



Identité de la machine

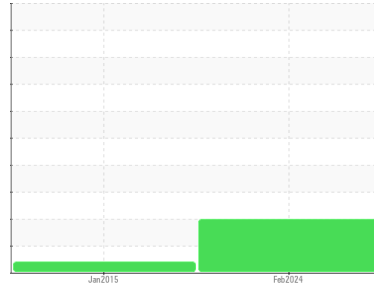
## BENCH TEST

Composant

**Système hydraulique**

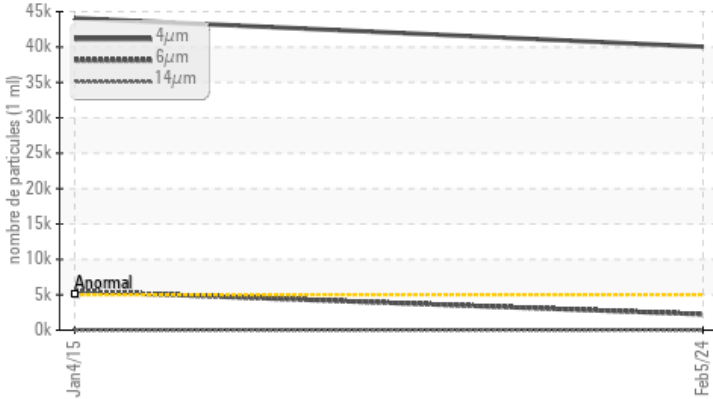
Fluid

**AW HYDRAULIC OIL ISO 32 (800 LTR)**



### COMPONENT CONDITION SUMMARY

#### ● Tendence des particules



### RECOMMENDATION

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

### PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.		SEVERE	ABNORMAL	---
Particules >4µ	ASTM D7647 >5000	● <b>40041</b>	▲ 44077	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c) >19/17/14	● <b>23/18/11</b>	▲ 23/20/11	---

Customer Id: HYDDOL  
Sample No.: ST43488  
Lab Number: 02613754  
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
Wes Davis +1 905-569-8600 x223  
[wesd@wearcheck.ca](mailto:wesd@wearcheck.ca)

To change component or sample information:  
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Information Required	---	---	?	Please specify the brand, type, and viscosity of the oil on your next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### ISO(LES NORMES)



#### 04 Jan 2015 Diag: Wes Davis

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report





Identité de la machine

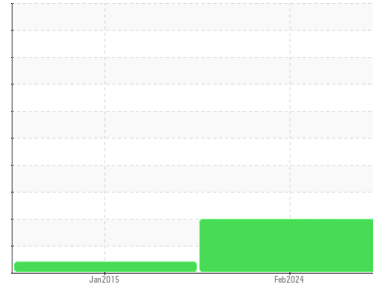
## BENCH TEST

Composant

Systeme hydraulique

Fluid

AW HYDRAULIC OIL ISO 32 (800 LTR)



### DIAGNOSTIC

#### Recommendation

Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

#### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

#### Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable.

#### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>ST43488</b>	ST27121	---
Date d'échant.	Client Info			<b>05 Feb 2024</b>	04 Jan 2015	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	---
Statut de l'échant.				<b>SEVERE</b>	ABNORMAL	---

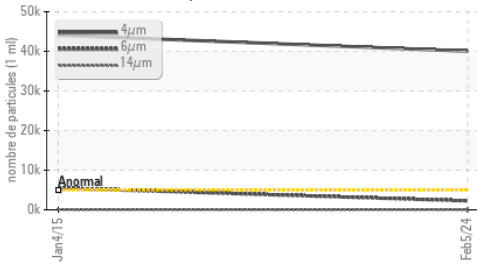
MÉTAL D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	3	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	3	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>2</b>	6	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>0</b>	<1	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>1</b>	2	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	25	<b>11</b>	7	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	200	<b>139</b>	160	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	300	<b>376</b>	348	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	370	<b>461</b>	418	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2500	<b>1245</b>	2063	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	---

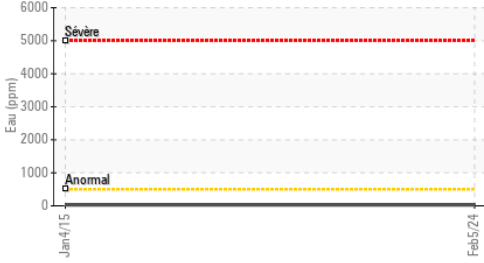
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>1</b>	2	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	3	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>6</b>	6	---
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	<b>0.003</b>	0.002	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	<b>26</b>	26.9	---

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	<b>40041</b>	44077	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	<b>2249</b>	5488	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	<b>13</b>	12	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	<b>3</b>	3	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	<b>1</b>	2	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	<b>0</b>	1	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	<b>23/18/11</b>	23/20/11	---

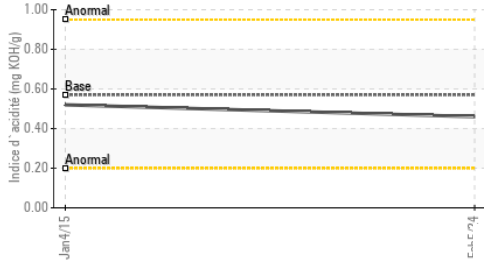
## Tendance des particules



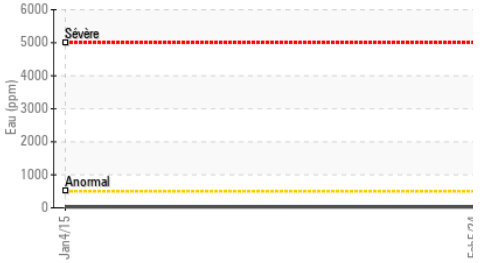
## Eau (KF)



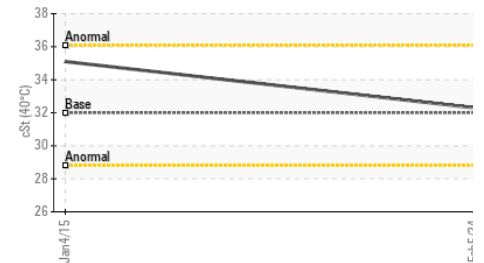
## Indice d'acidité



## Eau (KF)



## Viscosité 40°C



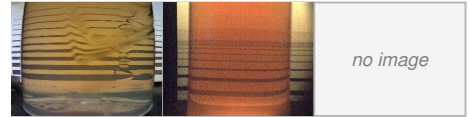
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.57	<b>0.46</b>	0.52	---

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	<b>NEG</b>	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	32	<b>32.3</b>	35.1	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer

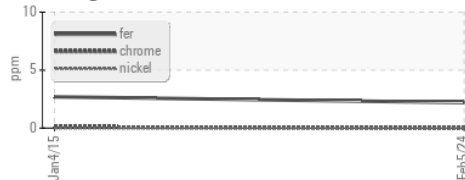


Fond

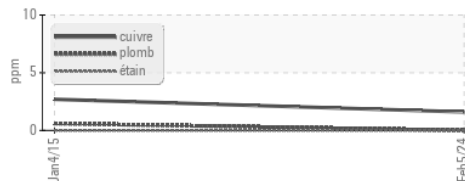


## GRAPHIQUES

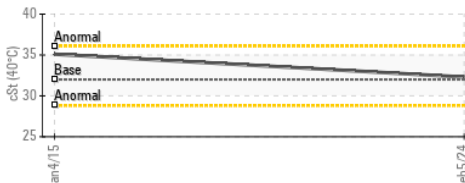
### Alliages ferreux



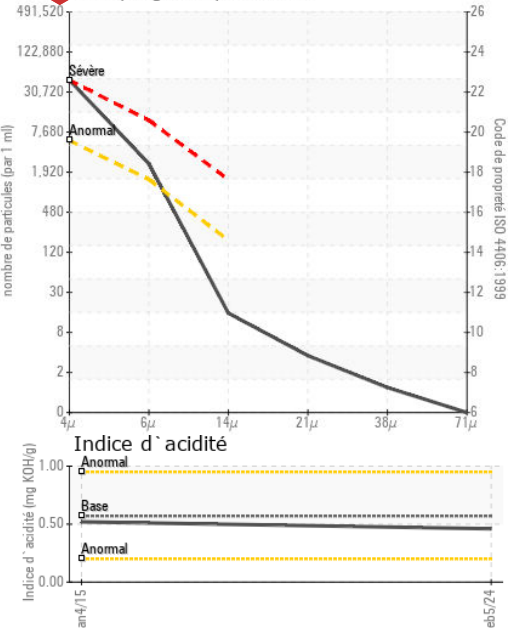
### Métaux non-ferreux



### Viscosité 40°C



### Comptage de particules



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : ST43488 **Reçu** : 06 Feb 2024  
**N° de laboratoire** : 02613754 **Tested** : 07 Feb 2024  
**Numéro unique** : 5722849 **Diagnostiqué** : 07 Feb 2024 - Wes Davis  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**HYDROMEC INC**  
 2921, BLVD WALLBERG  
 DOLBEAU, QC  
 CA G8L 1L6

Contact: Melissa Dubois  
 serviceadministrator@hydromec.ca

T: (418)276-5831E x:t253

F: (418)276-8166