

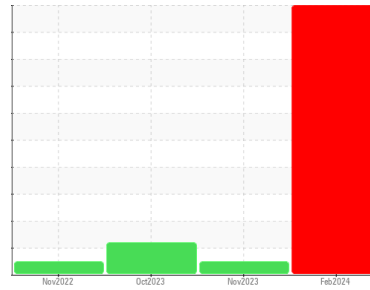


RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
LOISELLE VALLEYFIELD [65940]
 Identité de la machine
JOHN DEERE P97 (S/N 1FF245GXJHE601127)

Composant
Système hydraulique
 Fluid
PANOLIN HLP SYNTH 46 (--- GAL)

Sample Rating Trend

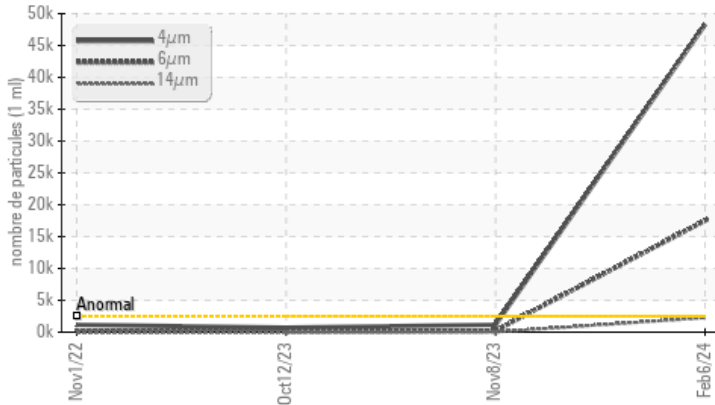


ISO(LES NORMES)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

Tendance des particules



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

| Statut de l'échant. | ASTM D7647 | SEVERE | NORMAL | ABNORMAL |
|---------------------|--------------|----------|----------|----------|
| Particules >4µ | >2500 | 48293 | 1163 | 713 |
| Particules >6µ | >640 | 17518 | 240 | 160 |
| Particules >14µ | >80 | 2261 | 23 | 13 |
| Particules >21µ | >20 | 646 | 4 | 4 |
| Particules >38µ | >4 | 41 | 1 | 1 |
| Particules >71µ | >3 | 8 | 0 | 0 |
| Propreté de l'huile | ISO 4406 (c) | 23/21/18 | 17/15/12 | 17/14/11 |

Customer Id: CLESAL
 Sample No.: WC0871141
 Lab Number: 02614262
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

| Action | Status | Date | Done By | Description |
|----------------------|--------|------|---------|--|
| Resample | --- | --- | ? | Resample in 30-45 days to monitor this situation. |
| Information Required | --- | --- | ? | NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample. |
| Check Breathers | --- | --- | ? | The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather. |
| Check Dirt Access | --- | --- | ? | We advise that you check all areas where contaminants can enter the system. |

HISTORICAL DIAGNOSIS

08 Nov 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



12 Oct 2023 Diag: Kevin Marson

DéGRADATION



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le niveau de AN est supérieur à la limite recommandée. L'huile ne peut plus être utilisée.

view report



01 Nov 2022 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

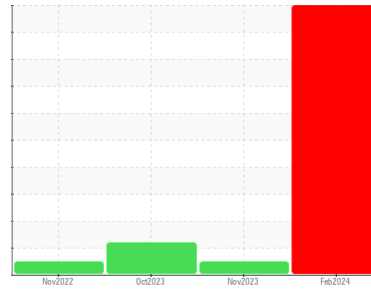
view report





RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



ISO(LES NORMES)



Secteur
LOISELLE VALLEYFIELD [65940]
 Identité de la machine
JOHN DEERE P97 (S/N 1FF245GXJHE601127)

Composant
Système hydraulique
 Fluid
PANOLIN HLP SYNTH 46 (--- GAL)

DIAGNOSTIC

Recommandation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | WC0871141 | WC0871136 | WC0843718 |
| Date d'échant. | Client Info | | | 06 Feb 2024 | 08 Nov 2023 | 12 Oct 2023 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 7890 | 7716 | 7474 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 500 | 0 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | | Changed | Changed | N/A |
| Statut de l'échant. | | | | SEVERE | NORMAL | ABNORMAL |

| CONTAMINATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|-------------|------------|--------|--------|
| L'eau | WC Method | | >0.05 | NEG | NEG | NEG |

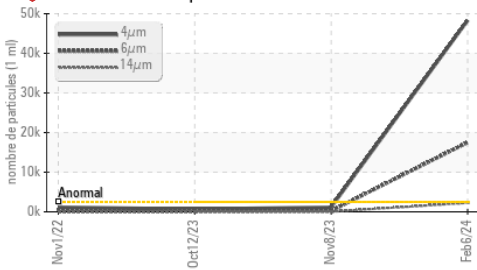
| MÉTAUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >32 | 6 | 5 | 10 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >9 | <1 | 0 | <1 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | <1 | 0 | <1 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | <1 | <1 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >9 | <1 | <1 | <1 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >28 | <1 | <1 | 2 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | <1 | <1 | <1 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | <1 | 0 | <1 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | <1 | <1 | <1 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | <1 | <1 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 1 | <1 | 1 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 7 | 6 | 14 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 1700 | 1424 | 1504 | 1238 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 41 | 36 | 71 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 1350 | 1356 | 1265 | 1218 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |

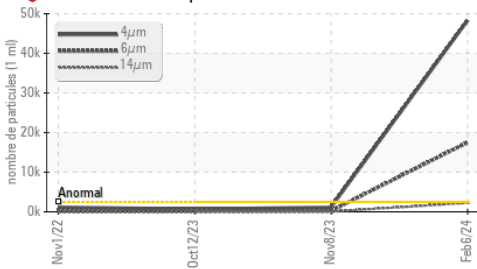
| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|----------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >11 | 2 | 1 | 2 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | >21 | 2 | 2 | 3 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 2 | <1 | 1 |

| PROPRETÉ DU FLUIDE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|--------------|-----------|-----------------|----------|----------|--------|
| Particules >4µ | ASTM D7647 | >2500 | 48293 | 1163 | 713 | |
| Particules >6µ | ASTM D7647 | >640 | 17518 | 240 | 160 | |
| Particules >14µ | ASTM D7647 | >80 | 2261 | 23 | 13 | |
| Particules >21µ | ASTM D7647 | >20 | 646 | 4 | 4 | |
| Particules >38µ | ASTM D7647 | >4 | 41 | 1 | 1 | |
| Particules >71µ | ASTM D7647 | >3 | 8 | 0 | 0 | |
| Propreté de l'huile | ISO 4406 (c) | >18/16/13 | 23/21/18 | 17/15/12 | 17/14/11 | |

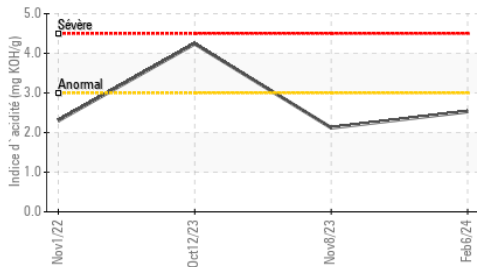
Tendance des particules



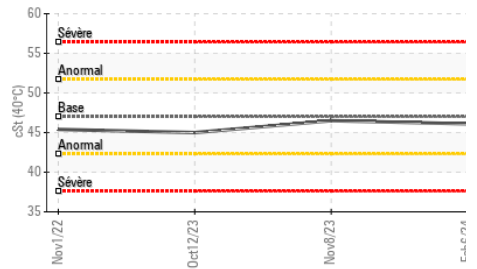
Tendance des particules



Indice d'acidité



Viscosité 40°C



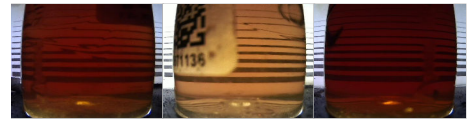
| FLUID DEGRADATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Indice d'acidité | mg KOH/g | ASTM D974* | | 2.53 | 2.12 | ▲ 4.24 |

| VISUEL | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|--------|---------|-------------|--------------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Préциpié | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | VLITE | NONE | NONE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.05 | NEG | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG | NEG |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|-----|---------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 47.0 | 46.1 | 46.5 | 45.0 |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|--|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|--|---------|-------------|--------|--------|--------|

Coluer

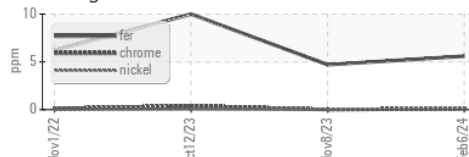


Fond

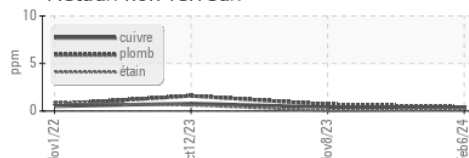


GRAPHIQUES

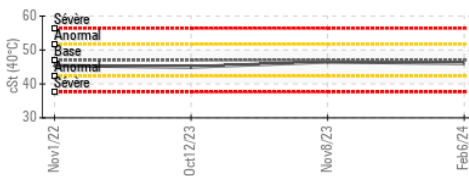
Alliages ferreux



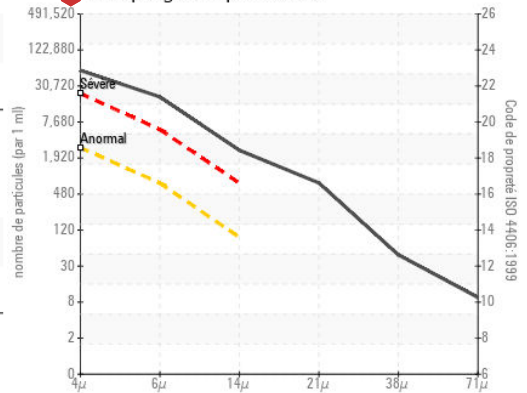
Métaux non-ferreux



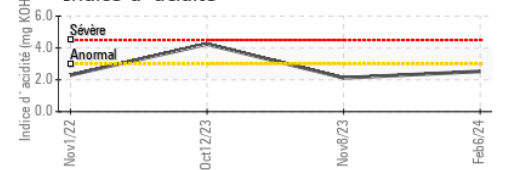
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

N° d'échantillon : WC0871141

N° de laboratoire : 02614262

Numéro unique : 5723357

Analyse : IND 2 (Additional Tests: TAN Man)

Reçu : 08 Feb 2024

Tested : 09 Feb 2024

Diagnostiqué : 09 Feb 2024 - Wes Davis

CLEMENT HYDRAULITECH

5328 BOUL. HEBERT

SALABERRY-DE-VALLEYFIELD, QC

CA J6S 6H3

Contact: Maxim Clement

mclement@hydraulitech.com

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T:

F: