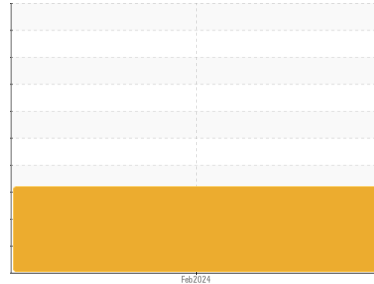


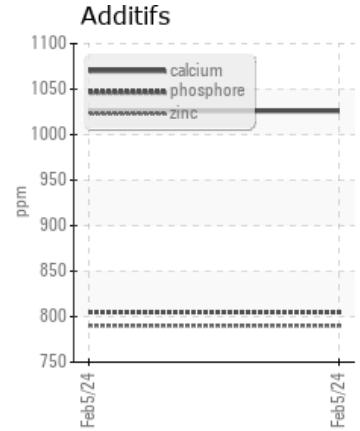
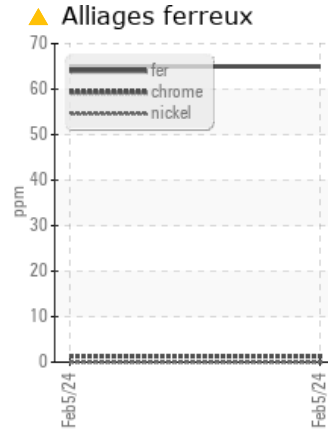
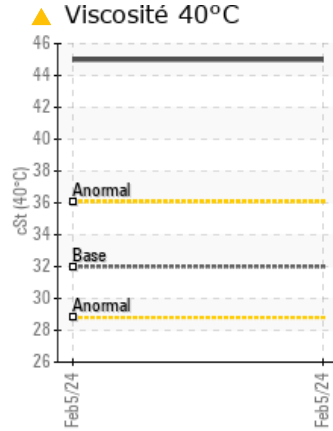
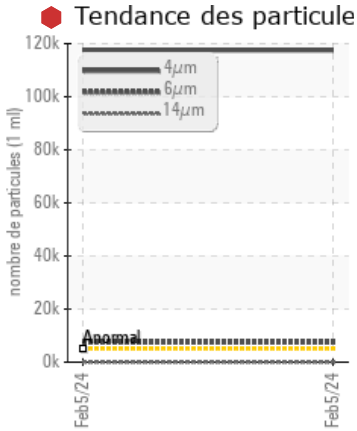


Secteur
EXCAVATION MGM
Identité de la machine
PONSSE A130185

Composant
Système hydraulique
Fluid
AW HYDRAULIC OIL ISO 32 (200 LTR)



COMPONENT CONDITION SUMMARY



RECOMMENDATION

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				SEVERE	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>40	▲ 65	---	---
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	● 117518	---	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	▲ 7453	---	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	● 24/20/12	---	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	32	▲ 45.0	---	---

Customer Id: HYDDOL
Sample No.: ST43490
Lab Number: 02614273
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

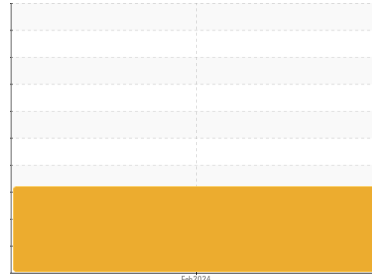
RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Information Required	---	---	?	Please specify the brand, type, and viscosity of the oil on your next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Fluid Source	---	---	?	Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.

HISTORICAL DIAGNOSIS

Secteur
EXCAVATION MGM
Identité de la machine
PONSSE A130185

Composant
Système hydraulique
Fluid
AW HYDRAULIC OIL ISO 32 (200 LTR)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

Usure

Le taux de fer est anormal. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion.

Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable.

État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 10W; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			ST43490	---	---
Date d'échant.	Client Info			05 Feb 2024	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	---	---
Huile changée	Client Info			N/A	---	---
Statut de l'échant.				SEVERE	---	---

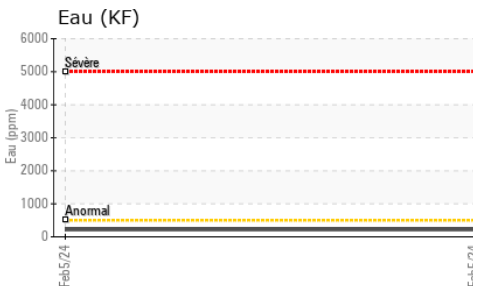
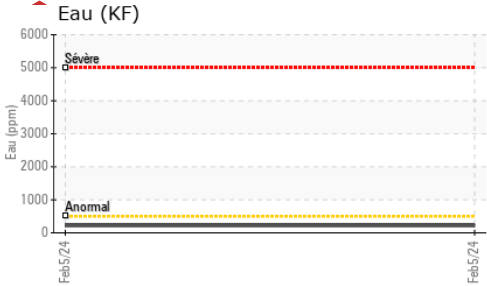
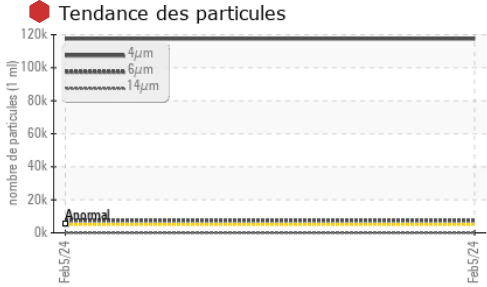
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		12	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>40	65	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>4	1	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>4	2	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>60	5	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>4	0	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	5	50	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	5	0	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	5	50	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	25	667	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	200	1026	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	300	805	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	370	790	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2500	3393	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		1	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	4	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		4	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	---	---
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.021	---	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	218	---	---

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	117518	---	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	7453	---	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	22	---	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	7	---	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	2	---	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	1	---	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	24/20/12	---	---

RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE



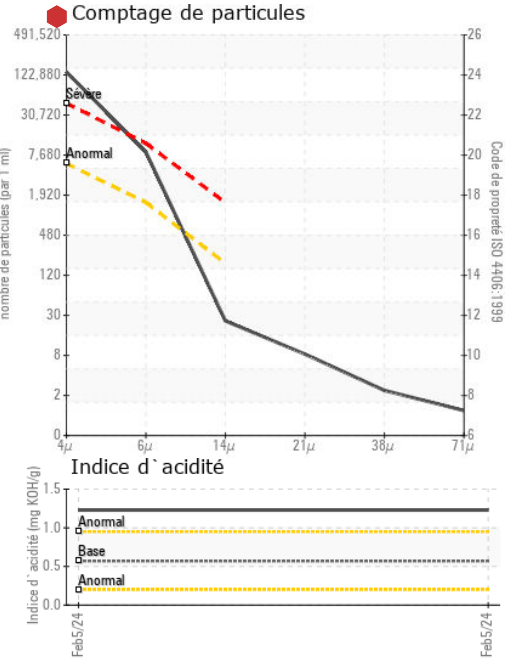
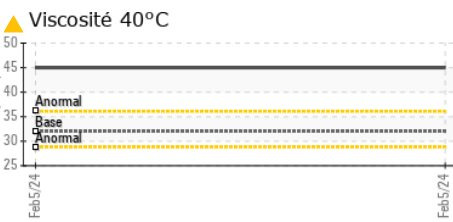
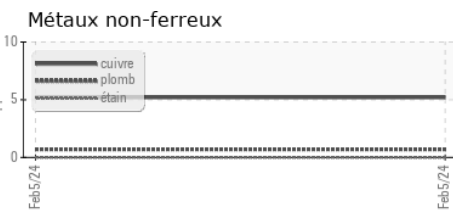
FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.57	1.23	---

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	32	45.0	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer				no image	no image
Fond				no image	no image

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : ST43490 **Reçu** : 08 Feb 2024
N° de laboratoire : 02614273 **Tested** : 09 Feb 2024
Numéro unique : 5723368 **Diagnostiqué** : 09 Feb 2024 - Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, PQ, TAN Man)

HYDROMEC INC
 2921, BLVD WALLBERG
 DOLBEAU, QC
 CA G8L 1L6
 Contact: Melissa Dubois
 serviceadministrator@hydromec.ca
 T: (418)276-5831E x:t253
 F: (418)276-8166

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.