



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



ISO(LES NORMES)



Secteur  
**Centre de coulé**  
Identité de la machine  
**47-0801-01R2**

Composant  
**Système hydraulique**  
Fluid

**QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (500 LTR)**

## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### ▲ Contamination

Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile.

### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0886004</b>	WC0833021	WC0787995
Date d'échant.	Client Info			<b>24 Jan 2024</b>	16 Aug 2023	05 Apr 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>ATTENTION</b>	NORMAL	ATTENTION

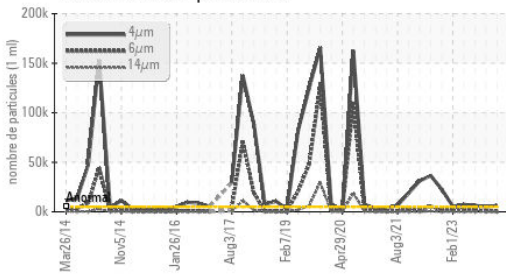
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>7</b>	11	9
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>7</b>	9	8
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>3</b>	4	4
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	1	1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>223</b>	189	186
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>4</b>	6	4
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>109</b>	125	127
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>7</b>	11	9
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>542</b>	495	505
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

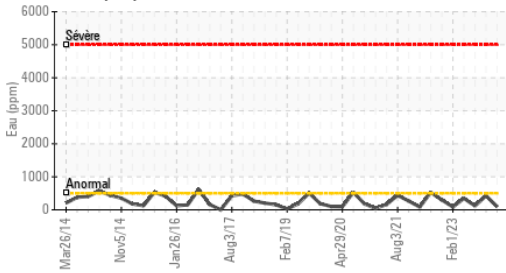
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>2</b>	3	3
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3</b>	3	3
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	<b>0.009</b>	0.042	0.011
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	<b>95</b>	427.7	117.1

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	<b>▲ 6387</b>	4993	▲ 6431
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	<b>315</b>	1015	▲ 1408
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	<b>18</b>	80	103
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	<b>5</b>	19	28
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	<b>1</b>	2	1
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	<b>1</b>	1	0
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	<b>▲ 20/15/11</b>	19/17/13	▲ 20/18/14

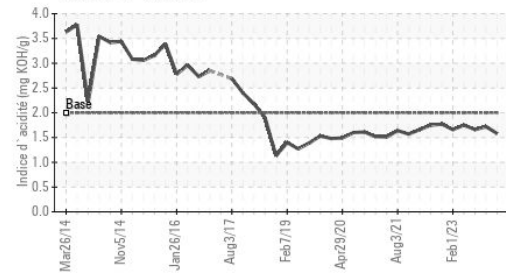
## Tendance des particules



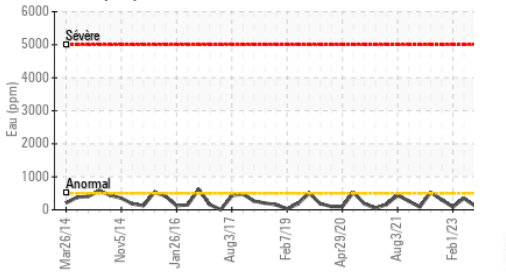
## Eau (KF)



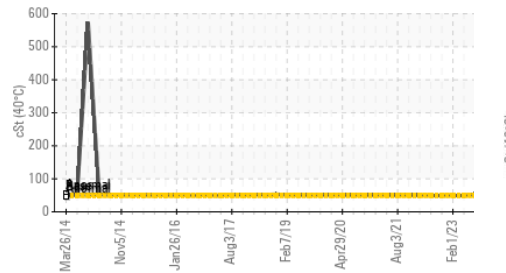
## Indice d'acidité



## Eau (KF)



## Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	<b>1.58</b>	1.72	1.66

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	<b>48.7</b>	44.7	53.7

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer

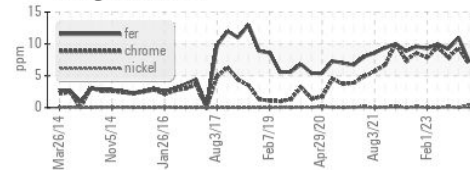


Fond

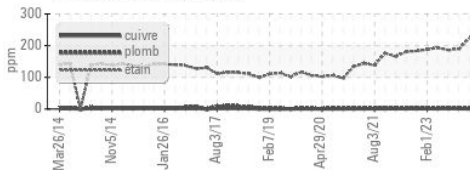


## GRAPHIQUES

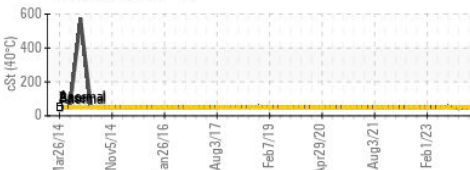
### Alliages ferreux



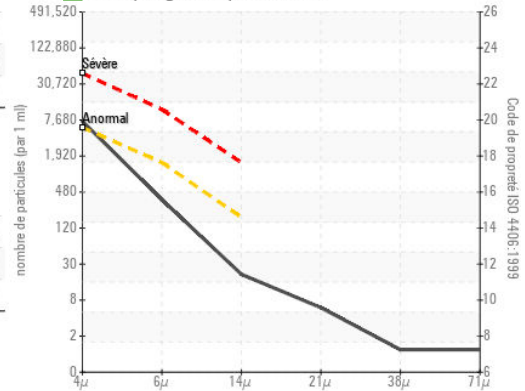
### Métaux non-ferreux



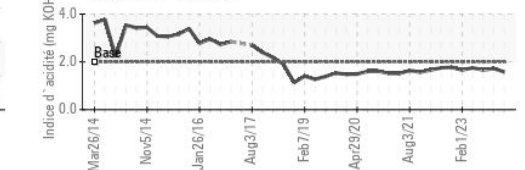
### Viscosité 40°C



### Comptage de particules



### Indice d'acidité



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° de échantillon** : WC0886004 **Reçu** : 29 Jan 2024  
**N° de laboratoire** : 02611798 **Diagnostiqué** : 01 Feb 2024  
**Numéro unique** : 5720893 **Diagnostiqueur** : Wes Davis  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF )

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**RTA - UGB**

C.P. 900  
 Ville de la Baie, QC  
 CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc  
 mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568

F: (418)697-9550