



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

NORMALE



Identité de la machine

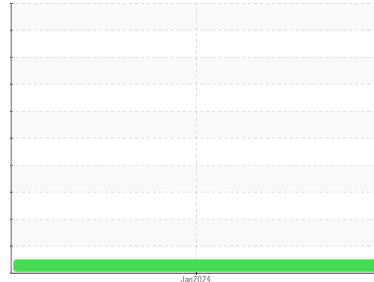
**31-1802-01**

Composant

**Engrenage réducteur**

Fluid

**CIRCULATING OIL ISO 150 (--- GAL)**



## DIAGNOSTIC

### Recommendation

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le fluide n'était pas spécifié, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiqua que ce fluide est du (GENERIC) CIRCULATING OIL ISO 150. Veuillez confirmer. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

### État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0871854</b>	---	---
Date d'échant.	Client Info			<b>04 Jan 2024</b>	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	---	---
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	---	---

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.1	<b>NEG</b>	---	---

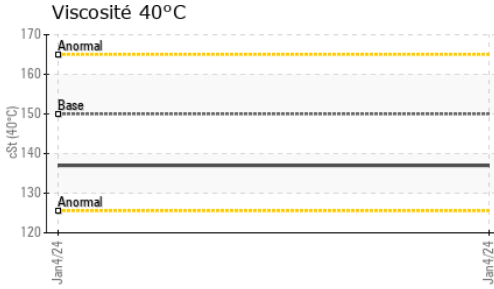
MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	<b>&lt;1</b>	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>2</b>	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>0</b>	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>0</b>	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>&lt;1</b>	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>0</b>	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>0</b>	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>0</b>	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	7	<b>&lt;1</b>	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	15	<b>13</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	10	<b>&lt;1</b>	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	3500	<b>3230</b>	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>&lt;1</b>	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	---	---

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	---	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>2.9</b>	---	---
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*		<b>12.9</b>	---	---

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*		<b>3.9</b>	---	---



	VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	---	---
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	---	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	150	<b>137</b>	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

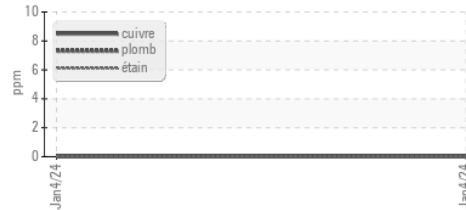
Coluer				no image	no image
Fond				no image	no image

## GRAPHIQUES

### Alliages ferreux



### Métaux non-ferreux



### Viscosité 40°C



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE  
**N° d'échantillon** : WC0871854 **Reçu** : 08 Jan 2024 6301 BOUL. TALBOT  
**N° de laboratoire** : 02607283 **Diagnostiqué** : 09 Jan 2024 LATERRIERE, QC  
**Numéro unique** : 5708369 **Diagnostiqueur** : Wes Davis CA G0V 1K0  
**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: FT-IR ) Contact: Sylvain Payer

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

sylvain.payer@riotinto.com

T: (418)818-9426

F: (418)678-1876