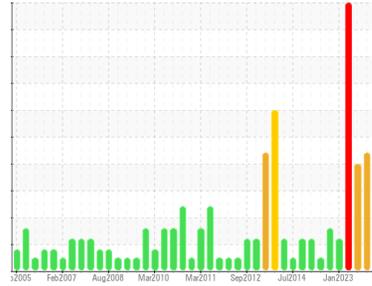




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
COULÉE
 Identité de la machine
68201909R - UNITÉ HYDRAULIQUE (DC-74)
 Composant
Système hydraulique
 Fluid
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (2000 LTR)

Sample Rating Trend

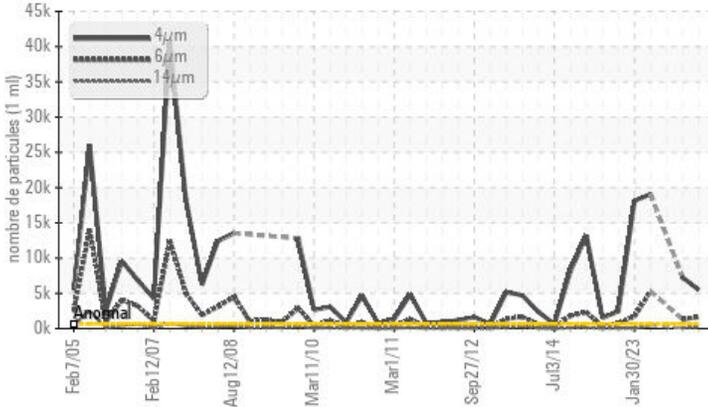


ISO(LES NORMES)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

Tendance des particules



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	SEVERE	ABNORMAL
Particules >4µ	ASTM D7647	>640	🔴 5502	🔴 7254	---
Particules >6µ	ASTM D7647	>160	🔴 1654	🔴 1310	---
Particules >14µ	ASTM D7647	>40	🟡 187	🟢 71	---
Particules >21µ	ASTM D7647	>10	🟡 49	🟢 16	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>16/14/12	🔴 20/18/15	🔴 20/18/13	---

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0852616
 Lab Number: 02605925
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

08 Aug 2023 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. Le niveau de pH de ce fluide est dans les limites acceptables. La réserve d'alcalinité de ce fluide est acceptable. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau

view report



09 May 2023 Diag: Kevin Marson

EAU



Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons de suivre la procédure de vidange d'eau de ce composant. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trousse IND 3 pour cet équipement, Cet ensemble de tests inclut le ferrogaphie analytique qui donne une analyse morphologique détaillée des particules d'usure présentes dans le fluide. ce testkit inclut le Compte de Particule pour déterminer la propreté ISO du liquide. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Concentration modérée d'eau dans l'huile. Présence d'eau libre. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau

view report



24 Apr 2023 Diag: Kevin Marson

ISO(LES NORMES)

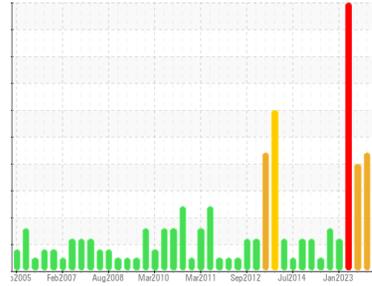


Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46. Nous vous recommandons de suivre la procédure de vidange d'eau de ce composant. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Concentration modérée d'eau dans l'huile. Présence d'eau libre. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide.

view report



Secteur
COULÉE
 Identité de la machine
68201909R - UNITÉ HYDRAULIQUE (DC-74)
 Composant
Système hydraulique
 Fluid
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (2000 LTR)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info		WC0852616	WC	WC0817507
Date d'échant.	Client Info		13 Nov 2023	08 Aug 2023	09 May 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info	0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info	0	0	0
Huile changée	Client Info		N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.			SEVERE	SEVERE	ABNORMAL

MÉTAUX D'USURE

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	7	8
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	2
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	257	271
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1

ADDITIFS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<1	1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		2	2
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		92	107
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		18	21
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		495	507
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1

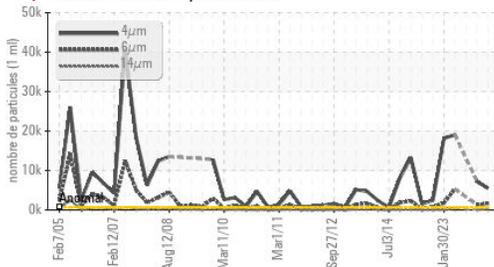
CONTAMINANTS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	2	2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		2	3
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.021	0.088
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	215	887.0

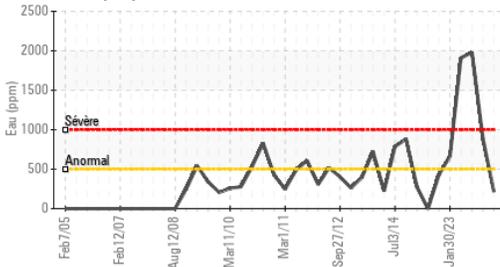
PROPRETÉ DU FLUIDE

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>640	5502	7254	---
Particules >6µ	ASTM D7647	>160	1654	1310	---
Particules >14µ	ASTM D7647	>40	187	71	---
Particules >21µ	ASTM D7647	>10	49	16	---
Particules >38µ	ASTM D7647	>3	3	0	---
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	1	0	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>16/14/12	20/18/15	20/18/13	---

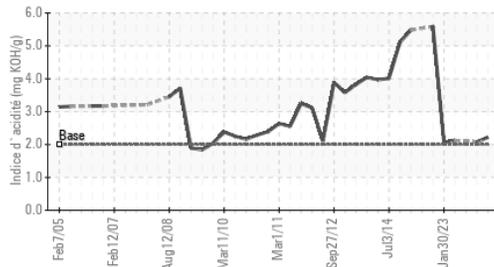
Tendance des particules



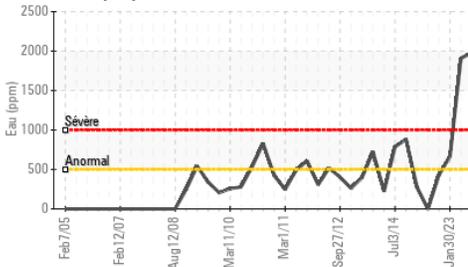
Eau (KF)



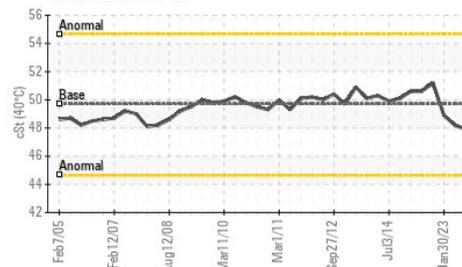
Indice d'acidité



Eau (KF)



Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	2.22	2.08	---

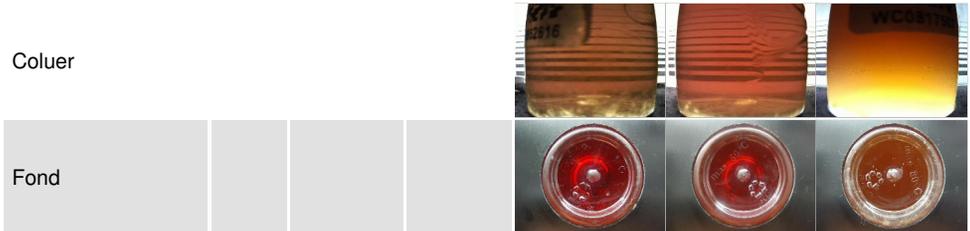
VISUEL

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID

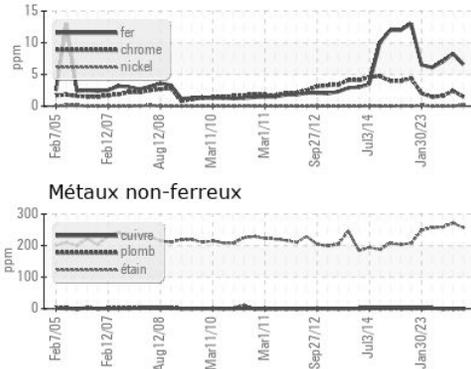
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	48.7	48.1

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

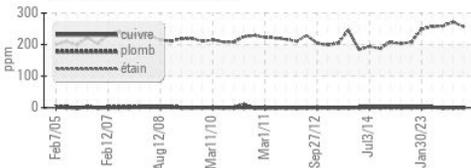


GRAPHIQUES

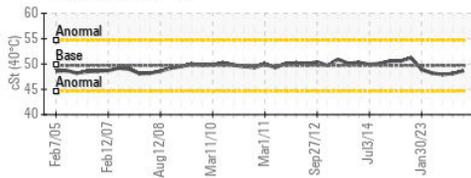
Alliages ferreux



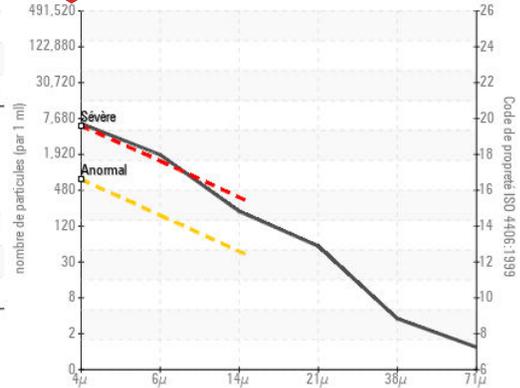
Métaux non-ferreux



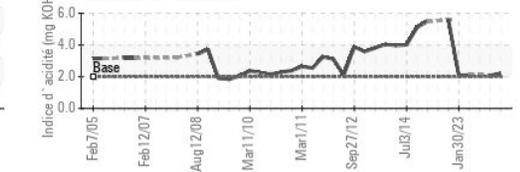
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0852616 **Reçu** : 02 Jan 2024 6301 BOUL. TALBOT
N° de laboratoire : 02605925 **Diagnostiqué** : 03 Jan 2024 LATERRIERE, QC
Numéro unique : 5707011 **Diagnostiqueur** : Wes Davis CA G0V 1K0
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF)

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Contact: Sylvain Payer
sylvain.payer@riotinto.com

T: (418)818-9426

F: (418)678-1876