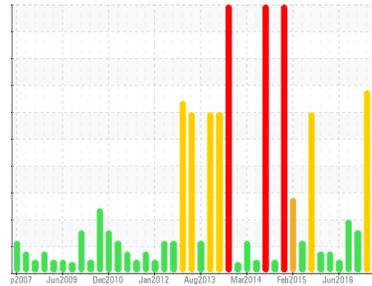




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
COULÉE
 Identité de la machine
68140510R - UNITÉ HYDRAULIQUE (Four 1 et 2)
 Composant
Système hydraulique
 Fluid
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (1000 LTR)

Sample Rating Trend

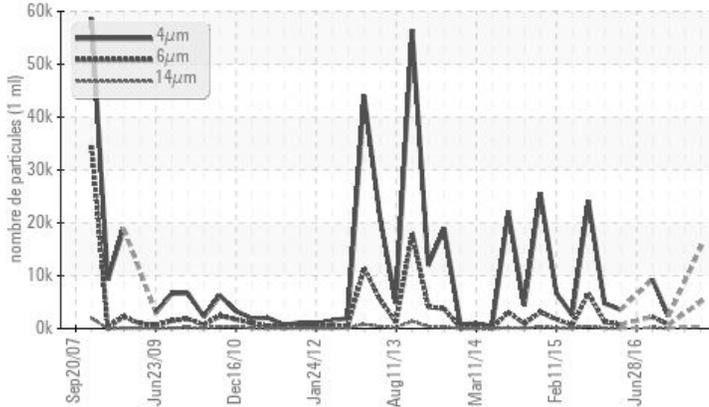


ISO(LES NORMES)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

Tendance des particules



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	SEVERE	ABNORMAL
Particules >6µ	ASTM D7647	>320	5042	---	709
Particules >14µ	ASTM D7647	>40	415	---	57
Particules >21µ	ASTM D7647	>10	98	---	16
Particules >38µ	ASTM D7647	>3	6	---	1
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>--/15/12	21/20/16	---	18/17/13

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0852619
 Lab Number: 02605926
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

USURE



09 May 2023 Diag: Kevin Marson

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Nous vous suggérons de confirmer les résultats de l'analyse avant toute action importante de maintenance soit entreprise. Indiquez sur le formulaire d'échantillonnage (SIF-sample information form) qu'il s'agit d'un ré-échantillonnage. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trouses IND 3 pour cet équipement, Cet ensemble de tests inclut la ferrographie analytique qui donne une analyse morphologique détaillée des particules d'usure présentes dans le fluide. ce testkit inclut le Compte de Particule pour déterminer la propreté ISO du liquide. Nous avons noté une brusque hausse du taux de plomb. Usure de palier. Du lessivage du noyau du refroidisseur d'huile ou une usure des pistons du moteur est indiquée. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



30 Jan 2023 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



27 Sep 2016 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)

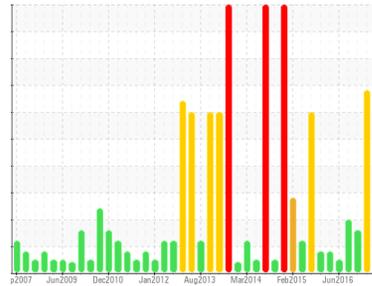


Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 71 microns) dans l'huile. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. La concentration d'eau est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



Secteur
COULÉE
 Identité de la machine
68140510R - UNITÉ HYDRAULIQUE (Four 1 et 2)
 Composant
Système hydraulique
 Fluid
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (1000 LTR)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info		WC0852619	WC0817506	WC0743271
Date d'échant.	Client Info		13 Nov 2023	09 May 2023	30 Jan 2023
Âge d la Machine	mths	Client Info	0	0	0
Âge de l'huile	mths	Client Info	0	0	0
Huile changée	Client Info		N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.			SEVERE	SEVERE	ABNORMAL

MÉTAUX D'USURE

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	1
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	4
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	64
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	21
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	277	264
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0

ADDITIFS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		2	1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		2	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		3	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		105	117
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		6	26
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		508	463
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1

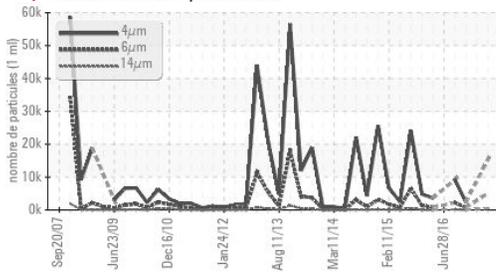
CONTAMINANTS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	2	3
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		5	3
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	10	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.014	0.048
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	146	489.2

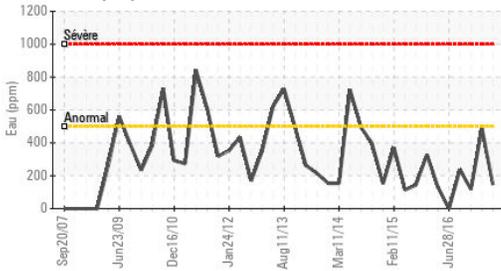
PROPRETÉ DU FLUIDE

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647		15257	---	2356
Particules >6µ	ASTM D7647	>320	5042	---	709
Particules >14µ	ASTM D7647	>40	415	---	57
Particules >21µ	ASTM D7647	>10	98	---	16
Particules >38µ	ASTM D7647	>3	6	---	1
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	2	---	0
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>--/15/12	21/20/16	---	18/17/13

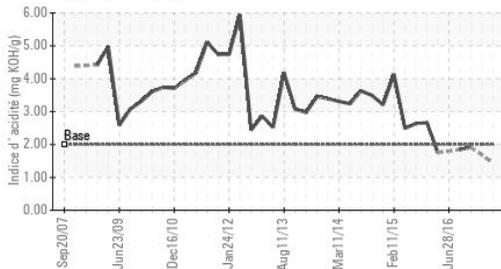
Tendance des particules



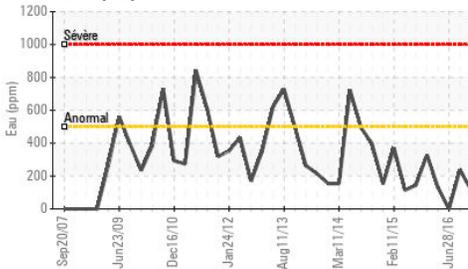
Eau (KF)



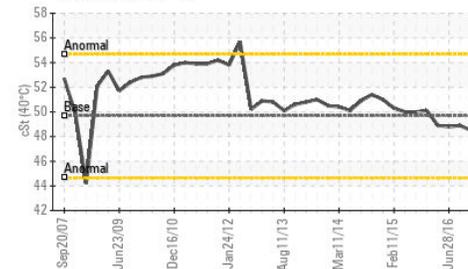
Indice d'acidité



Eau (KF)



Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	1.45	---	1.91
------------------	----------	------------	-----	-------------	-----	------

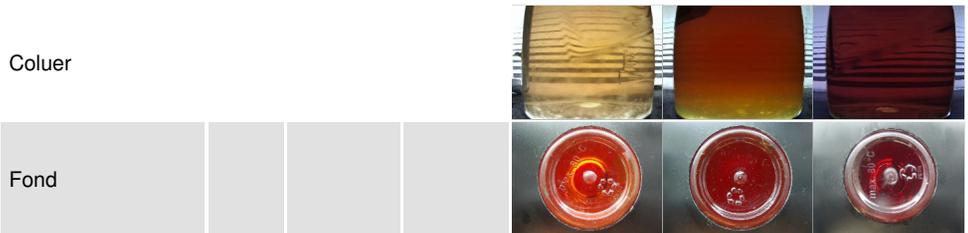
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
--------	---------	-------------	--------	--------	--------

Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	WGOIL	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
---------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

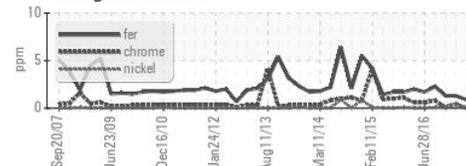
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	48.4	53.9	48.5
-----------	-----	---------------	------	-------------	------	------

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

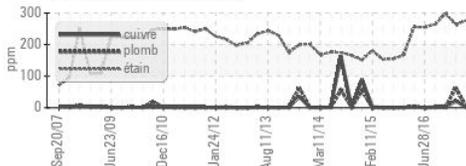


GRAPHIQUES

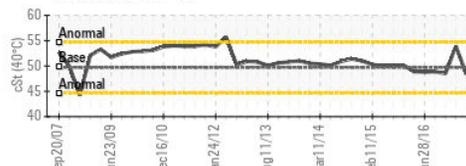
Alliages ferreux



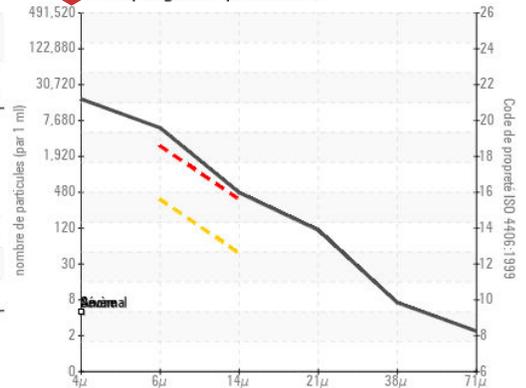
Métaux non-ferreux



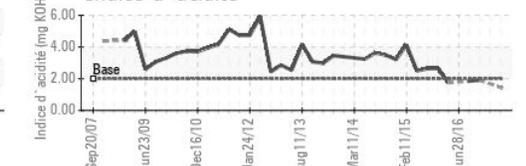
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0852619 **Reçu** : 02 Jan 2024
N° de laboratoire : 02605926 **Diagnostiqué** : 03 Jan 2024
Numéro unique : 5707012 **Diagnostiqueur** : Wes Davis
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF)

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

6301 BOUL. TALBOT
 LATERRIERE, QC
 CA G0V 1K0
 Contact: Sylvain Payer
 sylvain.payer@riotinto.com
 T: (418)818-9426
 F: (418)678-1876