



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

NORMALE



Secteur

secteur humide UTB

Identité de la machine

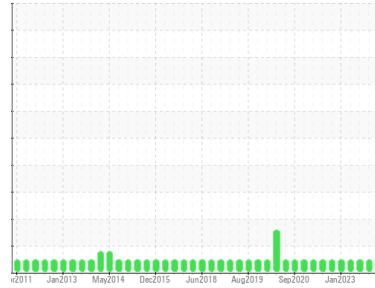
300-E6-403 PMP Circ Évapo 2ie Effet (pompe)

Composant

Pompe

Fluid

MOBIL SHC 627 (33 LTR)



DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | WC0731752 | WC0731741 | WC0726133 |
| Date d'échant. | Client Info | | | 07 Jan 2024 | 07 Jan 2024 | 07 Jan 2024 |
| Âge d la Machine | mths | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Âge de l'huile | mths | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | | N/A | N/A | N/A |
| Statut de l'échant. | | | | NORMAL | NORMAL | NORMAL |

| CONTAMINATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|-------------|------------|--------|--------|
| L'eau | WC Method | | >.1 | NEG | NEG | NEG |

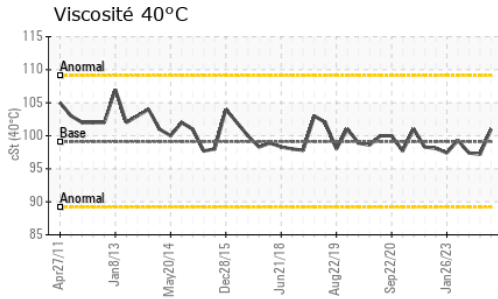
| MÉTALUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >90 | <1 | 5 | <1 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 0 | 0 | 0 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | <1 | <1 | <1 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | >3 | 0 | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | >3 | 0 | 0 | 0 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >7 | <1 | <1 | <1 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >12 | 0 | 0 | 0 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >30 | <1 | <1 | <1 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >9 | 0 | 0 | 0 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | | 456 | 466 | 473 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | | 1 | 1 | <1 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 221 | 114 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |

| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >60 | <1 | <1 | 0 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | 0 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | <1 | <1 |

| INFRA-RED | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------|----------|-------------|-------------|------------|--------|--------|
| % de suie | % | ASTM D7844* | | 0 | 0 | 0 |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | | 4.6 | 4.2 | 4.4 |
| Sulfatation | Abs/.1mm | ASTM D7415* | | 9.6 | 10.3 | 10.1 |

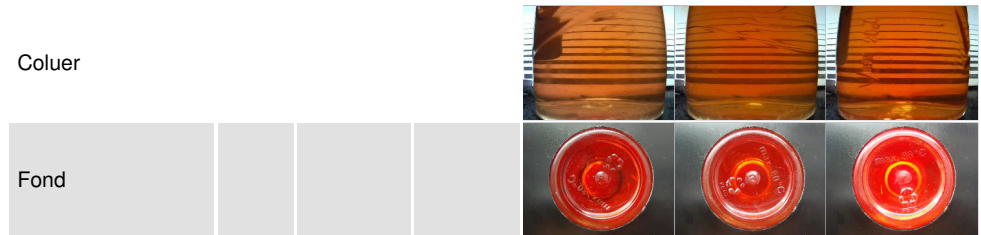
| FLUID DEGRADATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|-------------|-------------|------------|--------|--------|
| Oxydation | Abs/.1mm | ASTM D7414* | | 3.3 | 4.0 | 4.0 |



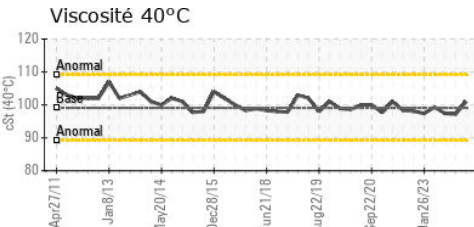
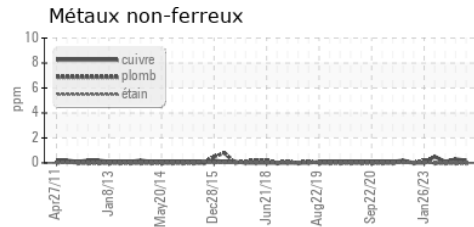
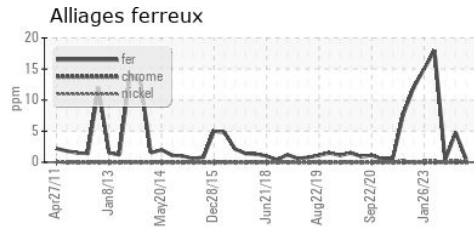
| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Préциpié | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | VLITE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >.1 | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 99.1 | 101 | 97.2 |

| IMAGES DE L'éCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0731752 **Reçu** : 08 Jan 2024
N° de laboratoire : 02607081 **Diagnostiqué** : 09 Jan 2024
Numéro unique : 5708167 **Diagnostiqueur** : Wes Davis
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR)

Rio Tinto Alcan
 USINE DE TRAITEMENT DE LA BRASQUE, 1955, BOULEVARD MELLON, B
 JONQUIERE, QC
 CA G7S 4L2
 Contact: Cedrick Fortin
 Cedrick.Fortin@riotinto.com
 T:
 F: (418)699-2421

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.