



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

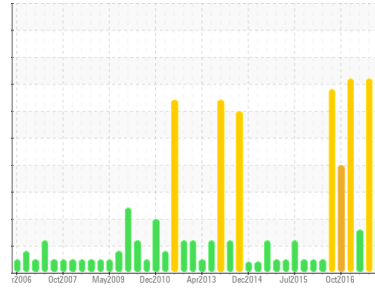
ISO(LES NORMES)

Secteur  
**COULÉE**

Identité de la machine  
**68207501 - SCIE À LINGOT (S/N 024475)**

Composant  
**Système hydraulique**

Fluid  
**QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (450 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### ▲ Contamination

Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON						
		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>WC0852613</b>	WC0671268	WC0671267
Date d'échant.		Client Info		<b>13 Nov 2023</b>	13 Apr 2023	13 Apr 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	1988	1988
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	1988	1988
Huile changée		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	SEVERE	ATTENTION

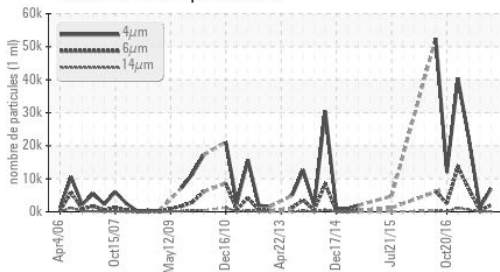
MÉTAUX D'USURE						
		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	<1	<1
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	2	2
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>258</b>	292	290
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS						
		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>105</b>	108	108
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>5</b>	2	2
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>506</b>	530	533
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

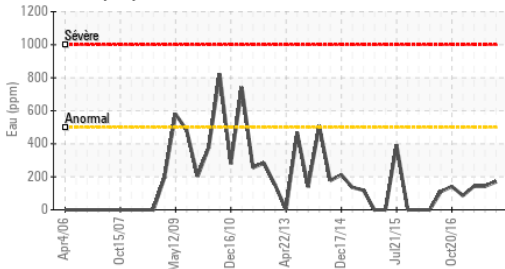
CONTAMINANTS						
		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>2</b>	2	2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	3	2
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>15</b>	0	0
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	<b>0.017</b>	0.014	0.014
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	<b>170</b>	142.4	142.6

PROPRETÉ DU FLUIDE						
		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647		<b>7062</b>	21923	1318
Particules >6µ		ASTM D7647	>320	<b>▲ 2052</b>	● 6897	▲ 416
Particules >14µ		ASTM D7647	>40	<b>▲ 165</b>	● 627	▲ 53
Particules >21µ		ASTM D7647	>10	<b>▲ 42</b>	● 187	▲ 17
Particules >38µ		ASTM D7647	>3	<b>▲ 9</b>	▲ 10	1
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	<b>5</b>	1	0
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>--/15/12	<b>▲ 20/18/15</b>	● 22/20/16	▲ 18/16/13

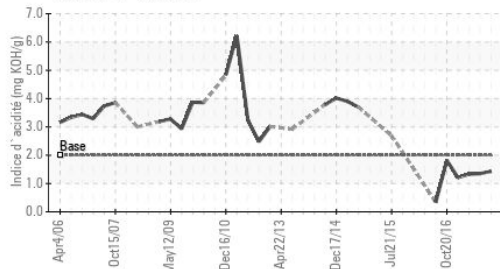
## Tendance des particules



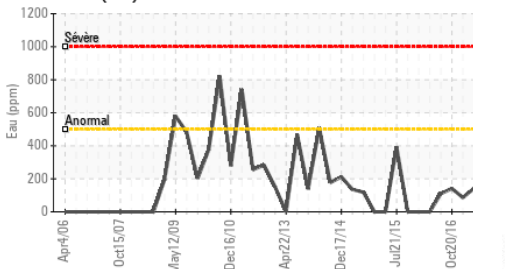
## Eau (KF)



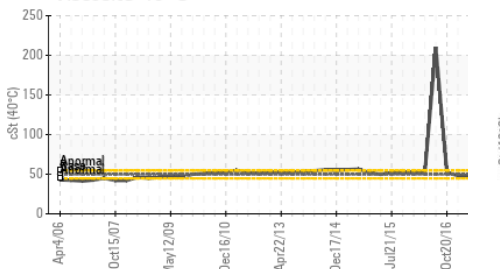
## Indice d'acidité



## Eau (KF)



## Viscosité 40°C



## FLUID DEGRADATION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	<b>1.43</b>	1.35	1.33

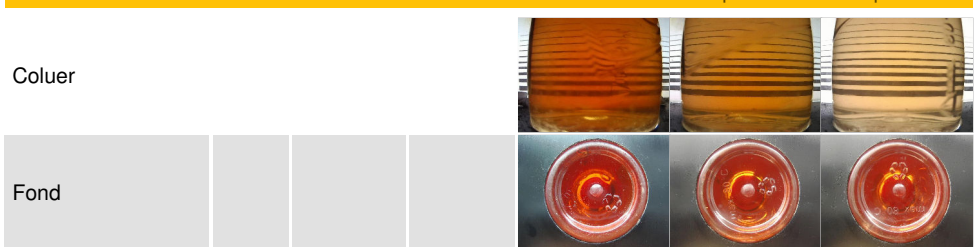
## VISUEL

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

## PROPRIÉTÉS DU FLUID

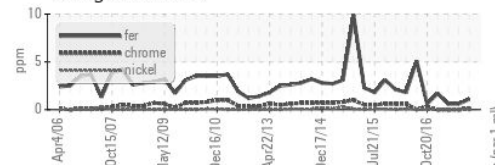
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	<b>47.2</b>	48.3	48.2

## IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

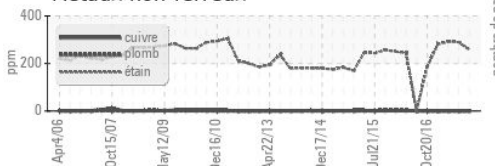


## GRAPHIQUES

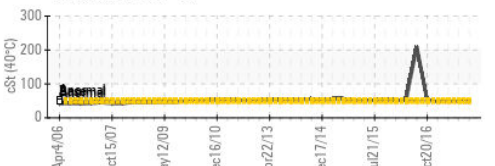
### Alliages ferreux



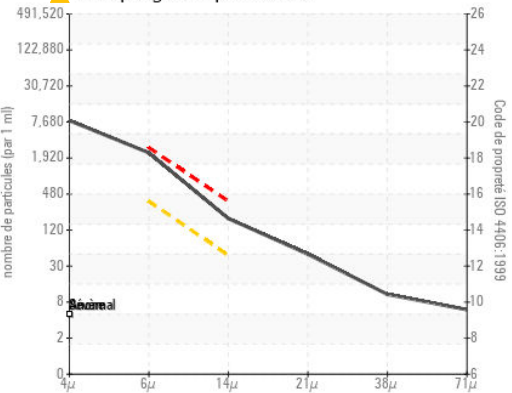
### Métaux non-ferreux



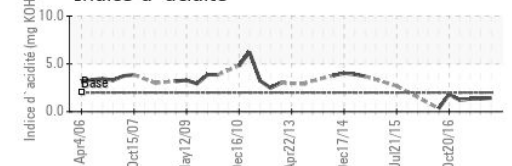
### Viscosité 40°C



### Comptage de particules



### Indice d'acidité



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE  
**N° d'échantillon** : WC0852613 **Reçu** : 02 Jan 2024  
**N° de laboratoire** : 02605922 **Diagnostiqué** : 03 Jan 2024  
**Numéro unique** : 5707008 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF )

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

6301 BOUL. TALBOT  
LATERRIERE, QC  
CA G0V 1K0  
Contact: Sylvain Payer  
sylvain.payer@riotinto.com  
T: (418)818-9426  
F: (418)678-1876