



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

NORMALE



Identité de la machine

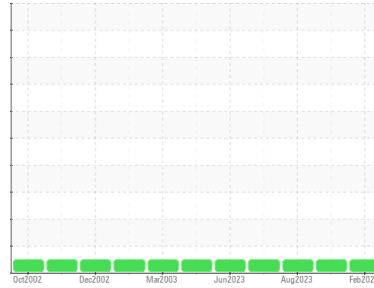
EG006

Composant

Compresseur à vis

Fluid

CIMCO TYPE A (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

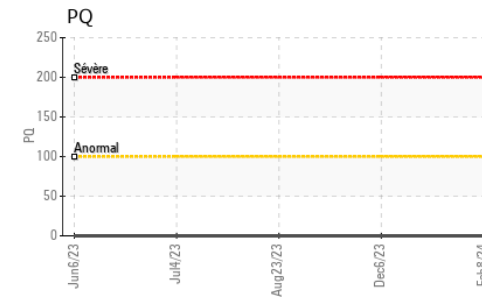
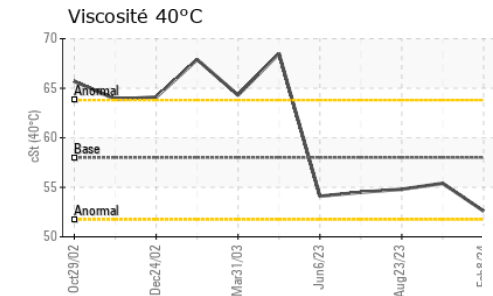
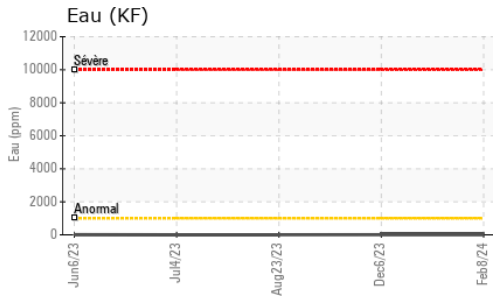
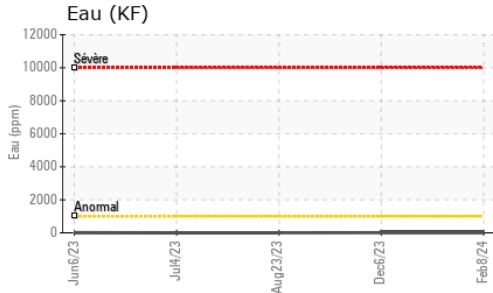
| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | WC0902422 | WC0879180 | WC0848591 |
| Date d'échant. | Client Info | | | 08 Feb 2024 | 06 Dec 2023 | 23 Aug 2023 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 0 | 46914 | 0 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | | N/A | N/A | N/A |
| Statut de l'échant. | | | | NORMAL | NORMAL | NORMAL |

| MÉTALUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| PQ | | ASTM D8184* | | 0 | 0 | 0 |
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >60 | 1 | <1 | <1 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >4 | 0 | 0 | 0 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | <1 | 0 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | <1 | 0 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | <1 | 0 | <1 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | 0 | <1 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >30 | 0 | <1 | 0 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | 0 | 0 | 0 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | <1 | 0 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | <1 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 | 0 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | <1 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | 1 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | | 10 | 22 | 20 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |

| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | <1 | 1 | 2 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | 0 | 0 |
| Eau | % | ASTM D6304* | >0.1 | 0.001 | 0.001 | 0.00 |
| ppm d'eau | ppm | ASTM D6304* | >1000 | 4 | 4 | 0.00 |

| FLUID DEGRADATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Indice d'acidité | mg KOH/g | ASTM D974* | 0.05 | 0.02 | 0.03 | 0.01 |



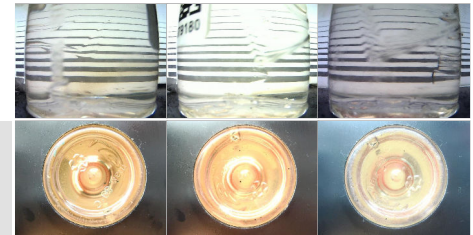
| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Préциpié | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1 | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 58 | 52.6 | 55.4 |

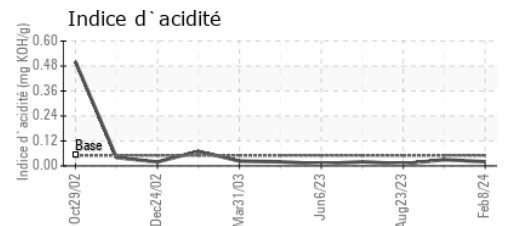
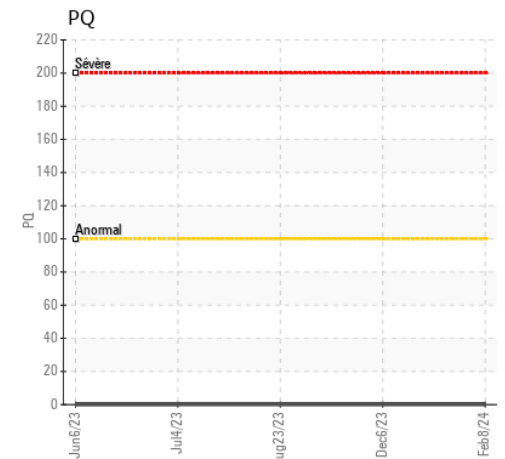
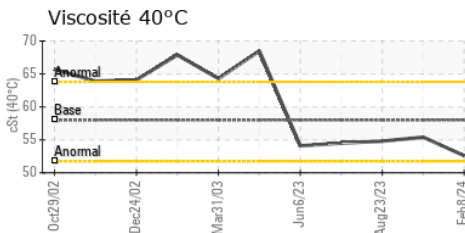
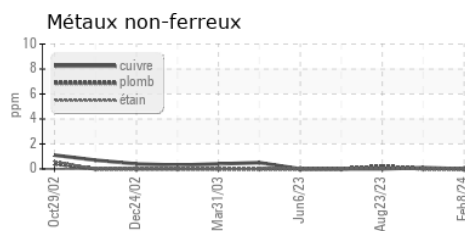
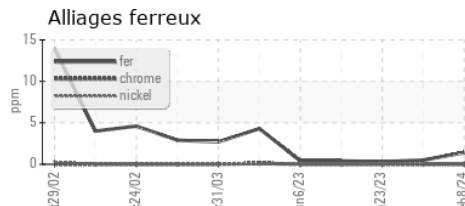
| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|

Coluer

Fond



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **Chambly QC CA CSRDY 1019 Cargill Limited**
N° d'échantillon : WC0902422 **Reçu** : 20 Feb 2024 7901 Rue Samuel Hatt
N° de laboratoire : 02616653 **Tested** : 21 Feb 2024 Chambley, QC
Numéro unique : 5733763 **Diagnostiqué** : 21 Feb 2024 - Wes Davis CA J3L 6V7
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, TAN Man) **Contact**: Sylvain Benjamin
 sylvain_benjamin@cargill.com

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T: (450)447-4649
F: (450)447-4512