



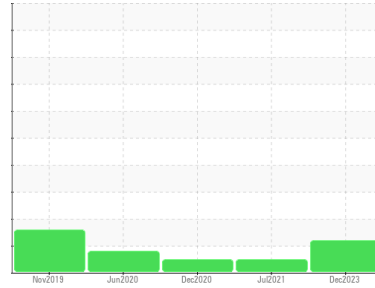
# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

USURE

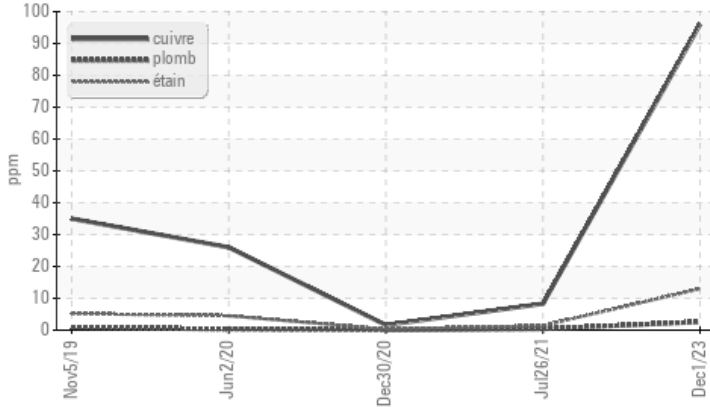


Secteur  
**MSE**  
 Identité de la machine  
**41P06-DI**  
 Composant  
**Engrenage réducteur**  
 Fluide  
**MOBIL SHC 630 (30 LTR)**

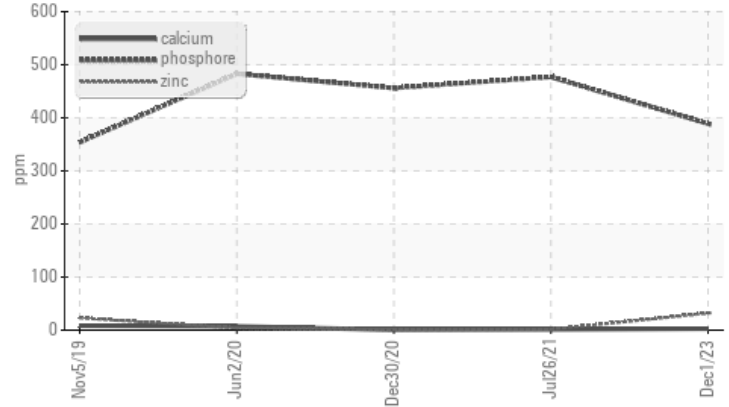


## COMPONENT CONDITION SUMMARY

### ▲ Métaux non-ferreux



### Additifs



## RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.		ABNORMAL	NORMAL	NORMAL
Cuivre	ppm ASTM D5185(m) >55	▲ 96	8	2
Lithium	ppm ASTM D5185(m)	▲ 13	<1	<1

Customer Id: ALCBAI  
 Sample No.: WC0866022  
 Lab Number: 02601032  
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Check Fluid Source	---	---	?	Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

**26 Jul 2021 Diag: Wes Davis**

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



**30 Dec 2020 Diag: Wes Davis**

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



**02 Jun 2020 Diag: Kevin Marson**

USURE

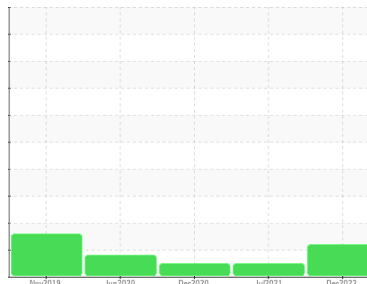


Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Le taux de fer est anormal. Usure des engrenages. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



Secteur  
**MSE**  
 Identité de la machine  
**41P06-DI**  
 Composant  
**Engrenage réducteur**  
 Fluide  
**MOBIL SHC 630 (30 LTR)**



**DIAGNOSTIC**

**▲ Recommendation**

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

**▲ Usure**

Usure de palier et (ou) de douille.

**Contamination**

Lithium ( Li ) niveau anormal @13ppm., indique une contamination de la graisse possible.

**▲ État Du Fluide**

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0866022</b>	WC0577737	WC0526844
Date d'échant.	Client Info			<b>01 Dec 2023</b>	26 Jul 2021	30 Dec 2020
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG

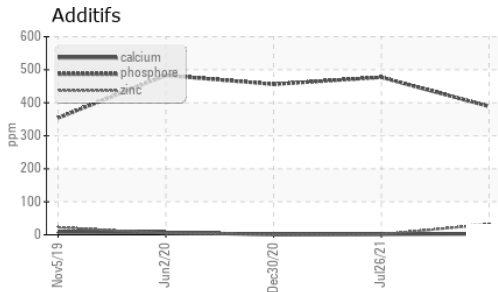
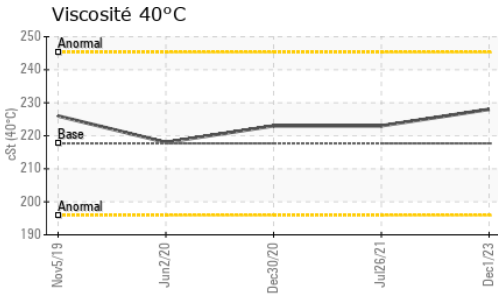
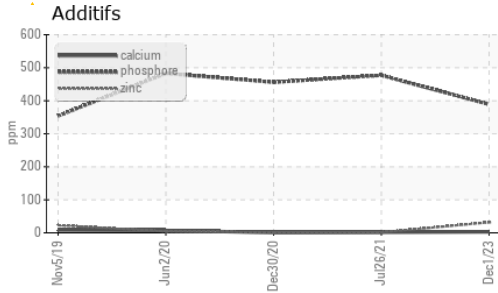
MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>117	<b>85</b>	55	13
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>11	<b>3</b>	5	3
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>3</b>	<1	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>55	<b>▲ 96</b>	8	2
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>13</b>	1	<1
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3</b>	2	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>5</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3</b>	1	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>389</b>	477	456
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>32</b>	1	<1
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>268</b>	133	79
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>▲ 13</b>	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>24</b>	19	20
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	<1	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>4.8</b>	4.6	4.6
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		<b>12.5</b>	13.6	13.0

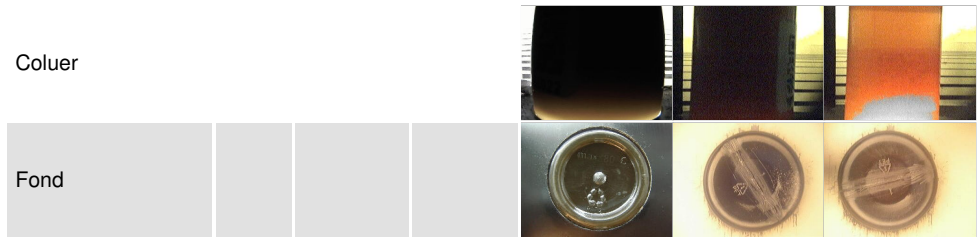
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		<b>4.2</b>	5.5	4.6



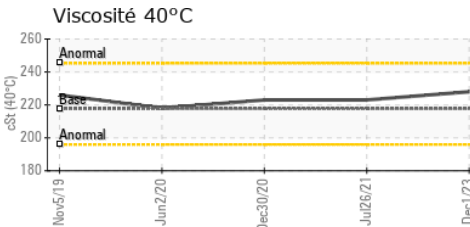
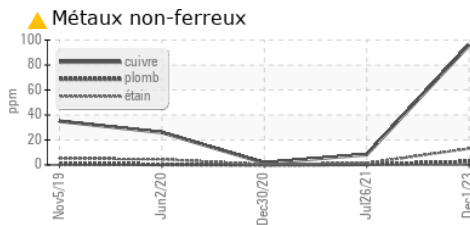
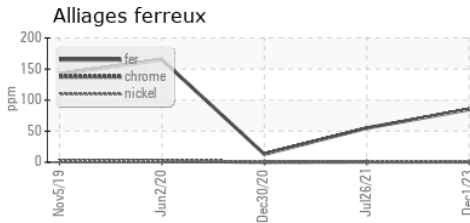
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	LIGHT	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	217.7	228	223

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0866022  
**N° de laboratoire** : 02601032  
**Numéro unique** : 5694117  
**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: FT-IR )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**RTA - UGB**

C.P. 900  
 Ville de la Baie, QC  
 CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc  
 mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568  
 F: (418)697-9550