

Identité de la machine

**PONSSE A130270**

Composant

**Système hydraulique**

Fluid

**HYDROMECAW 22 (200 LTR)**



**DIAGNOSTIC**

**▲ Recommendation**

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Le fluide était spécifié comme HYDROMECAW 22, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indique que ce fluide est du ISO 46 AW Hydraulic Oil. Veuillez confirmer la viscosité de l'huile et veuillez préciser la marque de votre prochain échantillon.

**▲ Usure**

Le taux de fer est anormal. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion.

**▲ Contamination**

Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

**▲ État Du Fluide**

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 46; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>ST43486</b>	ST41494	---
Date d'échant.	Client Info			<b>23 Jan 2024</b>	25 May 2021	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	1919	---
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	---
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	---

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		<b>0</b>	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>▲ 25</b>	14	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	2	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>8</b>	5	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---

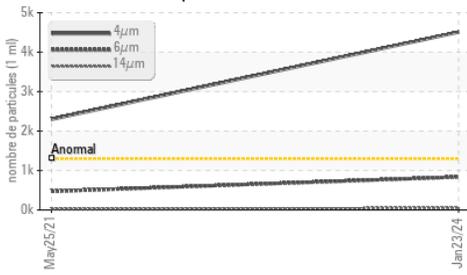
ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3</b>	3	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>50</b>	45	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>325</b>	299	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>386</b>	405	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2672</b>	1948	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>&lt;1</b>	2	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	1	---
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	<b>0.003</b>	0.002	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	<b>32</b>	21.3	---

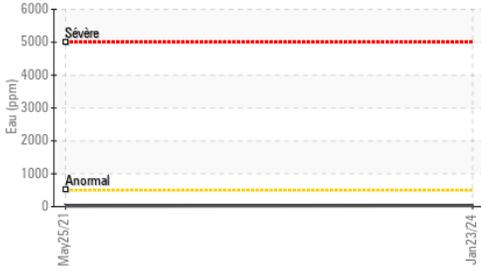
PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>1300	<b>▲ 4509</b>	▲ 2298	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>320	<b>▲ 836</b>	▲ 471	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>40	<b>▲ 50</b>	25	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>10	<b>10</b>	6	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>3	<b>1</b>	0	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	<b>1</b>	0	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>17/15/12	<b>▲ 19/17/13</b>	▲ 18/16/12	---

# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

## ▲ Tendence des particules



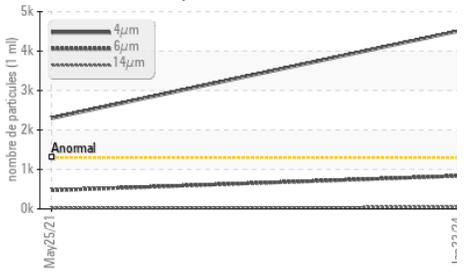
## Eau (KF)



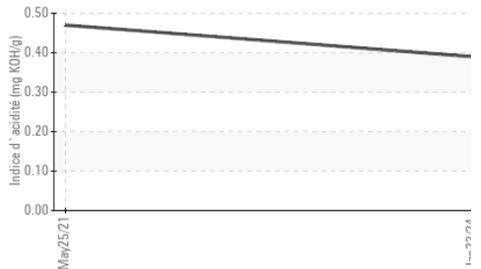
## PQ



## ▲ Tendence des particules



## Indice d'acidité



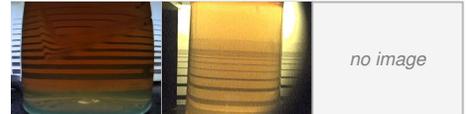
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		<b>0.39</b>	0.47	---

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	<b>NEG</b>	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)		<b>▲ 45.5</b>	▲ 30.3	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer

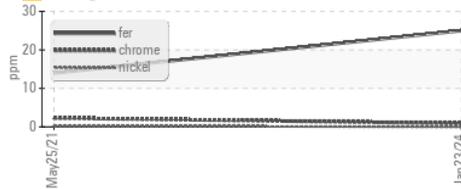


Fond

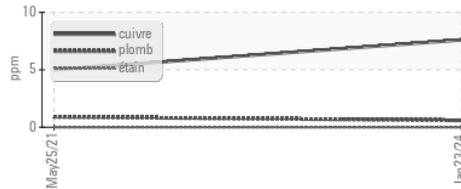


## GRAPHIQUES

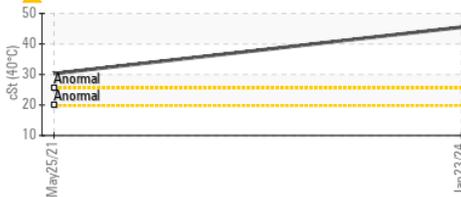
### ▲ Alliages ferreux



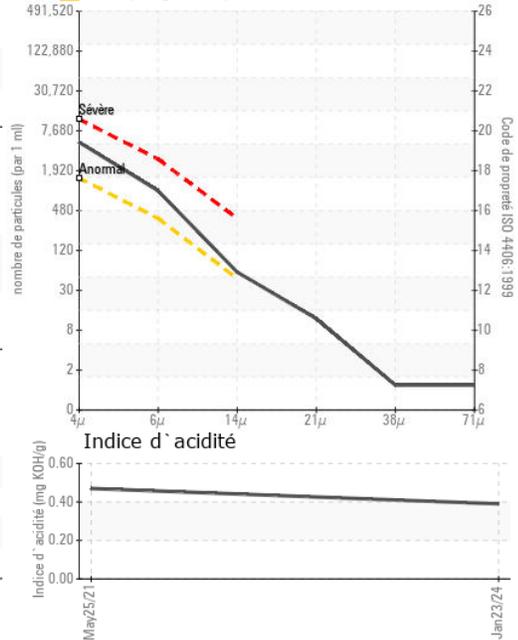
### Métaux non-ferreux



### ▲ Viscosité 40°C



### ▲ Comptage de particules



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

**N° d'échantillon** : ST43486

**N° de laboratoire** : 02613755

**Numéro unique** : 5722850

**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF, PQ )

**Reçu** : 06 Feb 2024

**Tested** : 07 Feb 2024

**Diagnostiqué** : 07 Feb 2024 - Kevin Marson

**HYDROMEC INC**

2921, BLVD WALLBERG

DOLBEAU, QC

CA G8L 1L6

Contact: Melissa Dubois

serviceadministrator@hydromec.ca

T: (418)276-5831E x:253

F: (418)276-8166

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.