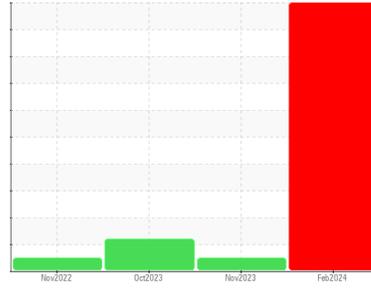




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
LOISELLE VALLEYFIELD [65940]
 Identité de la machine
JOHN DEERE P97 (S/N 1FF245GXJHE601127)
 Composant
Système hydraulique
 Fluid
PANOLIN HLP SYNTH 46 (--- GAL)

Sample Rating Trend

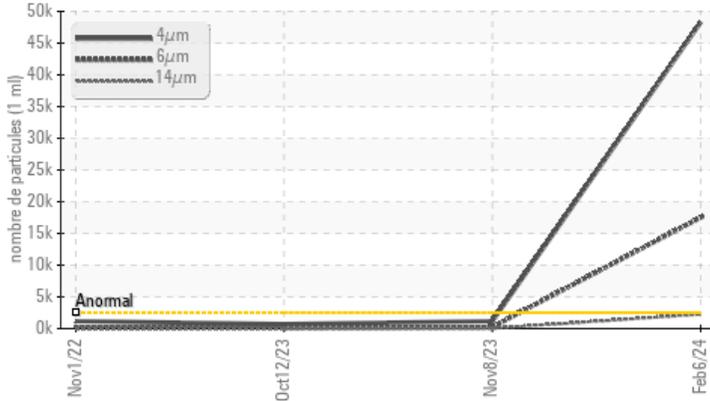


ISO(LES NORMES)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

Tendance des particules



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.	ASTM D7647	>	SEVERE	NORMAL	ABNORMAL
Particules >4µ	ASTM D7647	>2500	48293	1163	713
Particules >6µ	ASTM D7647	>640	17518	240	160
Particules >14µ	ASTM D7647	>80	2261	23	13
Particules >21µ	ASTM D7647	>20	646	4	4
Particules >38µ	ASTM D7647	>4	41	1	1
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	8	0	0
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>18/16/13	23/21/18	17/15/12	17/14/11

Customer Id: CLESAL
 Sample No.: WC0871141
 Lab Number: 02614262
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Information Required	---	---	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.

HISTORICAL DIAGNOSIS

08 Nov 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



12 Oct 2023 Diag: Kevin Marson

DéGRADATION



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le niveau de AN est supérieur à la limite recommandée. L'huile ne peut plus être utilisée.

view report



01 Nov 2022 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

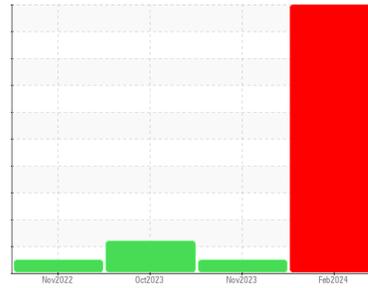
view report





RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



ISO(LES NORMES)



Secteur
LOISELLE VALLEYFIELD [65940]
 Identité de la machine
JOHN DEERE P97 (S/N 1FF245GXJHE601127)

Composant
Système hydraulique
 Fluid
PANOLIN HLP SYNTH 46 (--- GAL)

DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0871141	WC0871136	WC0843718
Date d'échant.	Client Info			06 Feb 2024	08 Nov 2023	12 Oct 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		7890	7716	7474
Âge de l'huile	hrs	Client Info		500	0	0
Huile changée	Client Info			Changed	Changed	N/A
Statut de l'échant.				SEVERE	NORMAL	ABNORMAL

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.05	NEG	NEG	NEG

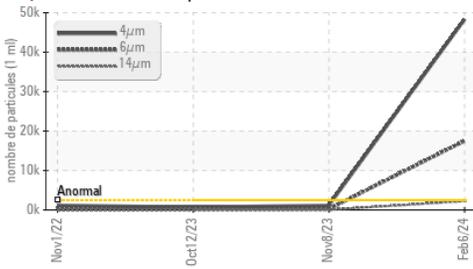
MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>32	6	5	10
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>9	<1	0	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<1	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>9	<1	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>28	<1	<1	2
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<1	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<1	0	<1
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	<1	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	1	<1	1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	0	7	6	14
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1700	1424	1504	1238
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	41	36	71
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1350	1356	1265	1218
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

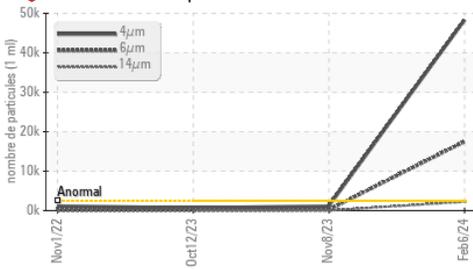
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>11	2	1	2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>21	2	2	3
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	<1	1

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>2500	48293	1163	713	
Particules >6µ	ASTM D7647	>640	17518	240	160	
Particules >14µ	ASTM D7647	>80	2261	23	13	
Particules >21µ	ASTM D7647	>20	646	4	4	
Particules >38µ	ASTM D7647	>4	41	1	1	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	8	0	0	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>18/16/13	23/21/18	17/15/12	17/14/11	

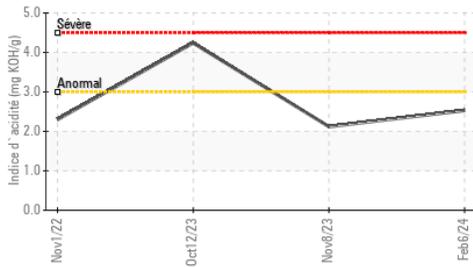
Tendance des particules



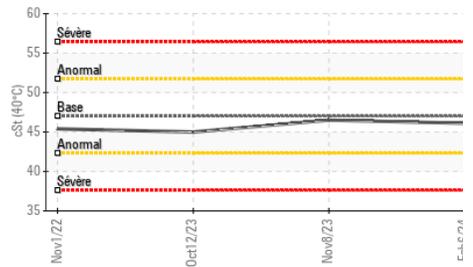
Tendance des particules



Indice d'acidité



Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		2.53	2.12	▲ 4.24

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	47.0	46.1	46.5	45.0

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer

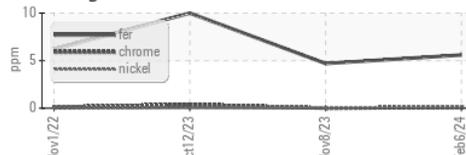


Fond

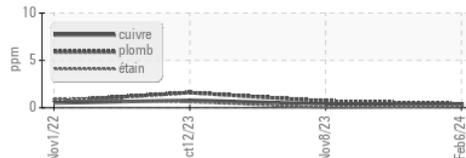


GRAPHIQUES

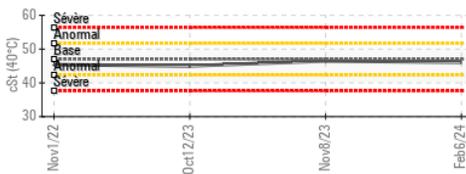
Alliages ferreux



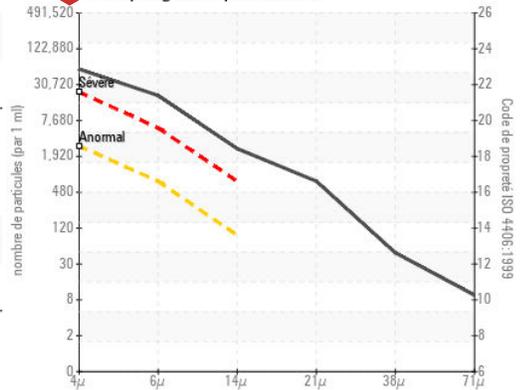
Métaux non-ferreux



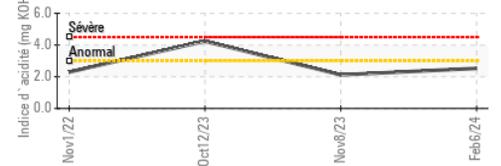
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0871141
N° de laboratoire : 02614262
Numéro unique : 5723357
Analyse : IND 2 (Additional Tests: TAN Man)

CLEMENT HYDRAULITECH
 5328 BOUL. HEBERT
 SALABERRY-DE-VALLEYFIELD, QC
 CA J6S 6H3
 Contact: Maxim Clement
 mclement@hydraulitech.com

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.