



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

NORMALE



Identité de la machine

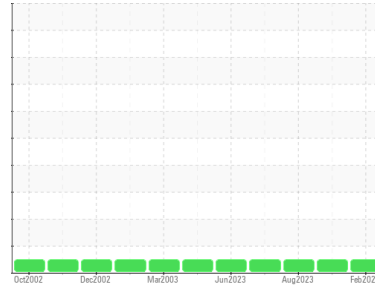
EG002

Composant

Compresseur d'air

Fluid

SUMMIT FG-200 ISO 46 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

methode		limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info		WC0902421	WC0879182	WC0848588
Date d'échant.	Client Info		08 Feb 2024	06 Dec 2023	23 Aug 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info	0	95802	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info	0	0	0
Huile changée	Client Info		N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.			NORMAL	NORMAL	NORMAL

MÉTALUX D'USURE

methode		limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ	ASTM D8184*		0	0	0
Fer	ppm	ASTM D5185(m) >70	0	0	0
Chrome	ppm	ASTM D5185(m) >15	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m) >6	0	<1	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m) >10	<1	0	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m) >20	0	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m) >80	0	<1	0
Étain	ppm	ASTM D5185(m) >15	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0

ADDITIFS

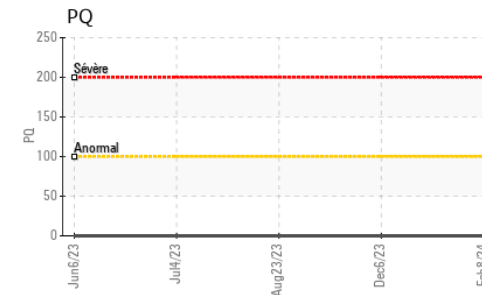
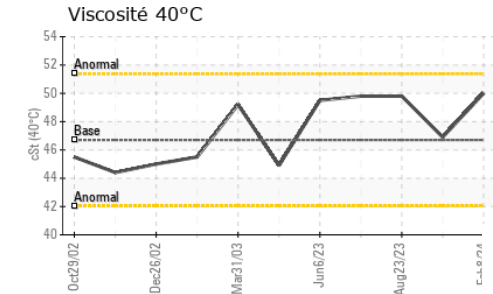
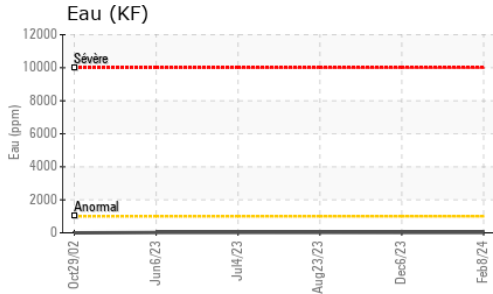
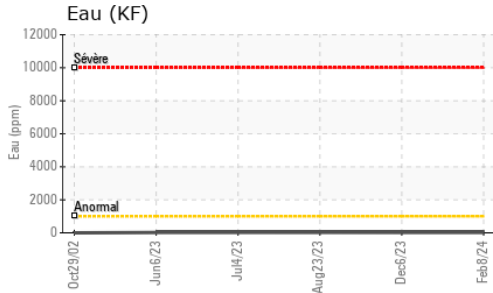
methode		limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	0
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	14	14	15
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	1
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1	16	17
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	<1

CONTAMINANTS

methode		limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m) >12	2	<1	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m) >20	<1	0	<1
Eau	%	ASTM D6304* >0.1	0.001	0.001	0.002
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304* >1000	11	12	19.6

FLUID DEGRADATION

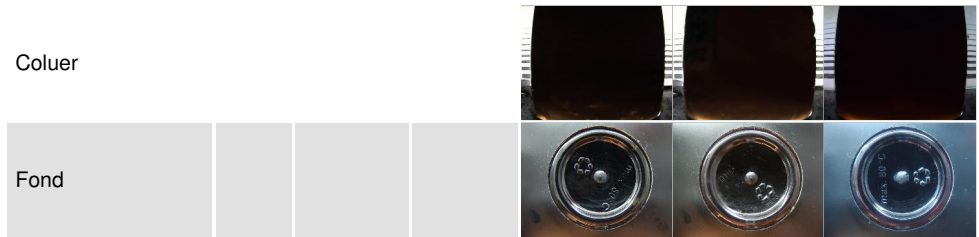
methode		limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.06	0.06	0.07



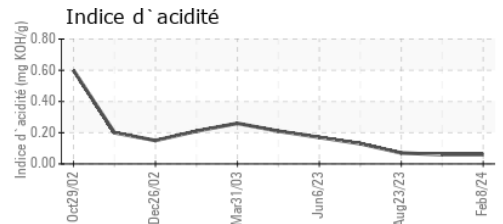
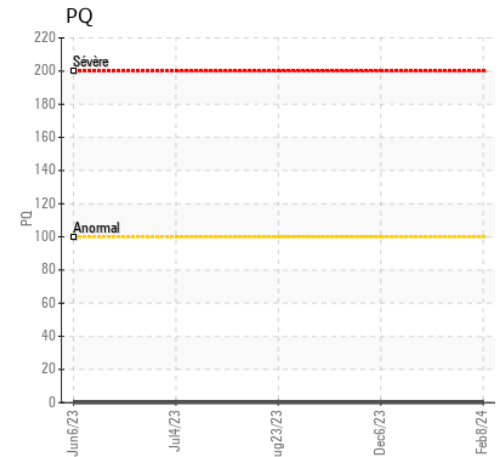
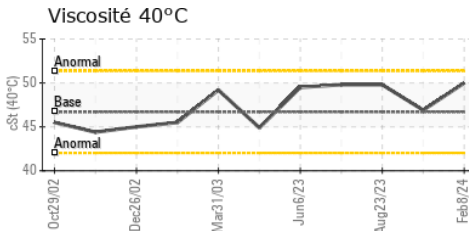
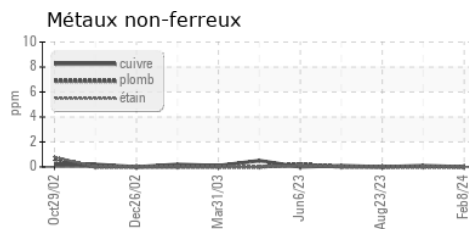
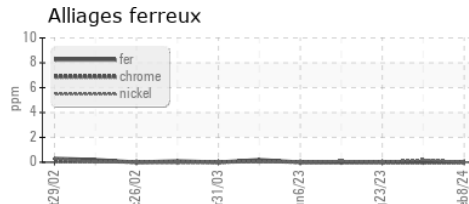
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	46.7	50.0	46.9

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **Chambly QC CA CSRDY 1019 Cargill Limited**
N° d'échantillon : WC0902421 **Reçu** : 20 Feb 2024 7901 Rue Samuel Hatt
N° de laboratoire : 02616658 **Tested** : 21 Feb 2024 Chambley, QC
Numéro unique : 5733768 **Diagnostiqué** : 21 Feb 2024 - Wes Davis CA J3L 6V7
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF) **Contact**: Sylvain Benjamin
 sylvain_benjamin@cargill.com

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T: (450)447-4649
F: (450)447-4512