

RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Numéro d'échant.

Sample Rating Trend

NORMALE

WC0636114

WC22118037

Identité de la machine

PONT DC REDUCTEUR DIRECTION SUD-OUEST

Composant

Engrenage réducteur

GEAR OIL (PAO) ISO 220 (--- GAL)

DIAGNOSTIC

Recommendation

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

L`état de l`huile est acceptable pour la durée de service.

R L'éCHANTILLON	methode	limite/bas	se	actuel	р
	Aug2017	Dec2017	Apr2019	Nov2021	Dec2023
		1			
OUEST					

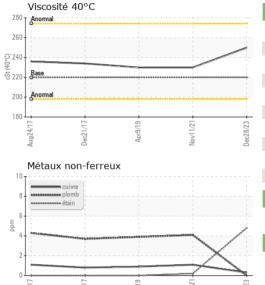
Client Info

WC0844332

Date d'échant.		Client Info		28 Dec 2023	11 Nov 2021	09 Apr 2019
Âge d la Machine	days	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	days	Client Info		0	0	0
Huile changée		Client Info		N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				NORMAL	ABNORMAL	SEVERE
CONTAMINATION	V	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L`eau		WC Method	>0.1	NEG	NEG	NEG
MéTAUX D'USUR	RE	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	16	▲ 377	△ 343
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	4	4
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	2	1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	2	2
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	2	16	15
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	0	4	4
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<1	1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	5	<1	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
ADDITIFS		methode	limite/base	actual	passé1	passé2
ADDITII 3		memode	IIIIIIle/Dase	actuel	passer	passoz
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	25	30	17	18
	ppm					
Bore		ASTM D5185(m)	25	30	17	18
Bore Baryum	ppm	ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)	25 12	30 0	17 <1	18 <1
Bore Baryum Molybdène	ppm ppm	ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)	25 12	30 0 0	17 <1 <1	18 <1 <1
Bore Baryum Molybdène Manganèse	ppm ppm	ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)	25 12 5	30 0 0 1	17 <1 <1 4	18 <1 <1 <4
Bore Baryum Molybdène Manganèse Magnésium	ppm ppm ppm	ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)	25 12 5 25	30 0 0 1 <1	17 <1 <1 <1 <4 5	18 <1 <1 <4 5
Bore Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium	ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)	25 12 5 25 25	30 0 0 1 <1 3	17 <1 <1 <1 <5 <5 <23	18 <1 <1 <1 5 25
Bore Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore	ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)	25 12 5 25 25 375	30 0 0 1 <1 3 302	17 <1 <1 <1 <5 23 256	18 <1 <1 <1 <5 <25 <288
Bore Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore Zinc	ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)	25 12 5 25 25 25 375 25	30 0 0 1 <1 3 302	17 <1 <1 <1 <5 <23 <256 <6	18 <1 <1 <1 <5 <25 <288 <6
Bore Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore Zinc Soufre	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)	25 12 5 25 25 25 375 25	30 0 0 1 <1 3 302 4 14434	17 <1 <1 <1 <5 <23 <256 <6 6894	18 <1 <1 <1 <5 <25 <288 <6 8232
Bore Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)	25 12 5 25 25 375 25 4900	30 0 0 1 <1 3 302 4 14434	17 <1 <1 <1 <2 <1 <4 <5 <23 <256 <6 6894 3	18 <1 <1 <1 <5 <25 <288 <6 8232 3
Bore Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)	25 12 5 25 25 25 375 25 4900	30 0 0 1 <1 3 302 4 14434 <1	17 <1 <1 <1 <4 <1 <4 <5 <23 <256 <6 6894 3 passé1	18 <1 <1 <1 <4 <5 <25 <288 6 8232 3 passé2
Bore Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium CONTAMINANTS	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m) methode ASTM D5185(m)	25 12 5 25 25 25 375 25 4900	30 0 0 1 <1 3 302 4 14434 <1 actuel	17 <1 <1 <1 <4 <1 <4 <1 <4 <5 <23 <256 <6 6894 3 passé1 35	18 <1 <1 <1 <4 <5 <25 <288 <6 8232 3 passé2 33
Bore Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium CONTAMINANTS Silicium Sodium	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)	25 12 5 25 25 375 25 4900	30 0 0 1 <1 3 302 4 14434 <1 actuel <1	17 <1 <1 <1 <4 <5 <23 <256 <6 6894 3 passé1 35 35 6	18 <1 <1 <1 <4 <5 <25 <288 <6 8232 3 passé2 33 6
Bore Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium CONTAMINANTS Silicium Sodium Potassium	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)	25 12 5 25 25 25 375 25 4900	30 0 0 1 <1 3 302 4 14434 <1 actuel <1 0 3	17	18 <1 <1 <1 <1 <4 <5 <25 <288 <6 8232 3 passé2 33 6 1
Bore Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium CONTAMINANTS Silicium Sodium Potassium INFRA-RED	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)	25 12 5 25 25 25 375 25 4900	30 0 0 1 <1 3 302 4 14434 <1 actuel <1 0 3	17 <1 <1 <1 4 5 23 256 6 6894 3 passé1 35 6 2	18 <1 <1 <1 <1 <4 <1 <1 <4 <1 <4 <1 <4 <4 <4 <4 <4 <4 <4 <4 <4 <4 <4 <4 <4
Bore Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium CONTAMINANTS Silicium Sodium Potassium INFRA-RED % de suie	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m) methode ASTM D5185(m)	25 12 5 25 25 25 375 25 4900	30 0 0 1 <1 3 302 4 14434 <1 actuel <1 0 3	17 <1 <1 <1 4 5 23 256 6 6894 3 passé1 35 6 2 passé1 0	18 <1 <1 <1 <1 <4 <1 <1 <4 <1 <4 <1 <4 <4 <4 <4 <4 <4 <4 <4 <4 <4 <4 <4 <4
Bore Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium CONTAMINANTS Silicium Sodium Potassium INFRA-RED % de suie Nitration	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m) methode ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)	25 12 5 25 25 25 375 25 4900	30 0 0 1 <1 3 302 4 14434 <1 actuel <1 0 3 actuel 0	17 <1 <1 <1 4 5 23 256 6 6894 3 passé1 35 6 2 passé1 0 2.7	18

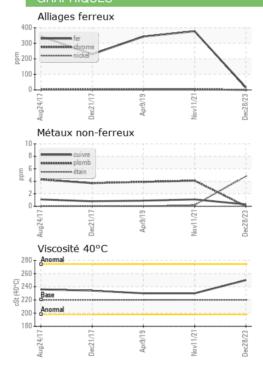


RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE



VIOLIEI			P 25 #		.	′0
VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE	LIGHT
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG
PROPRIéTéS DU	FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	250	230	230
IMAGES DE L'éCHA	NTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer				WC084433	1	

Fond







Numéro unique

Laboratoire Nº d'échantillon Nº de laboratoire

: WC0844332

Reçu : 02606090 Diagnostiqué : 5707176 : IND 1 (Additional Tests: FT-IR)

: 02 Jan 2024 : 03 Jan 2024

Diagnostiqueur : Kevin Marson

: WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE 6301 BOUL. TALBOT LATERRIERE, QC CA G0V 1K0

Contact: Sylvain Payer sylvain.payer@riotinto.com T: (418)818-9426

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131. Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab. La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Analyse

F: (418)678-1876