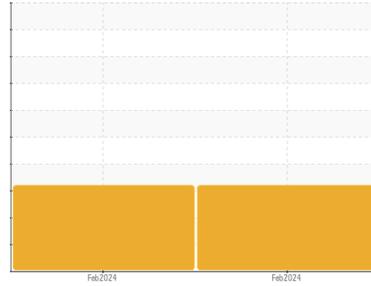
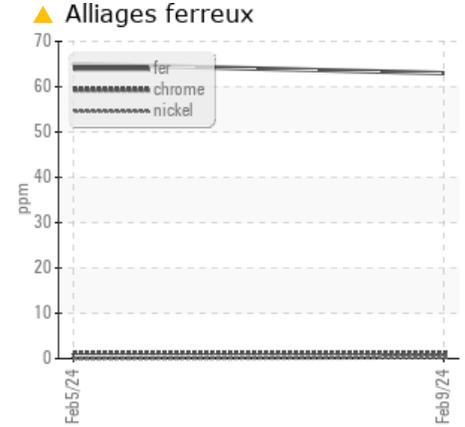
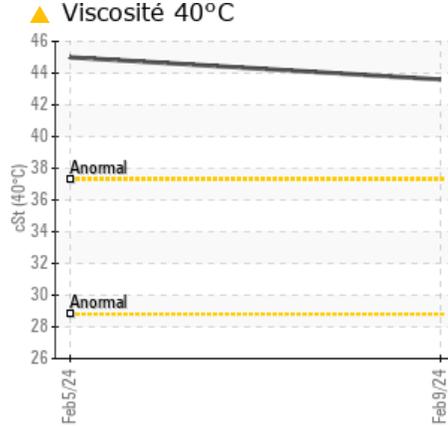
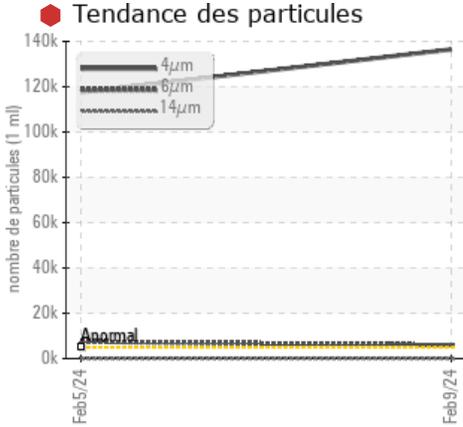




Secteur  
**EXCAVATION MGM**  
Identité de la machine  
**PONSSE A130185**  
Composant  
**Système hydraulique**  
Fluid  
**HYDROMEC HVI 32 (200 LTR)**



## COMPONENT CONDITION SUMMARY



## RECOMMANDATION

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				SEVERE	SEVERE	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>40	▲ <b>63</b>	▲ 65	---
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	● <b>136464</b>	● 117518	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	▲ <b>5854</b>	▲ 7453	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	● <b>24/20/13</b>	● 24/20/12	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)		▲ <b>43.6</b>	▲ 45.0	---

Customer Id: HYDDOL  
Sample No.: ST43411  
Lab Number: 02615736  
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 05 Feb 2024 Diag: Kevin Marson

#### USURE

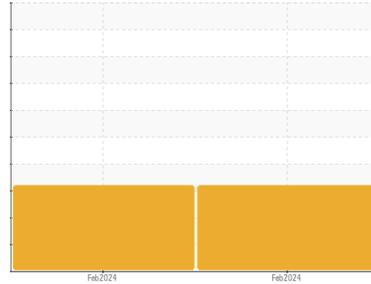


Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon. Le taux de fer est anormal. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion. Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 10W; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau

view report



Secteur  
**EXCAVATION MGM**  
 Identité de la machine  
**PONSSE A130185**  
 Composant  
**Système hydraulique**  
 Fluid  
**HYDROMEC HVI 32 (200 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### Recommendation

Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

### Usure

Le taux de fer est anormal. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion.

### Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable.

### État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 10W; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

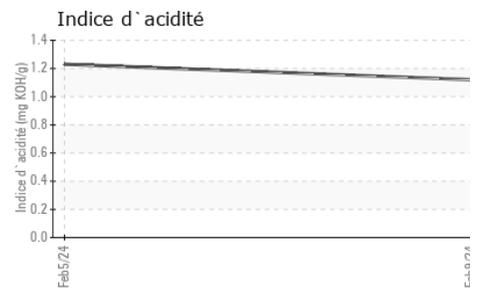
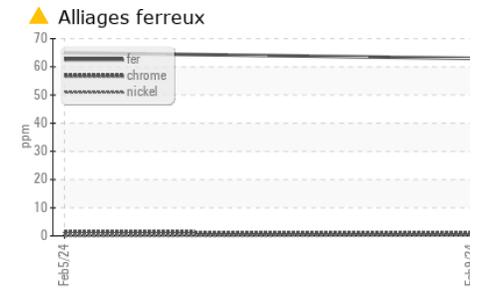
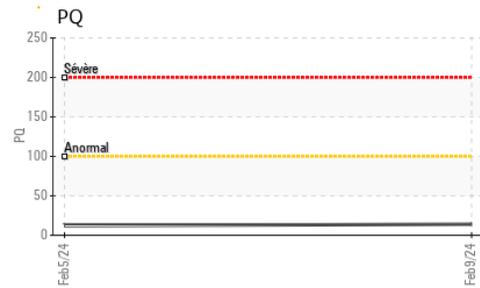
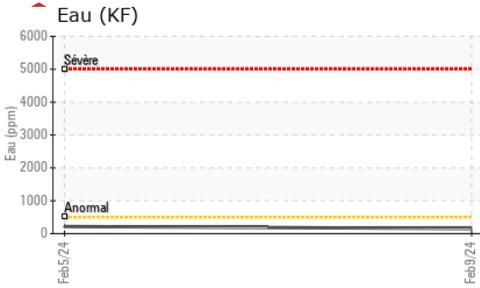
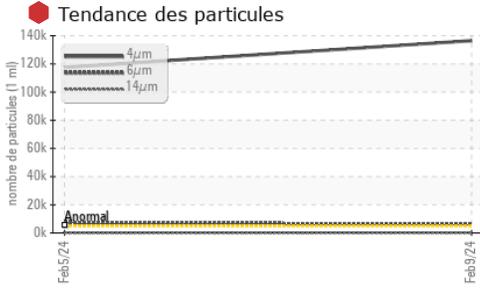
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>ST43411</b>	ST43490	---
Date d'échant.	Client Info			<b>09 Feb 2024</b>	05 Feb 2024	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>10</b>	0	---
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	---
Statut de l'échant.				<b>SEVERE</b>	SEVERE	---

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		<b>14</b>	12	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>40	<b>63</b>	65	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>4	<b>1</b>	1	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>4	<b>2</b>	2	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>60	<b>5</b>	5	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>4	<b>0</b>	0	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>47</b>	50	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>48</b>	50	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>626</b>	667	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>961</b>	1026	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>785</b>	805	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>785</b>	790	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3278</b>	3393	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	1	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>4</b>	4	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>4</b>	4	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	2	---
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	<b>0.015</b>	0.021	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	<b>154</b>	218	---

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	<b>136464</b>	117518	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	<b>5854</b>	7453	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	<b>45</b>	22	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	<b>10</b>	7	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	<b>1</b>	2	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	<b>0</b>	1	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	<b>24/20/13</b>	24/20/12	---

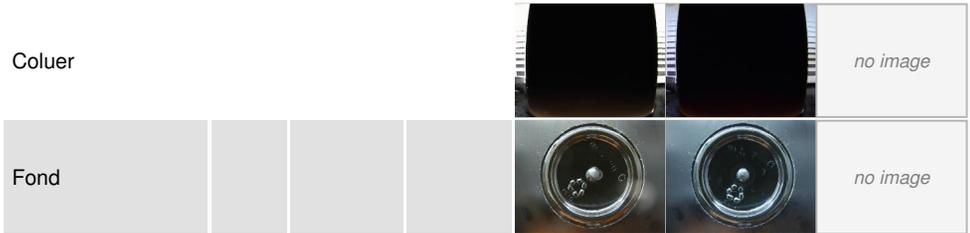


FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		<b>1.12</b>	1.23	---

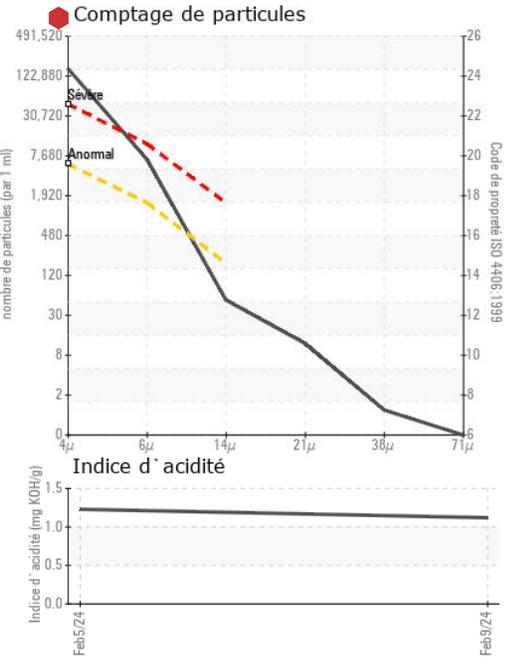
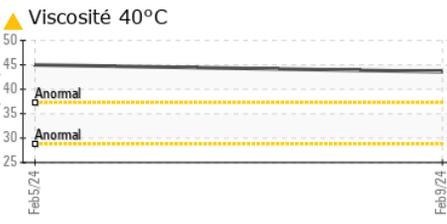
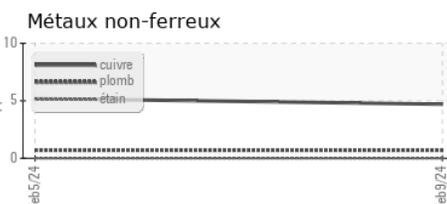
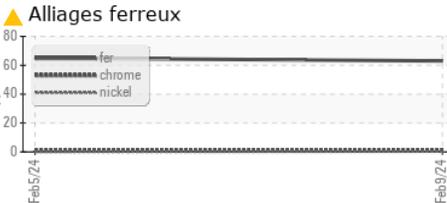
VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	<b>NEG</b>	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)		<b>43.6</b>	45.0	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : ST43411 **Reçu** : 14 Feb 2024  
**N° de laboratoire** : 02615736 **Tested** : 16 Feb 2024  
**Numéro unique** : 5724831 **Diagnostiqué** : 16 Feb 2024 - Kevin Marson  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF, PQ, TAN Man )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**HYDROMEC INC**  
 2921, BLVD WALLBERG  
 DOLBEAU, QC  
 CA G8L 1L6  
 Contact: Melissa Dubois  
 serviceadministrator@hydromec.ca  
 T: (418)276-5831E x:t253  
 F: (418)276-8166