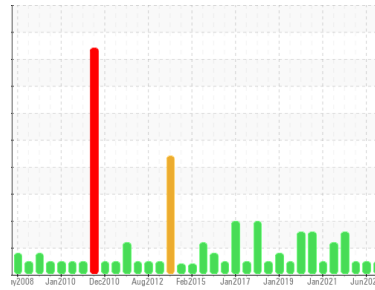




# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



NORMALE



Secteur

**secteur sec UTB**

Identité de la machine

**299-E8-101 - UNITE HYDRAULIQUE TABLE BASCULANTE**

Composant

**Système hydraulique**

Fluid

**ESSO NUTO H ISO 32 (720 GAL)**

## DIAGNOSTIC

### Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin de surveiller la condition. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trousse IND 2 pour cet équipement, ce testkit inclut le Compte de Particule pour déterminer la propreté ISO du liquide. Ce test inclut le AN (indice d'acidité) pour évaluer si l'huile peut encore servir.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

Il n'y a aucune indication de contamination dans le composant (non confirmée).

### État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service (non confirmée).

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON |             | methode     | limite/base | actuel             | passé1      | passé2      |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant.              | Client Info |             |             | <b>WC0726130</b>   | WC0731763   | WC0613800   |
| Date d'échant.                | Client Info |             |             | <b>07 Jan 2024</b> | 30 Jun 2023 | 06 Jan 2023 |
| Âge d la Machine              | hrs         | Client Info |             | <b>0</b>           | 0           | 0           |
| Âge de l'huile                | hrs         | Client Info |             | <b>0</b>           | 0           | 0           |
| Huile changée                 | Client Info |             |             | <b>N/A</b>         | N/A         | N/A         |
| Statut de l'échant.           |             |             |             | <b>NORMAL</b>      | NORMAL      | NORMAL      |

| CONTAMINATION |           | methode | limite/base | actuel     | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|-------------|------------|--------|--------|
| L'eau         | WC Method |         | >0.05       | <b>NEG</b> | NEG    | NEG    |

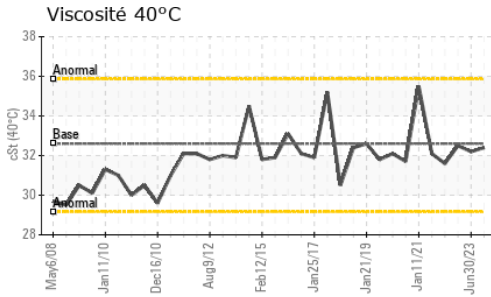
| MÉTAUX D'USURE |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer            | ppm | ASTM D5185(m) | >20         | <b>2</b>     | 2      | 2      |
| Chrome         | ppm | ASTM D5185(m) | >20         | <b>1</b>     | 2      | 1      |
| Nickel         | ppm | ASTM D5185(m) | >20         | <b>&lt;1</b> | 0      | 0      |
| Titane         | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Argent         | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Aluminium      | ppm | ASTM D5185(m) | >20         | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |
| Plomb          | ppm | ASTM D5185(m) | >20         | <b>8</b>     | 8      | 9      |
| Cuivre         | ppm | ASTM D5185(m) | >20         | <b>17</b>    | 18     | 18     |
| Étain          | ppm | ASTM D5185(m) | >20         | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |
| Antimoine      | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | <1     |
| Vanadium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Béryllium      | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Cadmium        | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |

| ADDITIFS  |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore      | ppm | ASTM D5185(m) | 0           | <b>1</b>     | <1     | 1      |
| Baryum    | ppm | ASTM D5185(m) | 0           | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 0           | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 5           | <b>&lt;1</b> | 1      | <1     |
| Calcium   | ppm | ASTM D5185(m) | 50          | <b>40</b>    | 40     | 43     |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 330         | <b>307</b>   | 324    | 330    |
| Zinc      | ppm | ASTM D5185(m) | 420         | <b>350</b>   | 367    | 358    |
| Soufre    | ppm | ASTM D5185(m) | 2700        | <b>3006</b>  | 2410   | 2595   |
| Lithium   | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |

| CONTAMINANTS |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium     | ppm | ASTM D5185(m) | >15         | <b>0</b>     | <1     | <1     |
| Sodium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>2</b>     | 2      | 2      |
| Potassium    | ppm | ASTM D5185(m) | >20         | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |

| INFRA-RED   |          | methode     | limite/base | actuel      | passé1 | passé2 |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| % de suie   | %        | ASTM D7844* |             | <b>0</b>    | 0      | 0      |
| Nitration   | Abs/cm   | ASTM D7624* |             | <b>2.7</b>  | 2.7    | 3.0    |
| Sulfatation | Abs/.1mm | ASTM D7415* |             | <b>13.6</b> | 13.4   | 14.1   |

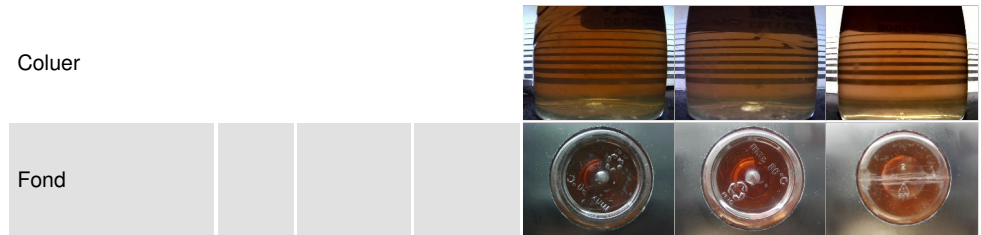
| FLUID DEGRADATION |          | methode     | limite/base | actuel     | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|-------------|-------------|------------|--------|--------|
| Oxydation         | Abs/.1mm | ASTM D7414* |             | <b>4.1</b> | 4.0    | 4.0    |



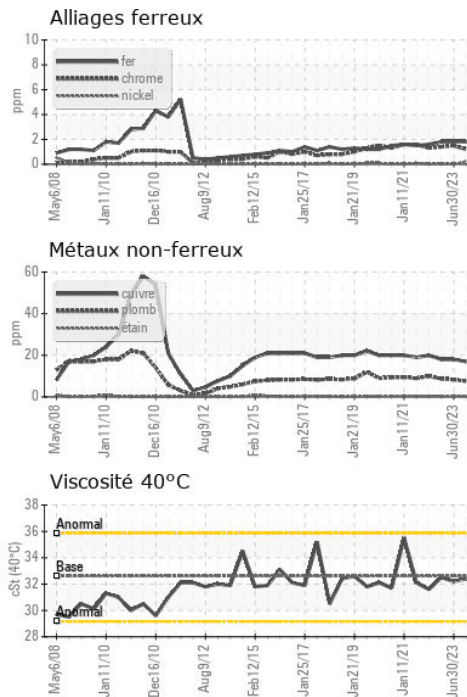
| VISUEL         | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc    | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Bronze         | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Préциpié       | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Limon          | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Débris         | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Saleté         | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Apparence      | scalar  | Visual*     | NORML  | NORML  | NORML  |
| Odeur          | scalar  | Visual*     | NORML  | NORML  | NORML  |
| Eau émulsifiée | scalar  | Visual*     | >0.05  | NEG    | NEG    |
| Eau libre      | scalar  | Visual*     |        | NEG    | NEG    |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base   | actuel | passé1      | passé2 |
|---------------------|---------|---------------|--------|-------------|--------|
| Visc 40°C           | cSt     | ASTM D7279(m) | 32.6   | <b>32.4</b> | 32.2   |

| IMAGES DE L'éCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0726130  
**N° de laboratoire** : 02607069  
**Numéro unique** : 5708155  
**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: FT-IR )

**Rio Tinto Alcan**  
 USINE DE TRAITEMENT DE LA BRASQUE, 1955, BOULEVARD MELLON, B  
 JONQUIERE, QC  
 CA G7S 4L2  
 Contact: Cedrick Fortin  
 Cedrick.Fortin@riotinto.com  
 T:  
 F: (418)699-2421

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.