

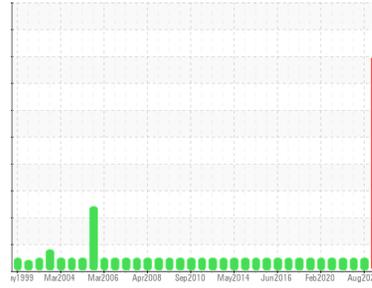


RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
Centre de coulé
Identité de la machine
47-1008-01 LEV

Composant
Engrenage réducteur
Fluid
MOBIL MOBILGEAR 600 XP 220 (40 LTR)

Sample Rating Trend

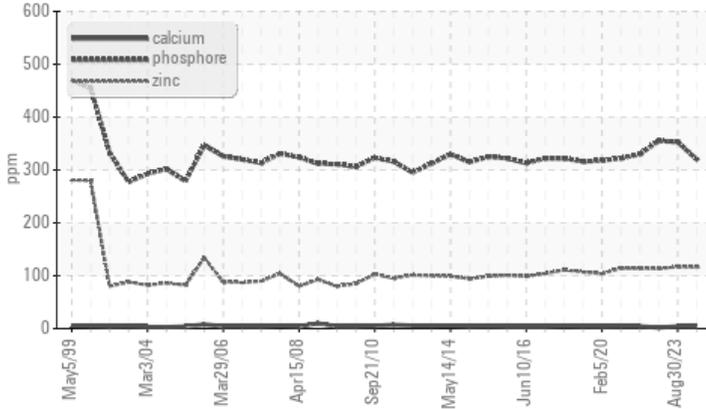


MÉTAUX VISIBLES



COMPONENT CONDITION SUMMARY

Additifs



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Les niveaux de particules d'usure et/ou de ppm sont anormalement élevés ce qui indique un besoin de revoir les spécifications du constructeur original de l'équipement en matière de la génération d'usure de ces composants. Lors de cette révision, soyez sûr d'inclure toutes les données des contrôles et des mesures de maintenance effectuées depuis que cette condition anormale a été identifiée. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Il serait justifié de procéder à une inspection afin de déterminer la source de l'usure. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Nous vous suggérons de confirmer les résultats de l'analyse avant toute action importante de maintenance soit entreprise. Indiquez sur le formulaire d'échantillonnage (SIF-sample information form) qu'il s'agit d'un ré-échantillonnage.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				SEVERE	NORMAL	NORMAL
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	MDHVV	NONE	NONE
PrtFilter					no image	no image

Customer Id: ALCBAI
Sample No.: WC0886014
Lab Number: 02611949
Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Bill Quesnel CLS,OMA II,MLA-III,LLA-I +1
(289)291-4641 x4641
Bill.Quesnel@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Inspect Wear Source	---	---	?	An inspection for the source(s) of wear may be warranted at this time.
Monitor	---	---	?	Wear particles and/or ppm levels are abnormally high indicating the need to review OEM limits with attention to components that may generate this type of wear. Include all test results and maintenance activities that have been performed since the abnormal condition was first detected in this review.
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition. Re-sampling is suggested to confirm test results prior to significant maintenance activities being performed. Please indicate that this is a resample on your Sample Information Form (SIF).
Alert	---	---	?	Wear particles and/or ppm levels are abnormally high indicating the need to review OEM limits with attention to components that may generate this type of wear. Include all test results and maintenance activities that have been performed since the abnormal condition was first detected in this review.
Check Fluid Source	---	---	?	Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill.
Check For Visual Metal	---	---	?	Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile.

HISTORICAL DIAGNOSIS

30 Aug 2023 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



06 Feb 2023 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



09 Mar 2022 Diag: Kevin Marson

NORMALE



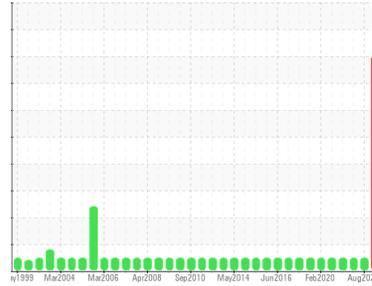
Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



Secteur
Centre de coulé
Identité de la machine
47-1008-01 LEV

Composant
Engrenage réducteur
Fluid
MOBIL MOBILGEAR 600 XP 220 (40 LTR)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Les niveaux de particules d'usure et/ou de ppm sont anormalement élevés ce qui indique un besoin de revoir les spécifications du constructeur original de l'équipement en matière de la génération d'usure de ces composants. Lors de cette révision, soyez sûr d'inclure toutes les données des contrôles et des mesures de maintenance effectuées depuis que cette condition anormale a été identifiée. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Il serait justifié de procéder à une inspection afin de déterminer la source de l'usure. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Nous vous suggérons de confirmer les résultats de l'analyse avant toute action importante de maintenance soit entreprise. Indiquez sur le formulaire d'échantillonnage (SIF-sample information form) qu'il s'agit d'un ré-échantillonnage.

Usure

Présence d'une grande concentration de métal visible. Usure des engrenages.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0886014	WC0841196	WC0756888
Date d'échant.	Client Info			25 Jan 2024	30 Aug 2023	06 Feb 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				SEVERE	NORMAL	NORMAL

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.1	NEG	NEG	NEG

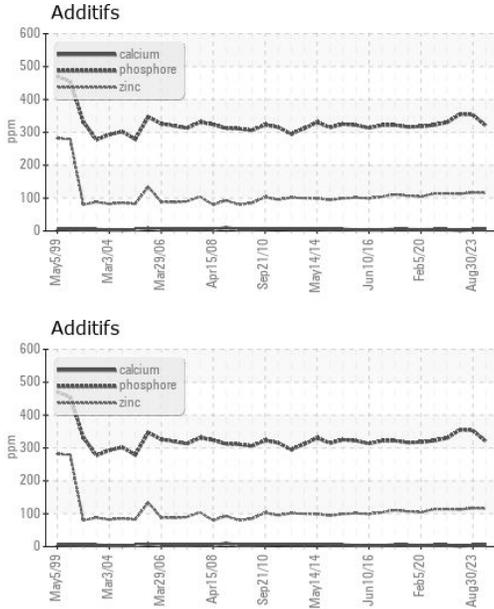
Métaux D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>117	23	12	14
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>2	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<1	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>11	4	2	2
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	0	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>55	<1	<1	0
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		50	52	54
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		55	41	43
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	1	1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		4	4	2
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		320	353	355
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		116	117	113
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		7578	7743	7610
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	10	9	9
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		4	4	4
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		2.7	2.9	4.4
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		14.4	15.6	19.4

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		3.8	3.8	6.7



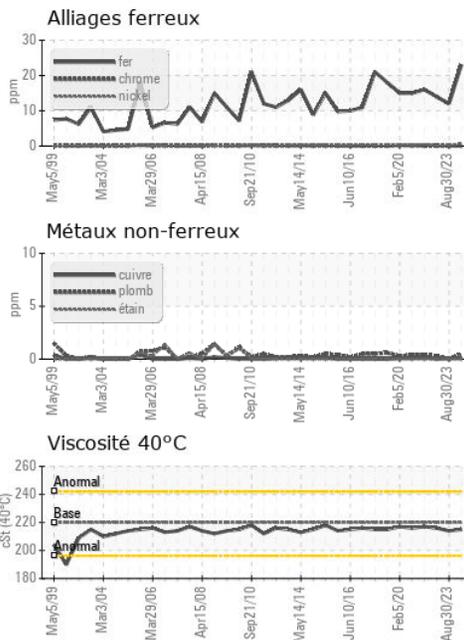
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	MDHVY	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	215	214	216

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0886014
N° de laboratoire : **02611949**
Numéro unique : 5721044
Analyse : IND 1 (Additional Tests: BOTTOM, BottomAnalysis, FILTERPATCH, FT-IR)

RTA - UGB

C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.