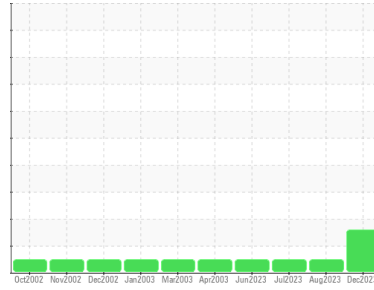




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend



SALETÉ



Identité de la machine

**EG005**

Composant

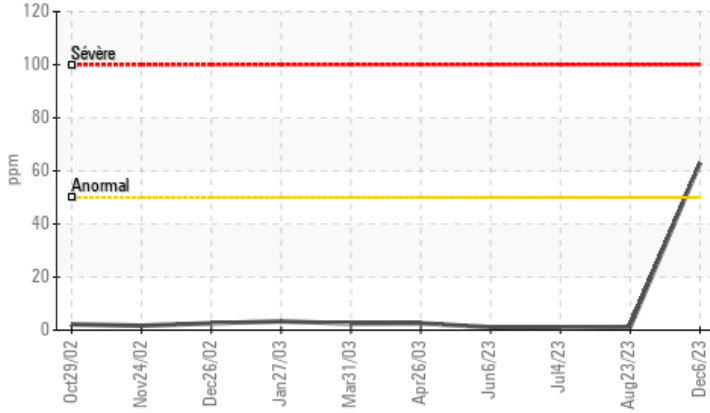
**Compresseur à vis**

Fluide

**CIMCO TYPE A (--- GAL)**

## COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Silicium (ppm)



## RECOMMENDATION

Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	NORMAL	NORMAL
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	▲ 63	1	1

Customer Id: CAR790CHA

Sample No.: WC0879179

Lab Number: 02601541

Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:

Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644

[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:

Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643

[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 23 Aug 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 04 Jul 2023 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 06 Jun 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Identité de la machine

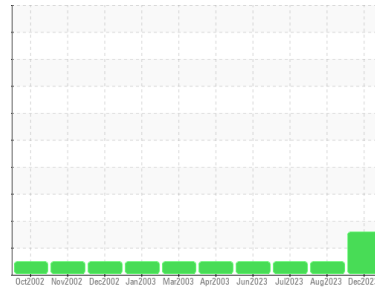
**EG005**

Composant

**Compresseur à vis**

Fluide

**CIMCO TYPE A (--- GAL)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### ▲ Contamination

La teneur en eau est négligeable. High silicon level indicates possible contamination with silicone-based oil or silicone-based fitting compound/grease. Advise investigate any possible cross-contamination with silicone-based oil, or any points that are sealed/greased with silicone-based compound/grease.

### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide.

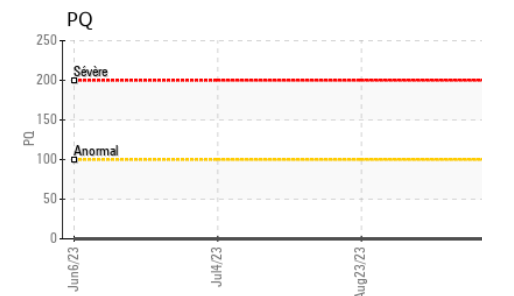
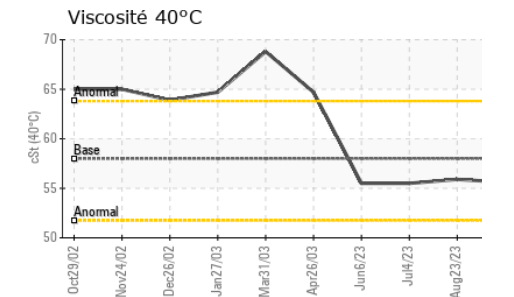
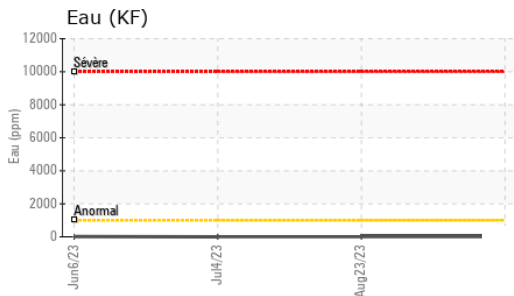
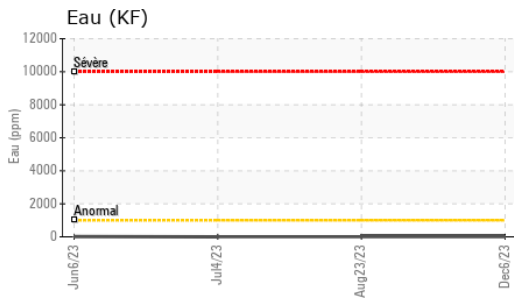
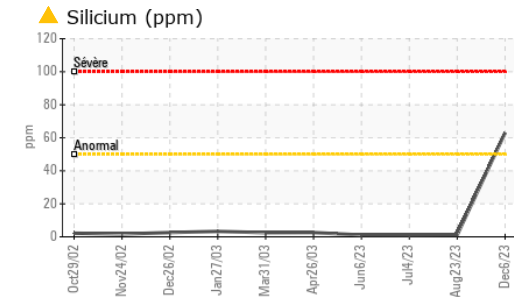
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0879179</b>	WC0848592	WC0831699
Date d'échant.	Client Info			<b>06 Dec 2023</b>	23 Aug 2023	04 Jul 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>151</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		<b>0</b>	0	0
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>60	<b>1</b>	<1	1
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>4	<b>0</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	<1	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	0	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>&lt;1</b>	0	0
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>0</b>	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	1	1
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>19</b>	20	20
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>▲ 63</b>	1	1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1	<b>0.001</b>	0.001	0.00
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000	<b>2</b>	0.8	0.00

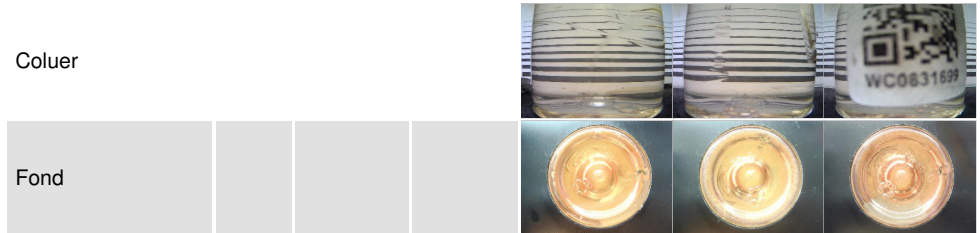
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.05	<b>0.04</b>	0.02	0.02



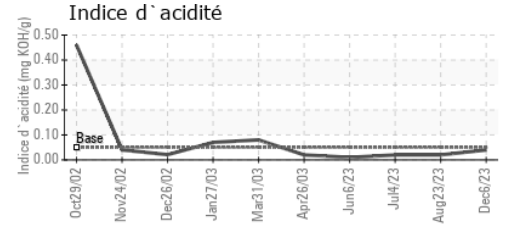
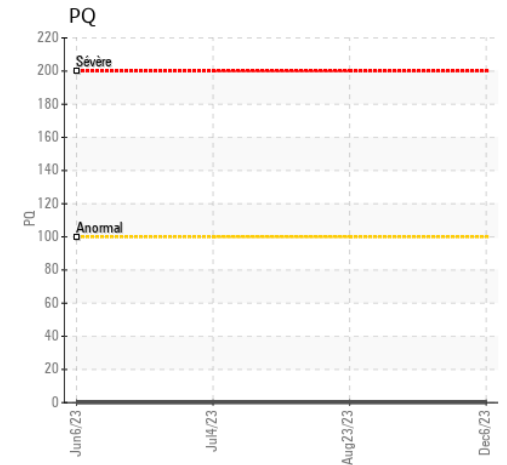
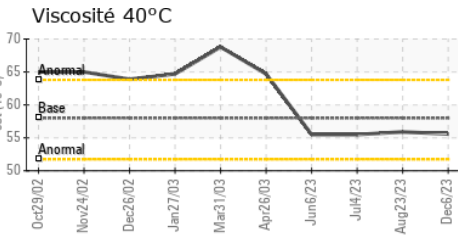
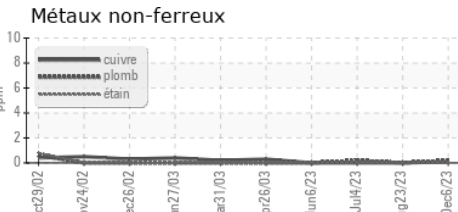
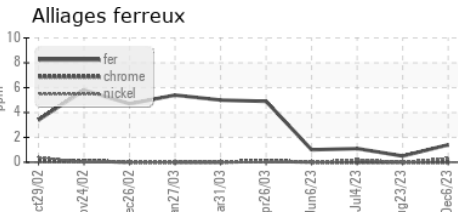
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	AMMON
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	58	55.6	55.9

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Chamby QC CA CSRDY 1019 Cargill Limited  
**N° d'échantillon** : WC0879179 **Reçu** : 07 Dec 2023 7901 Rue Samuel Hatt  
**N° de laboratoire** : 02601541 **Diagnostiqué** : 08 Dec 2023 Chambley, QC  
**Numéro unique** : 5694626 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA J3L 6V7  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF, TAN Man ) Contact: Sylvain Benjamin  
 sylvain\_benjamin@cargill.com

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab. T: (450)447-4649  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada. F: (450)447-4512