

Identité de la machine

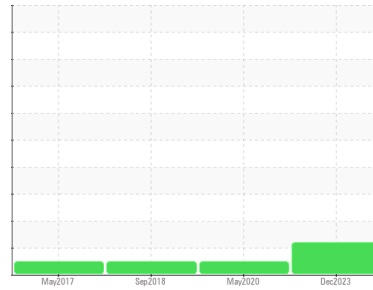
**TREUIL PONT DC**

Composant

**Engrenage réducteur**

Fluid

**GEAR OIL ISO 220 (--- GAL)**



**DIAGNOSTIC**

**▲ Recommendation**

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

**▲ Usure**

Usure de palier et (ou) de douille.

**Contamination**

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

**▲ État Du Fluide**

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 150; nous vous conseillons de vérifier. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0844338</b>	WC0456878	WC21031548
Date d'échant.	Client Info			<b>28 Dec 2023</b>	13 May 2020	05 Sep 2018
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	<b>41</b>	163	149
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	2	1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	1	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>4</b>	6	6
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>0</b>	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>▲ 13</b>	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	<1	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

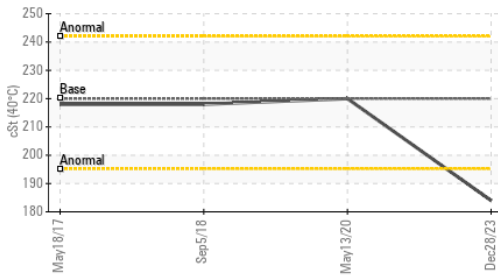
ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	50	<b>26</b>	10	9
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	15	<b>0</b>	<1	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	15	<b>0</b>	<1	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>4</b>	2	2
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	50	<b>2</b>	3	3
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	50	<b>5</b>	45	43
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	350	<b>279</b>	244	239
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	100	<b>6</b>	10	10
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	12500	<b>12866</b>	7969	7803
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	2	2

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>2</b>	19	19
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	2
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>3</b>	<1	<1

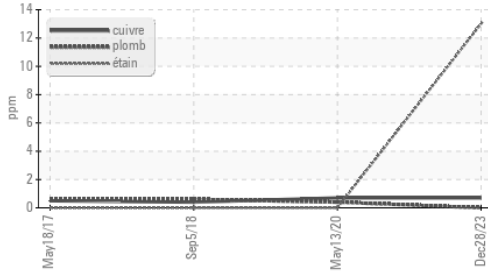
INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>3.7</b>	4.5	3.6
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*		<b>45.1</b>	18.5	13.9

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*		<b>51.7</b>	4.3	4.0

## ▲ Viscosité 40°C



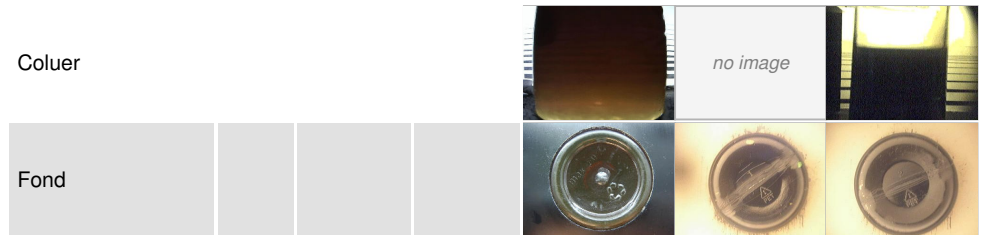
## ▲ Métaux non-ferreux



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	VLITE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

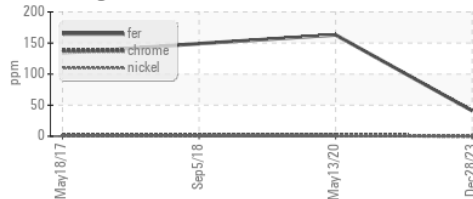
PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220 ▲ 184	220	218

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

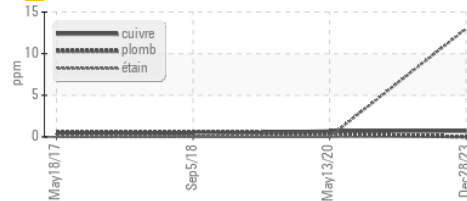


## GRAPHIQUES

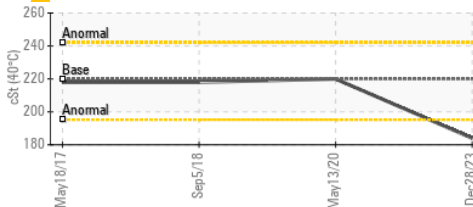
### Alliages ferreux



### ▲ Métaux non-ferreux



### ▲ Viscosité 40°C



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE  
**N° d'échantillon** : WC0844338 **Reçu** : 02 Jan 2024 6301 BOUL. TALBOT  
**N° de laboratoire** : 02606088 **Diagnostiqué** : 03 Jan 2024 LATERRIERE, QC  
**Numéro unique** : 5707174 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G0V 1K0  
**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: FT-IR )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Contact: Sylvain Payer  
 sylvain.payer@riotinto.com  
 T: (418)818-9426  
 F: (418)678-1876