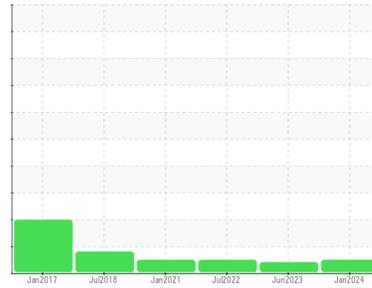




# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



NORMALE



Identité de la machine

## 299-E8-106 UNITE HYDRAULIQUE LU BROYEUR

Composant

### Système hydraulique

Fluid

### GEAR OIL ISO 320 (--- LTR)

#### DIAGNOSTIC

##### Recommandation

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trousse IND 2 pour cet équipement, ce testkit inclut le Compte de Particule pour déterminer la propreté ISO du liquide. Ce test inclut le AN (indice d'acidité) pour évaluer si l'huile peut encore servir.

##### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

##### Contamination

Il n'y a aucune indication de contamination dans le composant (non confirmée).

##### État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service (non confirmée).

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0726129</b>	WC0731764	WC0629558
Date d'échant.	Client Info			<b>07 Jan 2024</b>	30 Jun 2023	26 Jul 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	Not Changd	Not Changd
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	ABNORMAL	NORMAL

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.05	<b>NEG</b>	NEG	NEG

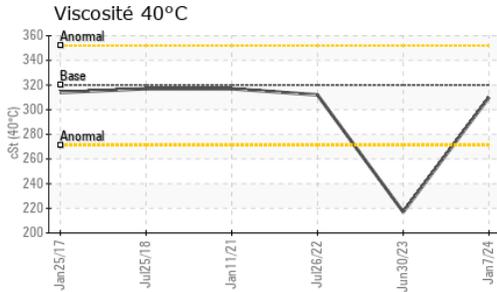
MÉTAL D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	6	<1
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	50	<b>20</b>	17	27
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	15	<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	15	<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	50	<b>&lt;1</b>	<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	50	<b>3</b>	2	2
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	350	<b>290</b>	341	304
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	100	<b>20</b>	3	15
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	12500	<b>15056</b>	13305	15015
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	<1	2

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>&lt;1</b>	1	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>4</b>	<1	2
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>3.5</b>	3.4	2.7
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*		<b>13.8</b>	13.8	12.1

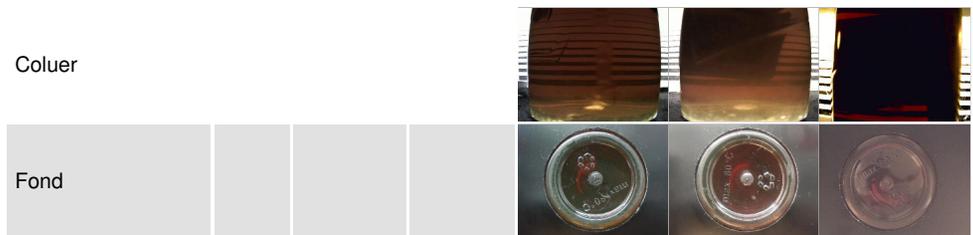
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*		<b>5.5</b>	5.6	4.2



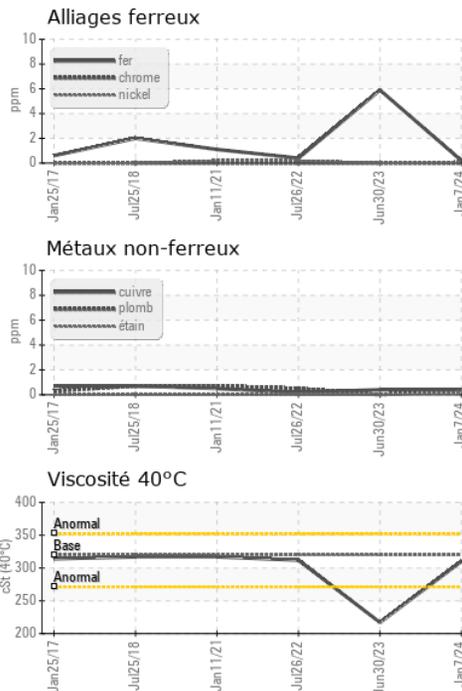
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	320	<b>310</b>	▲ 217 312

IMAGES DE L'éCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0726129  
**N° de laboratoire** : 02607071  
**Numéro unique** : 5708157  
**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: FT-IR )

**Rio Tinto Alcan**  
 USINE DE TRAITEMENT DE LA BRASQUE, 1955, BOULEVARD MELLON, B  
 JONQUIERE, QC  
 CA G7S 4L2  
 Contact: Cedrick Fortin  
 Cedrick.Fortin@riotinto.com  
 T:  
 F: (418)699-2421

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.