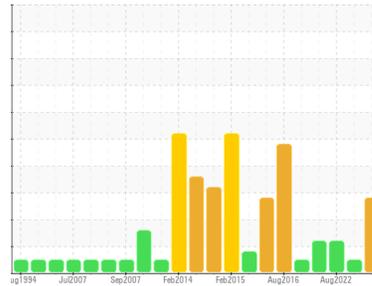




# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



ISO(LES NORMES)



Secteur  
**huile neuve**  
Identité de la machine  
**SULLUBE 32**  
Composant  
**Huile (inutilisée) neuve**  
Fluid  
**SULLAIR SULLUBE (--- LTR)**

## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Il s'agit du relevé de base de cette huile neuve (inutilisée). Le fluide peut servir. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. **NOTER:** Des nouvelles huiles ne sont pas généralement filtrées ni garanties conformes à un code spécifique de propreté. Nous vous conseillons de vérifier le code cible de propreté pour votre application et vous recommandons de vous servir d'un dispositif portable de filtrage lors du remplissage de tout système avec un code de propreté inférieur au code de propreté ISO de ce produit. ( Customer Sample Comment: Huile neuve )

### Usure

(sans objet)

### ▲ Contamination

Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en l'utilisation. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info				<b>WC0892377</b>	WC0818560	WC0686494
Date d'échant.	Client Info				<b>30 Jan 2024</b>	10 Aug 2023	01 Aug 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info			<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info			<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info				<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.					<b>ABNORMAL</b>	NORMAL	ABNORMAL

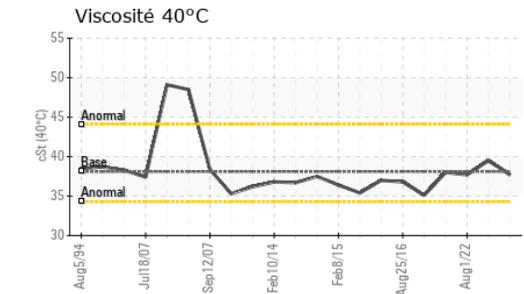
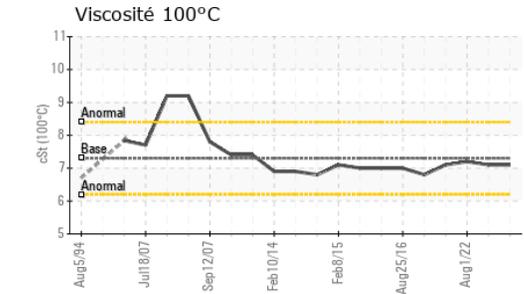
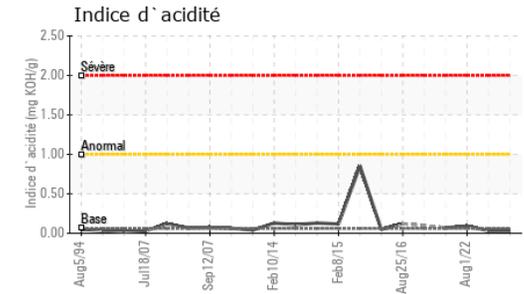
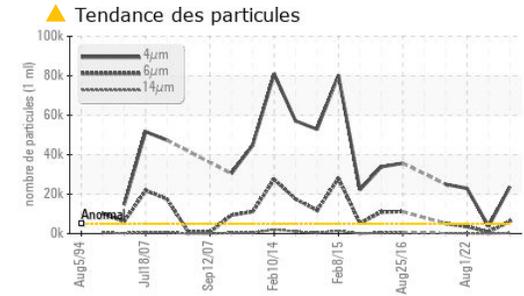
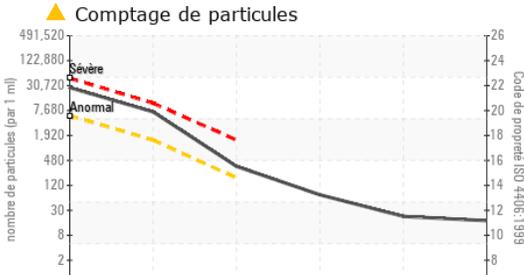
CONTAMINATION			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method				<b>NEG</b>	NEG	NEG

MÉTAUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ	ASTM D8184*				<b>0</b>	0	0
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>5		<b>0</b>	<1	0
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>5		<b>0</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5		<b>0</b>	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>5		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>5		<b>&lt;1</b>	<1	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>5		<b>&lt;1</b>	<1	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>5		<b>0</b>	0	0
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>5		<b>0</b>	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	12		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	500		<b>1042</b>	985	1051
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0.0		<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0.0		<b>&lt;1</b>	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	8.2		<b>2</b>	2	2
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	4.0		<b>0</b>	0	<1
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0.1		<b>2</b>	2	<1
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	240		<b>267</b>	261	282
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15		<b>11</b>	3	12
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>1</b>	1	1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20		<b>1</b>	<1	<1

INFRA-RED			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*			<b>0.2</b>	0.2	0.1
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*			<b>10.1</b>	9.7	10.9
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*			<b>142.8</b>	172.2	172.3



PROPRETÉ DU FLUIDE	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	▲ <b>23804</b>	3704	▲ 22924
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ <b>6211</b>	863	▲ 3536
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ <b>303</b>	87	131
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	▲ <b>63</b>	27	24
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	▲ <b>19</b>	1	12
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	▲ <b>15</b>	0	11
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ <b>22/20/15</b>	19/17/14	▲ 22/19/14

FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*	<b>115.4</b>	112.0	125.5
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	<b>0.03</b>	0.03	0.09

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*	<b>NEG</b>	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	<b>37.7</b>	39.5	37.7
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	<b>7.1</b>	7.1	7.2
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	<b>153</b>	142	157

IMAGES DE L'éCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer					
Fond					



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0892377  
**N° de laboratoire** : **02613437**  
**Numéro unique** : 5722532  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: FT-IR, ICP-NewOil, KV100, PQ, PrtCount, TAN Man, VI )

**RTA - UGB**

C.P. 900  
 Ville de la Baie, QC  
 CA G7B 4G9  
 Contact: Alcan Epc  
 mathieu.tremblay2@riotinto.com  
 T: (418)697-9568  
 F: (418)697-9550

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.