

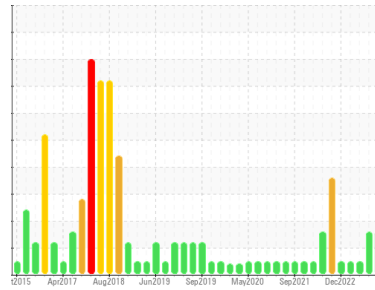


RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
T.A.P
Identité de la machine
52-2401-02

Composant
Engrenage réducteur
Fluide
MOBIL MOBILGEAR 600 XP 320 (205 LTR)

Sample Rating Trend

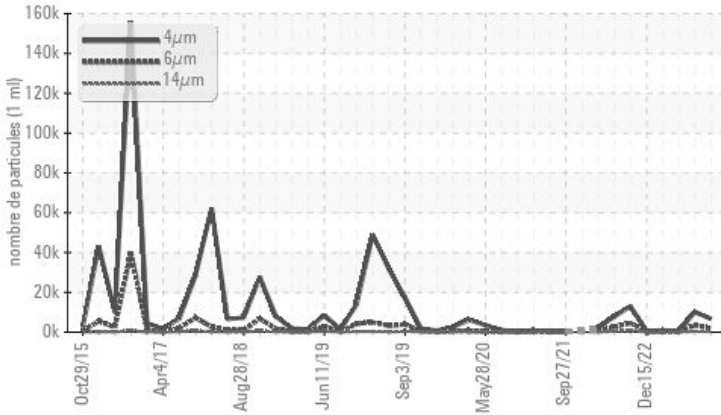


ISO(LES NORMES)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			ABNORMAL	ABNORMAL	NORMAL
Particules >6µ	ASTM D7647	>640	▲ 1943	▲ 3334	207
Particules >14µ	ASTM D7647	>80	▲ 199	▲ 354	24
Particules >21µ	ASTM D7647	>20	▲ 60	▲ 107	7
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>--/16/13	▲ 20/18/15	▲ 21/19/16	16/15/12

Customer Id: ALCBAI
Sample No.: WC0872707
Lab Number: 02602386
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

21 Jun 2023 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



09 Jun 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



15 Mar 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE

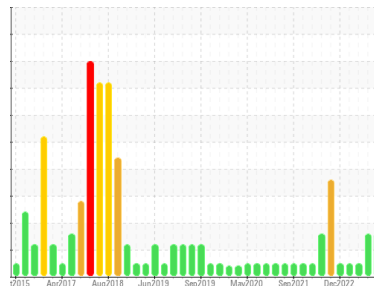


Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Secteur
T.A.P
 Identité de la machine
52-2401-02
 Composant
Engrenage réducteur
 Fluide
MOBIL MOBILGEAR 600 XP 320 (205 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info				WC0872707	WC0818551	WC0846912
Date d'échant.	Client Info				04 Dec 2023	21 Jun 2023	09 Jun 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info			0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info			0	0	0
Huile changée	Client Info				Not Chngd	N/A	N/A
Statut de l'échant.					ABNORMAL	ABNORMAL	NORMAL

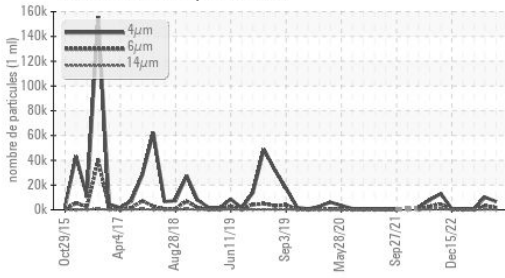
MÉTAUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>117	28	23	25	
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>2	0	<1	<1	
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<1	<1	<1	
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0	
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>11	<1	<1	<1	
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	5	4	4	
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>55	15	12	13	
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	1	<1	<1	
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	0	
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	32	16	16	15	
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	<1	0	0	
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	0	<1	0	
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	0	<1	<1	
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0.4	<1	<1	<1	
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	1.8	4	3	3	
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	308	291	322	316	
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0.3	9	9	9	
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	16666	14917	15197	14837	
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1	

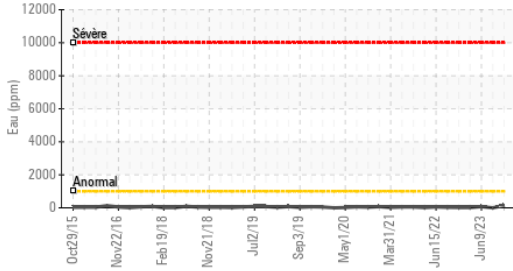
CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	5	4	4	
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		10	10	10	
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	1	<1	
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1	0.014	0.00	0.007	
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000	144	0.00	75.6	

PROPRETÉ DU FLUIDE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647			6645	10103	627
Particules >6µ		ASTM D7647	>640	▲ 1943	▲ 3334	207	
Particules >14µ		ASTM D7647	>80	▲ 199	▲ 354	24	
Particules >21µ		ASTM D7647	>20	▲ 60	▲ 107	7	
Particules >38µ		ASTM D7647	>4	6	4	1	
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	0	1	0	
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>--/16/13	▲ 20/18/15	▲ 21/19/16	16/15/12	

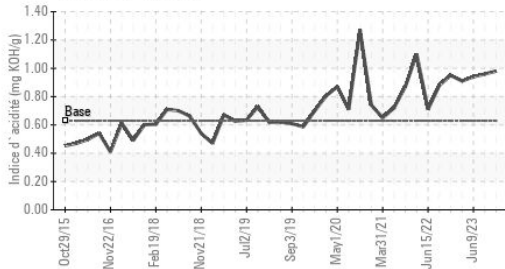
Tendance des particules



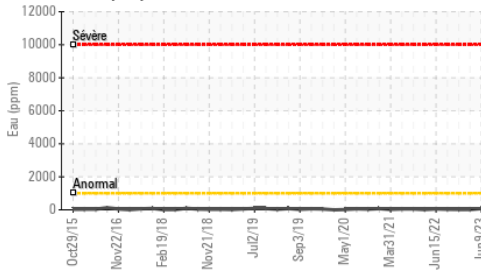
Eau (KF)



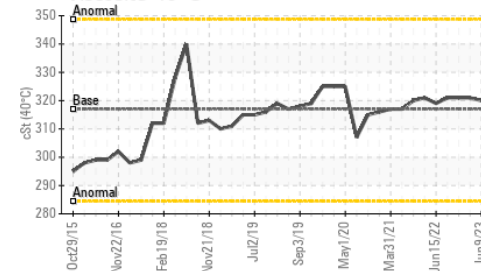
Indice d'acidité



Eau (KF)



Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.630	0.98	0.96	0.94

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	317	318	320	320

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer

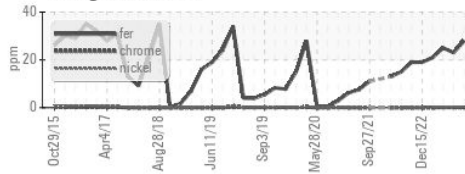


Fond

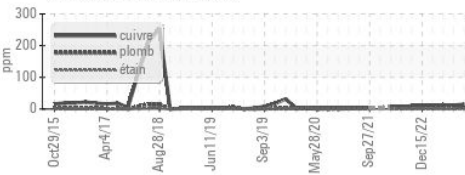


GRAPHIQUES

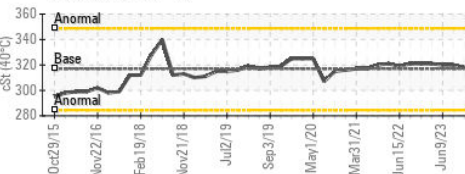
Alliages ferreux



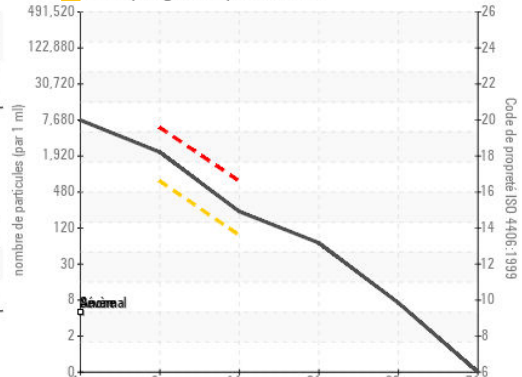
Métaux non-ferreux



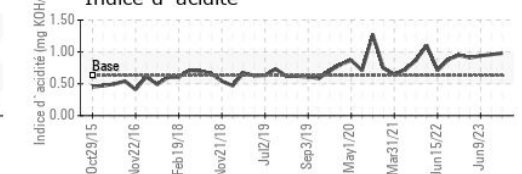
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0872707
N° de laboratoire : 02602386
Numéro unique : 5695471
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, TAN Man)

Reçu : 11 Dec 2023
Diagnostiqueur : Wes Davis

RTA - UGB

C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.