



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

SALETé

Secteur

## Centre de coulé

Identité de la machine

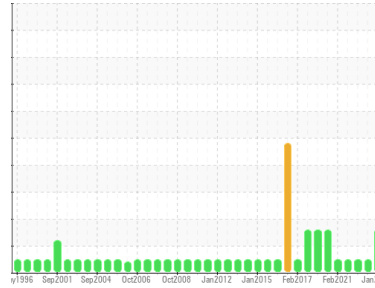
### 47-1010-01 TR-N

Composant

### Engrenage réducteur

Fluid

### MOBIL MOBILGEAR 600 XP 320 (40 LTR)



#### DIAGNOSTIC

##### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels de la saleté peut pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

##### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

##### ▲ Contamination

Concentration modérée de saleté dans l'huile.

##### État Du Fluide

l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

| INFORMATION SUR L'éCHANTILLON |             | methode     | limite/base | actuel             | passé1      | passé2      |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant.              | Client Info |             |             | <b>WC0886007</b>   | WC0807556   | WC0756896   |
| Date d'échant.                | Client Info |             |             | <b>25 Jan 2024</b> | 30 Aug 2023 | 06 Feb 2023 |
| Âge d la Machine              | hrs         | Client Info |             | <b>0</b>           | 0           | 0           |
| Âge de l'huile                | hrs         | Client Info |             | <b>0</b>           | 0           | 0           |
| Huile changée                 | Client Info |             |             | <b>N/A</b>         | N/A         | N/A         |
| Statut de l'échant.           |             |             |             | <b>ABNORMAL</b>    | NORMAL      | NORMAL      |

| CONTAMINATION |           | methode | limite/base | actuel     | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|-------------|------------|--------|--------|
| L'eau         | WC Method |         | >0.1        | <b>NEG</b> | NEG    | NEG    |

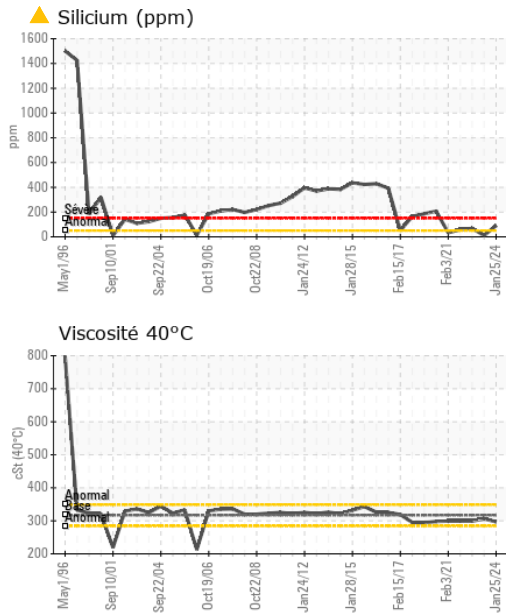
| MÉTAUX D'USURE |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer            | ppm | ASTM D5185(m) | >117        | <b>43</b>    | 19     | 23     |
| Chrome         | ppm | ASTM D5185(m) | >2          | <b>&lt;1</b> | <1     | 0      |
| Nickel         | ppm | ASTM D5185(m) | >2          | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |
| Titane         | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | <1     |
| Argent         | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Aluminium      | ppm | ASTM D5185(m) | >11         | <b>3</b>     | 2      | 2      |
| Plomb          | ppm | ASTM D5185(m) | >10         | <b>3</b>     | <1     | 2      |
| Cuivre         | ppm | ASTM D5185(m) | >55         | <b>&lt;1</b> | <1     | 0      |
| Étain          | ppm | ASTM D5185(m) | >15         | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Antimoine      | ppm | ASTM D5185(m) | >5          | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Vanadium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Béryllium      | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Cadmium        | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |

| ADDITIFS  |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore      | ppm | ASTM D5185(m) | 32          | <b>32</b>    | 34     | 35     |
| Baryum    | ppm | ASTM D5185(m) | 0.0         | <b>0</b>     | <1     | 0      |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 0.0         | <b>&lt;1</b> | 15     | <1     |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | 0.0         | <b>0</b>     | <1     | <1     |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 0.4         | <b>3</b>     | <1     | 2      |
| Calcium   | ppm | ASTM D5185(m) | 1.8         | <b>4</b>     | 74     | 3      |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 308         | <b>317</b>   | 358    | 348    |
| Zinc      | ppm | ASTM D5185(m) | 0.3         | <b>4</b>     | 8      | 4      |
| Soufre    | ppm | ASTM D5185(m) | 16666       | <b>16495</b> | 16241  | 16920  |
| Lithium   | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>&lt;1</b> | 6      | <1     |

| CONTAMINANTS |     | methode       | limite/base | actuel      | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Silicium     | ppm | ASTM D5185(m) | >50         | <b>▲ 91</b> | 11     | 68     |
| Sodium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>1</b>    | 1      | 1      |
| Potassium    | ppm | ASTM D5185(m) | >20         | <b>1</b>    | <1     | <1     |

| INFRA-RED   |          | methode     | limite/base | actuel      | passé1 | passé2 |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| % de suie   | %        | ASTM D7844* |             | <b>0</b>    | 0      | 0      |
| Nitration   | Abs/cm   | ASTM D7624* |             | <b>3.4</b>  | 3.7    | 3.1    |
| Sulfatation | Abs/.1mm | ASTM D7415* |             | <b>13.6</b> | 14.9   | 13.8   |

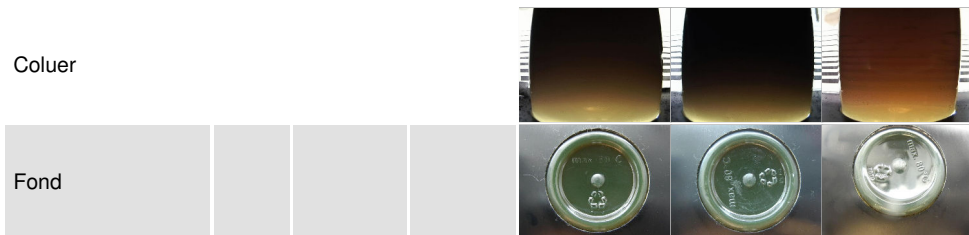
| FLUID DEGRADATION |          | methode     | limite/base | actuel     | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|-------------|-------------|------------|--------|--------|
| Oxydation         | Abs/.1mm | ASTM D7414* |             | <b>4.5</b> | 4.5    | 4.2    |



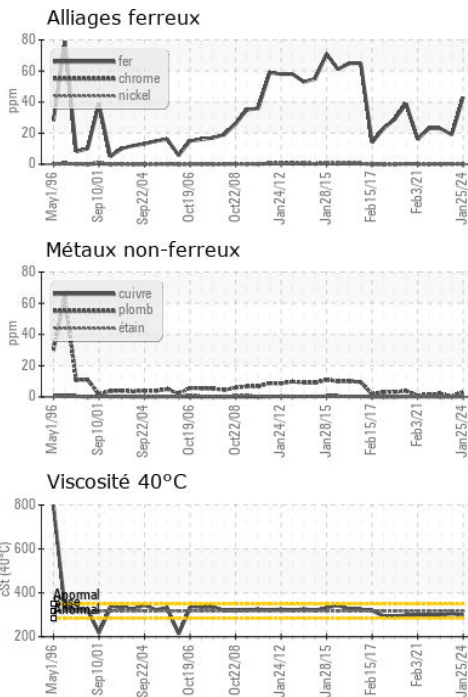
| VISUEL         | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc    | scalar  | Visual*     | NONE   | VLITE  | NONE   |
| Bronze         | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Précipié       | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Limon          | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Débris         | scalar  | Visual*     | NONE   | VLITE  | NONE   |
| Saleté         | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Apparence      | scalar  | Visual*     | NORML  | NORML  | NORML  |
| Odeur          | scalar  | Visual*     | NORML  | NORML  | NORML  |
| Eau émulsifiée | scalar  | Visual*     | >0.1   | NEG    | NEG    |
| Eau libre      | scalar  | Visual*     |        | NEG    | NEG    |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base   | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 40°C           | cSt     | ASTM D7279(m) | 317    | 297    | 306    |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0886007 **Reçu** : 30 Jan 2024  
**N° de laboratoire** : 02611956 **Diagnostiqué** : 30 Jan 2024  
**Numéro unique** : 5721051 **Diagnostiqueur** : Bill Quesnel  
**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: FT-IR )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**RTA - UGB**

C.P. 900  
Ville de la Baie, QC  
CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc  
mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568  
F: (418)697-9550