

Identité de la machine

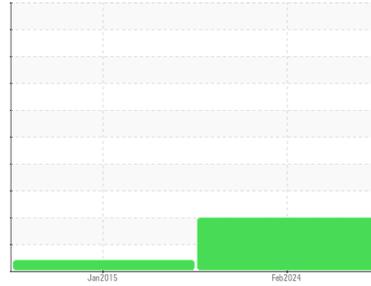
BENCH TEST

Composant

Système hydraulique

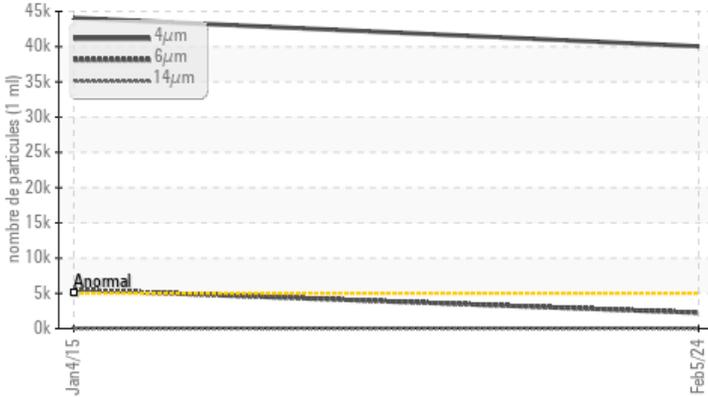
Fluid

AW HYDRAULIC OIL ISO 32 (800 LTR)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

● Tendence des particules



RECOMMENDATION

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	ABNORMAL	---
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	● 40041	44077	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	● 23/18/11	▲ 23/20/11	---

Customer Id: HYDDOL
Sample No.: ST43488
Lab Number: 02613754
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Information Required	---	---	?	Please specify the brand, type, and viscosity of the oil on your next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.

HISTORICAL DIAGNOSIS

ISO(LES NORMES)



04 Jan 2015 Diag: Wes Davis

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report





Identité de la machine

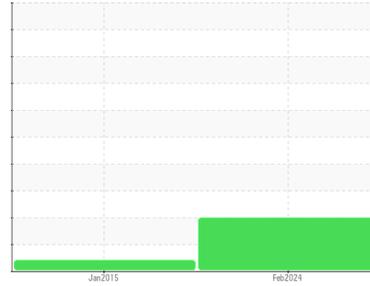
BENCH TEST

Composant

Systeme hydraulique

Fluid

AW HYDRAULIC OIL ISO 32 (800 LTR)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			ST43488	ST27121	---
Date d'échant.	Client Info			05 Feb 2024	04 Jan 2015	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	---
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	---
Statut de l'échant.				SEVERE	ABNORMAL	---

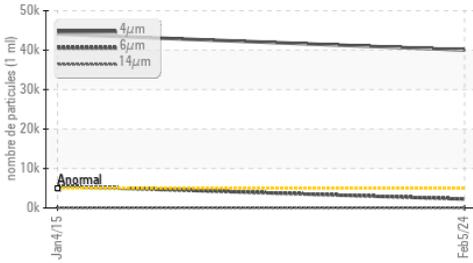
MÉTAL D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	3	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	3	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	5	2	6	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	5	0	<1	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	5	1	2	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	25	11	7	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	200	139	160	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	300	376	348	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	370	461	418	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2500	1245	2063	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	1	2	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		2	3	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	6	6	---
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.003	0.002	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	26	26.9	---

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	40041	44077	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	2249	5488	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	13	12	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	3	3	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	1	2	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	0	1	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	23/18/11	23/20/11	---

Tendance des particules



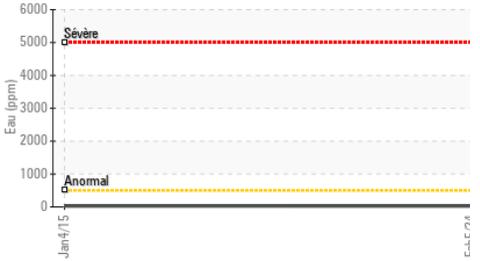
Eau (KF)



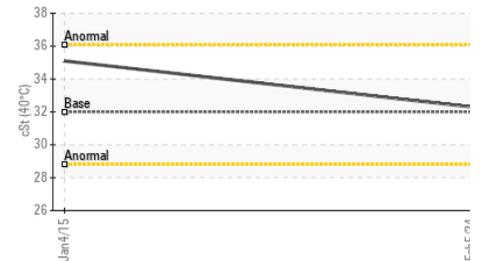
Indice d'acidité



Eau (KF)



Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.57	0.46	0.52	---

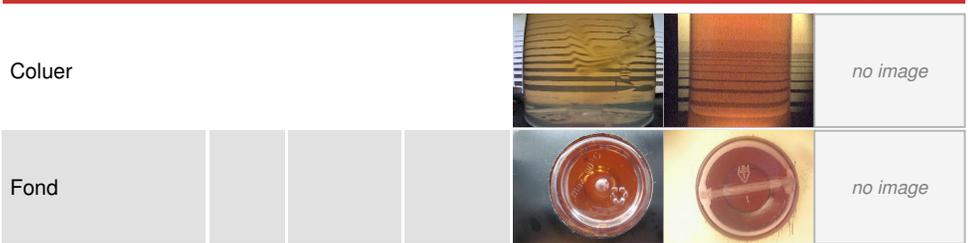
VISUEL

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	32	32.3	35.1	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

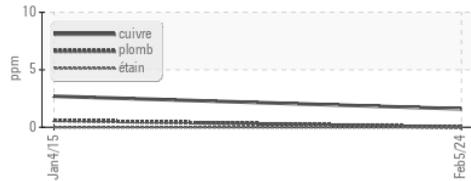


GRAPHIQUES

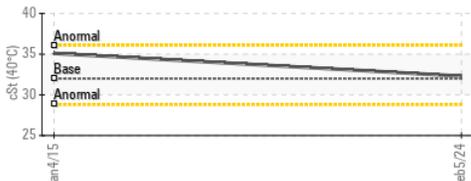
Alliages ferreux



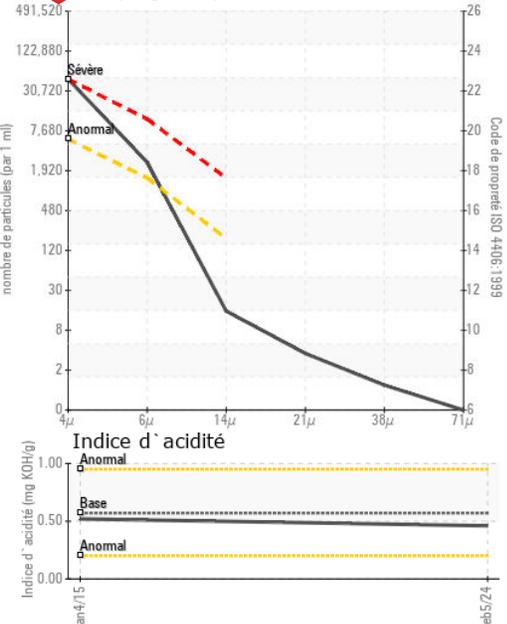
Métaux non-ferreux



Viscosité 40°C



Comptage de particules



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : ST43488
N° de laboratoire : 02613754
Numéro unique : 5722849
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF)

Reçu : 06 Feb 2024
Tested : 07 Feb 2024
Diagnostiqué : 07 Feb 2024 - Wes Davis

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

HYDROMEC INC
 2921, BLVD WALLBERG
 DOLBEAU, QC
 CA G8L 1L6

Contact: Melissa Dubois
 serviceadministrator@hydromec.ca

T: (418)276-5831E x:t253

F: (418)276-8166