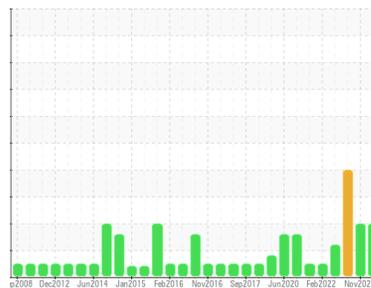


Secteur  
**1401 - COMPRESSEURS Laterrière**  
 Identité de la machine  
**263214180101 - Compresseur dair Atlas Copco (S/N ZR6)**

Composant  
**Compresseur d'air 1**  
 Fluid  
**ESSO TERESSO ISO 68 (80 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### ▲ Contamination

Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

## INFORMATION SUR L'éCHANTILLON

		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>WC0817518</b>	WC0823265	WC0803811
Date d'échant.		Client Info		<b>14 Feb 2024</b>	24 Nov 2023	22 Aug 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	SEVERE

## MÉTALUX D'USURE

		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>70	<b>0</b>	0	<1
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>0</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>6	<b>&lt;1</b>	<1	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	0	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>80	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>0</b>	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

## ADDITIFS

		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	4.5	<b>0</b>	<1	0
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0.4	<b>0</b>	<1	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	<1	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	0.7	<b>0</b>	0	0
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	<1	1
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1315	<b>4840</b>	4373	4468
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

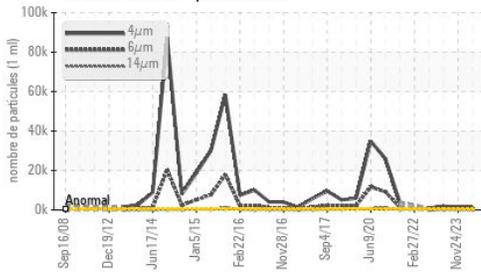
## CONTAMINANTS

		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>12	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	0
Eau	%	ASTM D6304*	>0.025	<b>0.001</b>	0.001	0.001
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>250	<b>1</b>	11	2.1

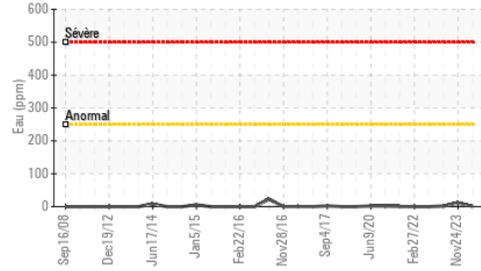
## PROPRETÉ DU FLUIDE

		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>320	▲ <b>1193</b>	▲ 1644	▲ 1884
Particules >6µ		ASTM D7647	>80	▲ <b>481</b>	▲ 640	● 699
Particules >14µ		ASTM D7647	>20	▲ <b>50</b>	▲ 63	▲ 65
Particules >21µ		ASTM D7647	>4	▲ <b>12</b>	▲ 16	▲ 18
Particules >38µ		ASTM D7647	>3	<b>1</b>	0	1
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	<b>0</b>	0	1
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>15/13/11	▲ <b>17/16/13</b>	▲ 18/16/13	● 18/17/13

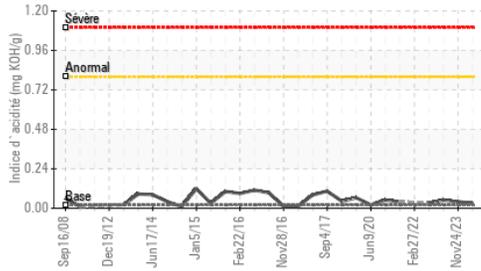
## ▲ Tendence des particules



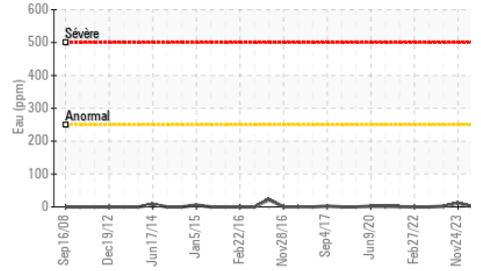
## Eau (KF)



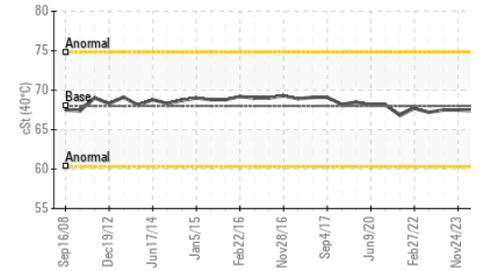
## Indice d'acidité



## Eau (KF)



## Viscosité 40°C



## FLUID DEGRADATION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.02	<b>0.03</b>	0.04	0.05

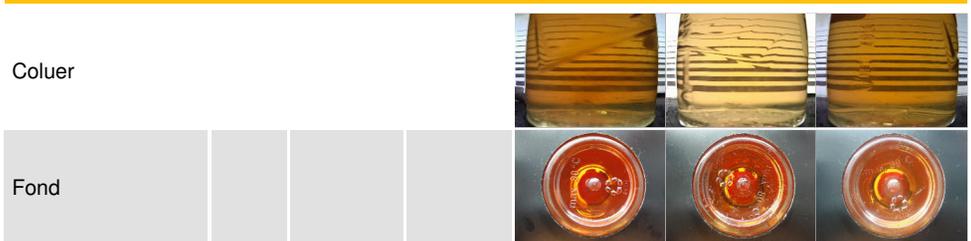
## VISUEL

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.025	<b>NEG</b>	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG

## PROPRIÉTÉS DU FLUID

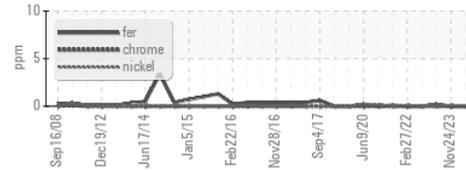
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	68	<b>67.4</b>	67.5

## IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

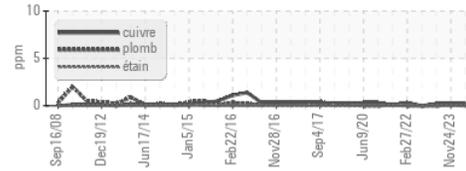


## GRAPHIQUES

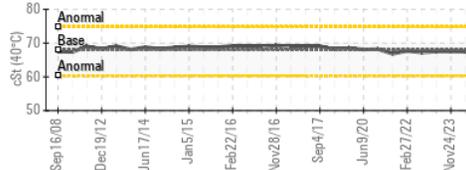
### Alliages ferreux



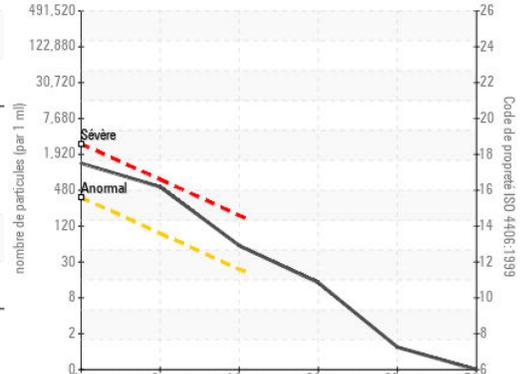
### Métaux non-ferreux



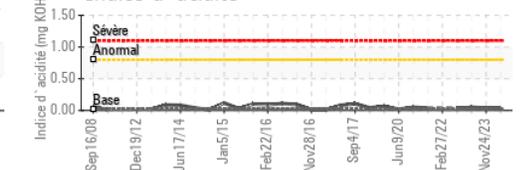
### Viscosité 40°C



### ▲ Comptage de particules



### Indice d'acidité



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

N° d'échantillon : WC0817518

N° de laboratoire : 02616652

Numéro unique : 5733762

Analyse : IND 2 ( Additional Tests: KF, PrcCount, TAN Man )

Reçu : 20 Feb 2024

Tested : 21 Feb 2024

Diagnostiqué : 21 Feb 2024 - Wes Davis

Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE

6301 BOUL. TALBOT

LATERRIERE, QC

CA G0V 1K0

Contact: Sylvain Payer

sylvain.payer@riotinto.com

T: (418)818-9426

F: (418)678-1876

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.