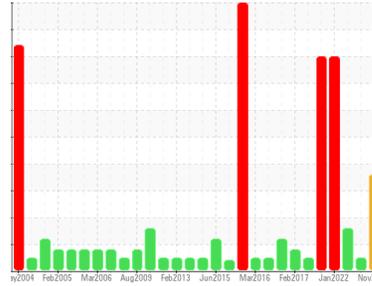




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
4603 - NETTOYEUR DE CREUSETS
 Identité de la machine
46280101R1 - UNITÉ PRINCIPALE - NETTOYEUR DE CREUSET
 Composant
Système hydraulique
 Fluid
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (380 LTR)

Sample Rating Trend

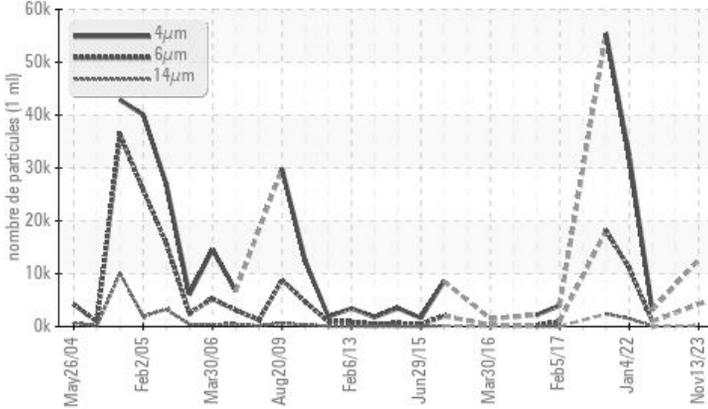


ISO(LES NORMES)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

Tendance des particules



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	NORMAL	ABNORMAL
Particules >6µ	ASTM D7647	>320	4209	---	981
Particules >14µ	ASTM D7647	>40	154	---	68
Particules >21µ	ASTM D7647	>10	28	---	17
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>--/15/12	21/19/14	---	19/17/13

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0852618
 Lab Number: 02605924
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

09 Jun 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trouses IND 2 pour cet équipement, ce testkit inclut le Compte de Particule pour déterminer la propreté ISO du liquide. Ce test inclut le AN (indice d'acidité) pour évaluer si l'huile peut encore servir. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucune indication de contamination dans le composant (non confirmée). L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service (non confirmée).

view report



07 Feb 2023 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



04 Jan 2022 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)

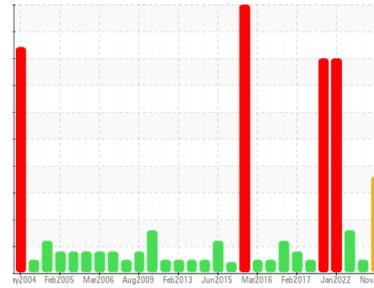


Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 71 microns) dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Secteur
4603 - NETTOYEUR DE CREUSETS
 Identité de la machine
46280101R1 - UNITÉ PRINCIPALE - NETTOYEUR DE CREUSET
 Composant
Système hydraulique
 Fluid
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (380 LTR)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info		WC0852618	WC0817515	WC0649384
Date d'échant.	Client Info		13 Nov 2023	09 Jun 2023	07 Feb 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info	0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info	0	0	0
Huile changée	Client Info		N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.			SEVERE	NORMAL	ABNORMAL

MÉTALUX D'USURE

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	8	4
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	2
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	235	242
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1

ADDITIFS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		2	2
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		124	134
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		76	22
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		541	532
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1

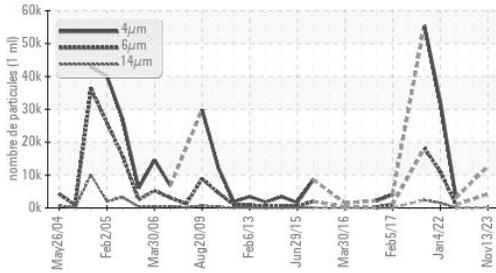
CONTAMINANTS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	4	5
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		4	4
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	3	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.019	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	194	---

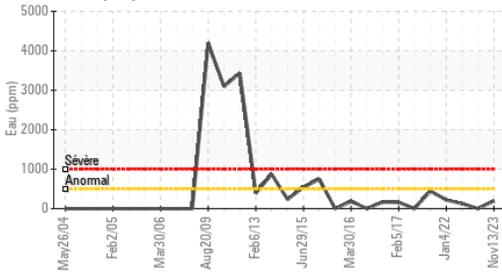
PROPRETÉ DU FLUIDE

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647		12633	---	3091
Particules >6µ	ASTM D7647	>320	4209	---	981
Particules >14µ	ASTM D7647	>40	154	---	68
Particules >21µ	ASTM D7647	>10	28	---	17
Particules >38µ	ASTM D7647	>3	3	---	0
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	2	---	0
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>--/15/12	21/19/14	---	19/17/13

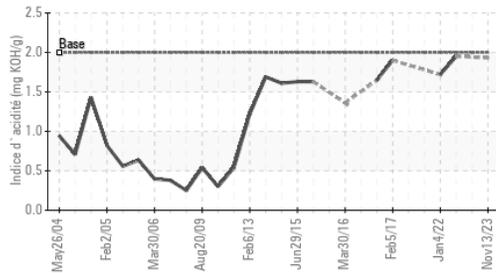
Tendance des particules



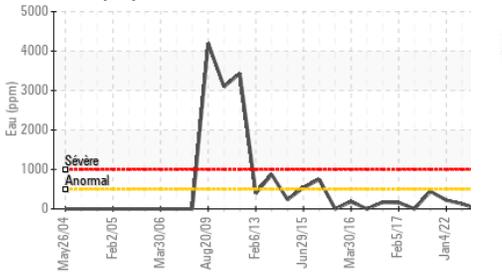
Eau (KF)



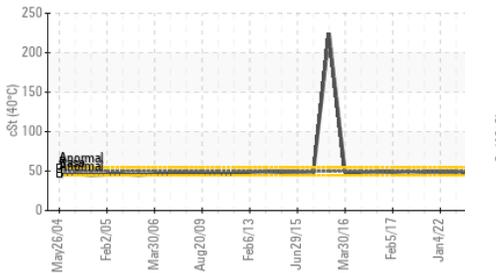
Indice d'acidité



Eau (KF)



Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	1.93	---	1.95

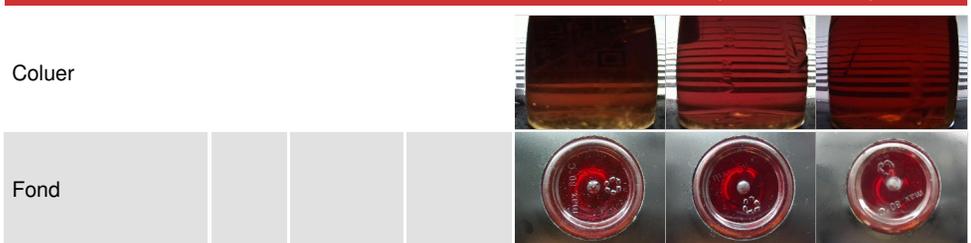
VISUEL

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID

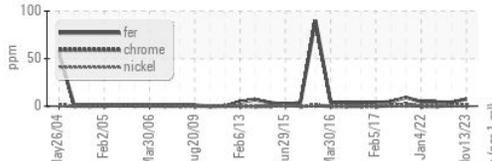
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	48.8	44.6	48.8

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

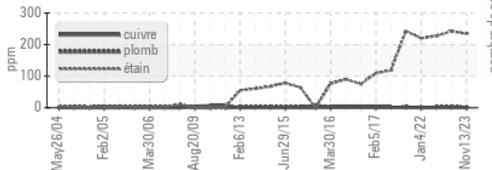


GRAPHIQUES

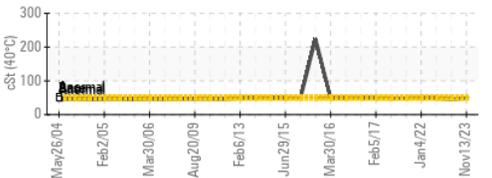
Alliages ferreux



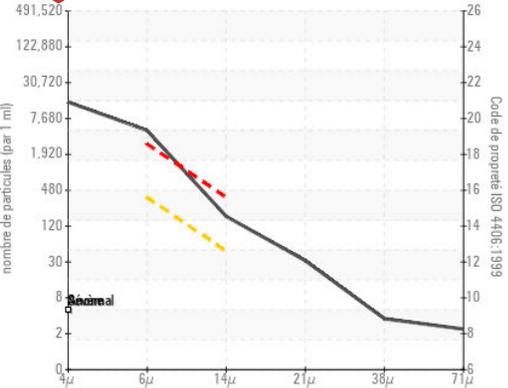
Métaux non-ferreux



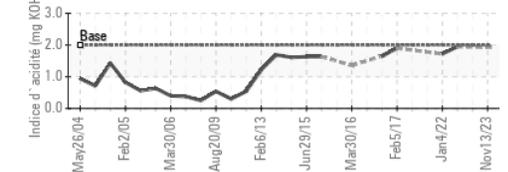
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0852618 **Reçu** : 02 Jan 2024
N° de laboratoire : 02605924 **Diagnostiqué** : 03 Jan 2024
Numéro unique : 5707010 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

6301 BOUL. TALBOT
LATERRIERE, QC
CA G0V 1K0
Contact: Sylvain Payer
sylvain.payer@riotinto.com
T: (418)818-9426
F: (418)678-1876