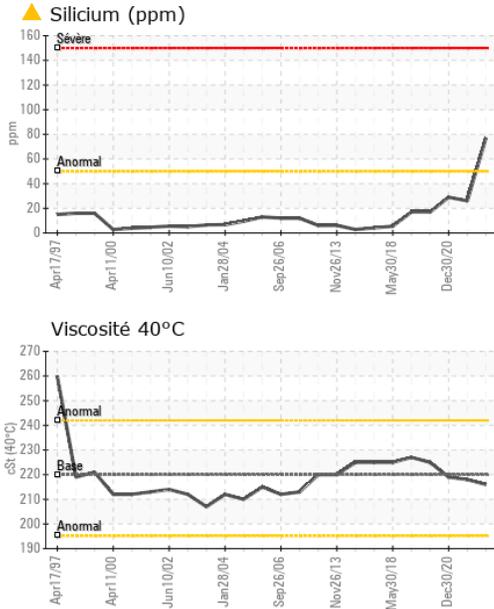
MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>117	<b>20</b>	▲ 380	▲ 284
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>0</b>	▲ 4	▲ 3
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>0</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	3	2
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>11	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	0	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>55	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>0</b>	0	<1
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	3	2
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	3	2
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	<1	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>410</b>	478	457
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3</b>	2	2
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1941</b>	1819	1895
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	▲ <b>77</b>	26	29
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	0

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>2.9</b>	3.0	3.1
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		<b>47.4</b>	46.7	47.1

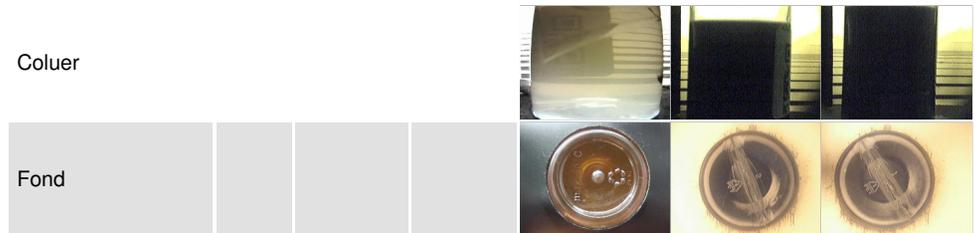
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		<b>55.7</b>	54.6	55.9



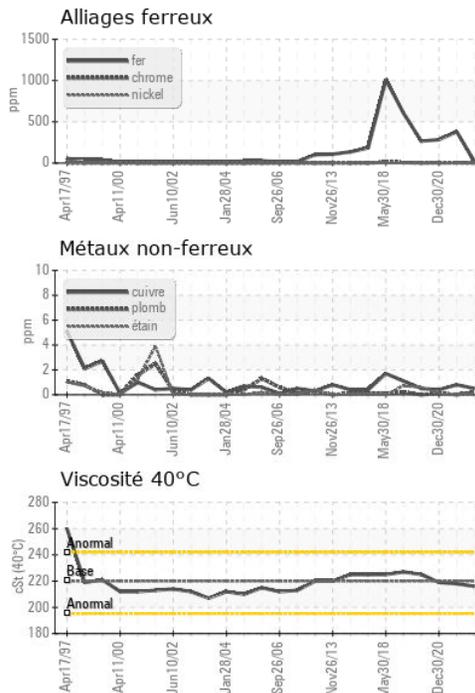
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	LIGHT	LIGHT
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	216	218

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0866019 **Reçu** : 05 Dec 2023  
**N° de laboratoire** : 02601031 **Diagnostiqué** : 07 Dec 2023  
**Numéro unique** : 5694116 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: FT-IR )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**RTA - UGB**  
 C.P. 900  
 Ville de la Baie, QC  
 CA G7B 4G9  
 Contact: Alcan Epc  
 mathieu.tremblay2@riotinto.com  
 T: (418)697-9568  
 F: (418)697-9550